

# Formolene® 6535N

Copolímero de polipropileno de impacto  
Formosa Plastics Corporation, U.S.A.

**PROSPECTOR®**

www.ulprospector.com

## Technical Data

### Descripción del Producto

Impact Copolymer Designed to Meet the Requirement of Automotive Interior Trim

Formolene® 6535N is a specially formulated, high impact copolymer of polypropylene designed for interior trim applications such as those described by Ford Motor Company's Specifications WSS-M4D638-A and WSS-M4D638-B. Formolene® 6535N is suitable for many injection molding applications requiring toughness such as bins, crates, outdoor tools, machinery and toys. Material has been approved under GM-PP-033 and DCX MSB-500 for interior trim.

### General

Estado del Material	• Comercial: Activo
Documentación <sup>1</sup>	• Processing - Film (English) • Processing - Injection Molding (English) • Processing - Sheet Extrusion (English) • Technical Datasheet (English) • Technical Datasheet (English)
Búsqueda por Tarjeta amarilla UL	• Formosa Plastics Corporation, U.S.A. • Formolene®
Disponibilidad	• Norteamérica
Características	• Buena rigidez • Copolímero de impacto • Resistencia buena a los impactos
Usos	• Aplicaciones industriales • Cajones de embalaje • Electrodomésticos de gama blanca y aparatos pequeños • Molduras interiores para automoción • Piezas interiores para automoción
Clasificaciones de Agencia	• EC 1907/2006 (REACH)
Método de Procesamiento	• Moldeo por Inyección

Prop. físicas	Valor Típico (Inglés)	Valor Típico (Métrico)	Método de Ensayo
Densidad	0,900 g/cm <sup>3</sup>	0,900 g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183 ASTM D1505
Velocidad de Fundido (230°C/2,16 kg)	35 g/10 min	35 g/10 min	ASTM D1238 ISO 1133
Contracción de moldeo			ISO 2577
Flujo : 176°F (80°C), 48 h.	1,6 %	1,6 %	
Flujo Transversal : 176°F (80°C), 48 h.	1,6 %	1,6 %	

Prop. mecánicas	Valor Típico (Inglés)	Valor Típico (Métrico)	Método de Ensayo
Tensión <sup>3</sup>			ASTM D638
Punto de Fluencia, Moldeado por Inyección	3400 psi	23,4 MPa	
Deformación por tracción			
Punto de Fluencia	86 %	86 %	ISO 527-2/50
Rotura, Moldeado por Inyección <sup>3</sup>	100 %	100 %	ASTM D638
Módulo de Flexión			
Módulo Secante 1% : Moldeado por Inyección <sup>4</sup>	155000 psi	1070 MPa	ASTM D790
--	164000 psi	1130 MPa	ISO 178

Películas	Valor Típico (Inglés)	Valor Típico (Métrico)	Método de Ensayo
Tensión	3390 psi	23,4 MPa	ISO 527-3/50



# Formolene® 6535N

Copolímero de polipropileno de impacto

Formosa Plastics Corporation, U.S.A.

# PROSPECTOR®

www.ulprospector.com

Impacto	Valor Típico (Inglés)	Valor Típico (Métrico)	Método de Ensayo
Resistencia al Impacto Izod con ranura			
-22°F (-30°C), Moldeado por Inyección	1,2 ft·lb/in	64 J/m	ASTM D256
0°F (-18°C), Moldeado por Inyección	1,5 ft·lb/in	80 J/m	ASTM D256
73°F (23°C), Moldeado por Inyección	2,5 ft·lb/in	130 J/m	ASTM D256
-40°F (-40°C)	2,6 ft·lb/in <sup>2</sup>	5,5 kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180
0°F (-18°C)	3,1 ft·lb/in <sup>2</sup>	6,5 kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180
73°F (23°C)	6,6 ft·lb/in <sup>2</sup>	14 kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180
Dureza	Valor Típico (Inglés)	Valor Típico (Métrico)	Método de Ensayo
Dureza			
Shore D, Moldeado por Inyección	63	63	ASTM D2240
--	63	63	ISO 868
Prop. térmicas	Valor Típico (Inglés)	Valor Típico (Métrico)	Método de Ensayo
Temperatura de deflexión bajo carga			
66 psi (0,45 MPa), No recocido, Moldeado por Inyección	207 °F	97,0 °C	ASTM D648
66 psi (0,45 MPa), No recocido	214 °F	101 °C	ISO 75-2/B
264 psi (1,8 MPa), No recocido, Moldeado por Inyección	126 °F	52,0 °C	ASTM D648
264 psi (1,8 MPa), No recocido	127 °F	53,0 °C	ISO 75-2/A
Coefficiente de dilatación térmica lineal (CLTE) - Flujo	6,5E-5 in/in/°F	1,2E-4 cm/cm/°C	ASTM D696

## Notas

<sup>1</sup> Estos enlaces le proporcionan acceso a la documentación de los proveedores. Nosotros nos esforzamos por mantenerla actualizada, pero encontrará la documentación más actual de manos del proveedor.

<sup>2</sup> Propiedades típicas: éstas no deben interpretarse como especificaciones.

<sup>3</sup> 2,0 in/min (50 mm/min)

<sup>4</sup> 0,051 in/min (1,3 mm/min)



## Formolene® 6535N

Copolímero de polipropileno de impacto

Formosa Plastics Corporation, U.S.A.

# PROSPECTOR®

www.ulprospector.com

### Dónde comprarlo

#### Proveedor

##### Formosa Plastics Corporation, U.S.A.

Livingston, NJ USA

Teléfono: 973-992-2090

Internet: <http://www.fpcusa.com/>

#### Distribuidor

##### Amco Polymers

Teléfono: 800-262-6685

Internet: <http://www.amcopolymers.com/>

Disponibilidad: North America

##### CCC Plastics

Teléfono: 800-465-6917

Internet: <http://www.cccplastics.com/>

Disponibilidad: Canada

##### Entec Polymers

Teléfono: 800-375-5440

Internet: <http://www.entecpolymers.com/>

Disponibilidad: North America

##### Southland Polymers

*Southland Polymers - Full Service Engineering and Commodity Resin Distribution Since 1979*

Teléfono: 562-921-0444

Internet: <http://www.southlandpolymers.com/>

Disponibilidad: Central America, North America, South America

