



Maîtrisez votre machine sous tous les angles.

Alignement d'arbres

XT770



IP66
IP67



CONNEXION
CLOUD

INDÉPENDANCE DES MESURES

EASY-LASER® GENERATION XT

Easy-Laser® XT770 est le système d'alignement d'arbre le plus puissant de la série Generation XT. Grâce à notre technologie multi-plateformes innovante, vous êtes libre d'utiliser l'écran le mieux adapté à vos besoins. Téléchargez gratuitement notre application et bénéficiez de tous les programmes de mesure nécessaires.

TRAVAILLEZ À VOTRE GUISE

Grâce à Generation XT, vous pouvez décider d'inclure ou non l'écran éprouvé et convivial Easy-Laser® XT12. L'application est également disponible sous iOS® ou Android®* pour mobiles et tablettes. Vous pouvez ainsi travailler comme bon vous semble.

AUCUNE LICENCE

Vos unités de mesure Generation XT déterminent les fonctions disponibles. Pas besoin de licence. Connectez simplement les unités à l'application sur l'un de vos dispositifs d'affichage, puis démarrez la mesure. Rien de plus simple !

MÊME INTERFACE

Une seule formation nécessaire pour utiliser plusieurs systèmes offrant différentes possibilités. L'interface et les fonctionnalités de base sont identiques pour tous les systèmes XT (XT440, XT550 Ex, XT660, XT770, XT290, XT280, XT190), ce qui permet de réduire considérablement les coûts de formation.

FLEXIBILITÉ MAXIMALE !

L'application XT Alignment fonctionne sous iOS ou Android, ainsi que sur l'unité d'affichage Easy-Laser® XT12/XT11. C'est à vous de choisir.



*Selon conditions

PRÉSENTATION RAPIDE

FLEXIBILITÉ MAXIMALE



TOUS LES PROGRAMMES XT RÉUNIS DANS UNE APPLICATION GRATUITE Tous les programmes de mesure XT inclus dans une application simple et gratuite.



AFFICHAGE DE DONNÉES SUR PLUSIEURS PLATEFORMES
Fonctionne sur les interfaces iOS, Android et Easy-Laser® XT.



TRAVAILLEZ À VOTRE GUISE

Disponible avec ou sans la unité d'affichage conviviale Easy-Laser® XT12.



FLEXIBILITÉ MAXIMALE

Combinez plusieurs unités de mesure avec l'unité d'affichage de votre choix ou utilisez différentes unités d'affichage avec un ensemble d'unités de mesure. Aucune licence !



DESIGN ROBUSTE

Les produits XT sont robustes. Ils sont conformes aux classes IP66 et IP67 et sont résistants à la poussière et à l'eau. Durabilité supérieure dans les environnements difficiles.



UTILISATION LONGUES DURÉES

Les durées de fonctionnement prolongées de l'écran (jusqu'à 16 heures) et des unités de mesure (24 heures) garantissent que même les tâches les plus fastidieuses seront terminées en temps voulu, sans interruption.



ENVOI DE RAPPORTS

Partagez les rapports via e-mail avec votre client. Disponible sur toutes les plateformes.

DESIGN ROBUSTE



CONFORME AUX CLASSES IP66 ET IP67

Les unités de mesure et l'écran Easy-Laser® XT sont résistants à l'eau, à la poussière et aux chocs. Les unités ont été testées et approuvées classes IP66 et IP67. Cela signifie qu'elles sont résistantes à la poussière et à l'eau jusqu'à une profondeur de 1 m. Elles sont également protégées contre les projections d'eau puissantes.



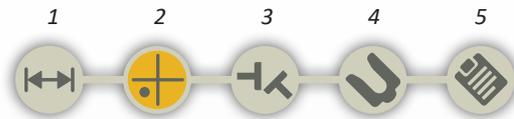
L'ALIGNEMENT EN TOUTE SIMPLICITÉ

PROGRAMME HORIZONTAL

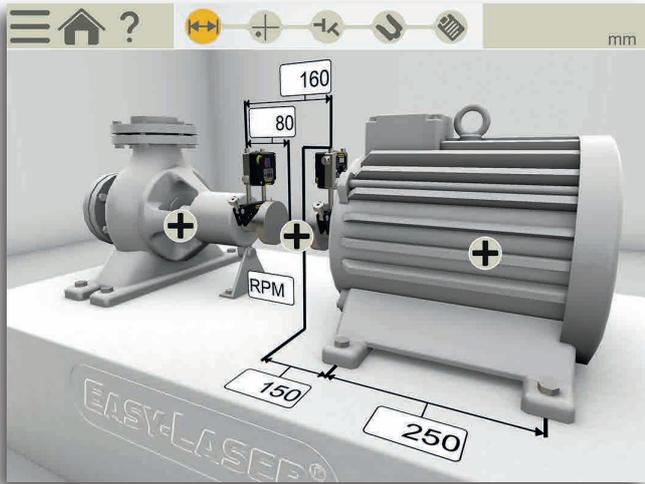


L'interface utilisateur est intuitive et vous guide tout au long du processus de mesure. Elle est animée et effectue un zoom avant dans l'élément pertinent de chaque étape.

Vous pouvez enregistrer les mesures d'une machine pour les valeurs *Initiales* (valeurs à l'état actuel) et *Finales* (valeurs à l'état final) dans un même fichier.



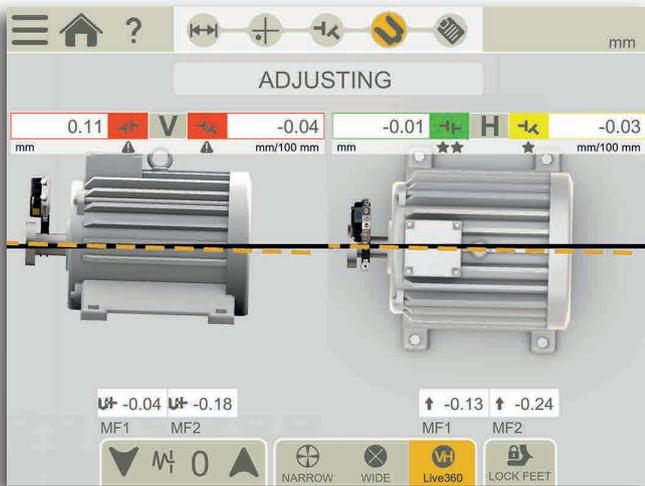
L'indicateur de flux de travail interactif vous permet d'accéder facilement à n'importe quelle partie du processus de mesure.



1. Saisissez les dimensions



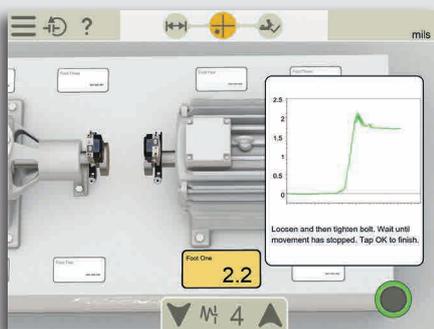
2. Mesurez (cinq méthodes disponibles, présentées à droite)



3. Visualisez les résultats (valeurs «à l'état actuel»)
4. Ajustez



5. Visualisez le rapport tel qu'il sera



Vérification du pied boiteux sur les deux machines



Vérification de la tolérance



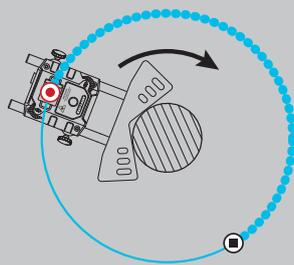
Vue de contrôle qualité pour les mesures.

MÉTHODES DE MESURE

● Point de mesure

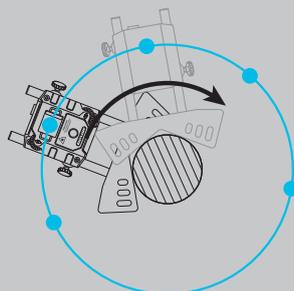
⊙ Début de l'enregistrement

◼ Arrêt de l'enregistrement



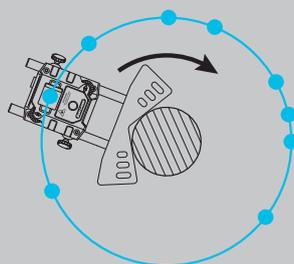
ROTATION CONTINUE

Enregistrement automatique des valeurs de mesure pendant la rotation continue de l'arbre. Le moyen le plus simple et le plus rapide de connaître l'état d'alignement des machines couplées. L'unité enregistre des centaines de points. Démarrez l'enregistrement, faites pivoter l'arbre et arrêtez-le à l'angle souhaité pour obtenir les résultats instantanément. Une fonction de contrôle qualité des mesures est disponible (voir l'exemple en bas à gauche).



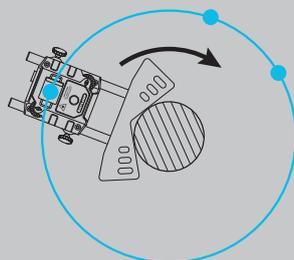
BALAYAGE DÉSCOUPLÉ

Utilisé lorsque les machines sont désaccouplées et lorsque la rotation peut être difficile à contrôler. Faites tourner un arbre/une unité à la fois pour faire passer le faisceau au-dessus de l'autre (stationnaire). Répétez l'opération en alternant jusqu'à ce que le nombre de points de mesure enregistrés soit suffisant. Vous pouvez commencer et arrêter la mesure à l'emplacement souhaité sur l'axe de rotation. À utiliser pour les machines lourdes (par ex., turbines à gaz, éoliennes ou boîtes d'engrenages) dont la rotation vers une position spécifique peut être difficile.



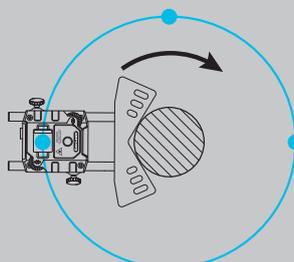
MULTI POINT

La méthode Multipoint est très similaire à la méthode EasyTurn™, à ceci près qu'elle vous permet d'enregistrer plusieurs points sur le secteur de rotation, afin d'optimiser la base de calcul. Idéal par exemple pour les applications de paliers lisses et de turbine.



EASYTURN™

Méthode idéale pour les machines couplées dont la rotation des arbres peut être effectuée manuellement vers n'importe quelle position. La fonction EasyTurn™ vous permet de commencer le processus de mesure de n'importe où sur l'axe de rotation. Vous pouvez tourner l'arbre sur l'une des trois positions, avec seulement 20° d'écart minimum entre chaque position, pour enregistrer les valeurs de mesure. Cette fonction est une version simplifiée de la méthode en trois points (voir « 9-12-3 »).



9-12-3

Les mesures sont enregistrées à des points fixes : 9 h, 12 h et 3 h. Cette méthode classique à trois points peut être utilisée dans la plupart des cas, notamment lorsque la machine à aligner est montée sur un objet mobile et que l'utilisation d'inclinomètres est impossible (par ex., sur les navires, les grues, les éoliennes, etc.).

FONCTIONS INTELLIGENTES



DILATATION THERMIQUE

Compensez automatiquement la dilatation thermique des machines.



CHANGEMENT DE VUE

Profitez d'instructions d'ajustement plus intuitives.



POURSUITE DE LA SESSION

Votre dernière mesure reste toujours disponible et enregistrée automatiquement.



MODÈLES

Enregistrez vos fichiers de mesure comme modèles avec les données de la machine et les paramètres, et démarrez rapidement vos mesures.



FILTRE DE VALEUR DE MESURE

Améliorez les lectures lorsque les conditions de mesure sont médiocres.



PLUSIEURS ENSEMBLES DE PIEDS

Alignez les machines avec plus de deux paires de pieds.



VERROUILLAGE DES PIEDS

Verrouillez n'importe quelle paire de pieds sur la machine. Pour l'alignement de machines fixées à une base ou par des boulons.



AJUSTAGE EN TEMPS RÉEL ÉTENDU

Procédez à l'ajustage avec des valeurs en temps réel à l'aide de plages de positions de capteur étendues dans les directions H et V.



AJUSTAGE À 360° EN TEMPS RÉEL

Ajustez simultanément les directions verticale et horizontale, quelle que soit la position des unités de mesure.



SÉLECTION DU TYPE D'ACCOUPLLEMENT

Choisissez une méthode de mesure selon le type d'accouplement : flexible court, pour arbre de transmission.



SÉLECTION D'UNE IMAGE DE MACHINE

Choisissez l'une des images 3D proposées pour représenter votre machine sur chaque côté de l'accouplement.



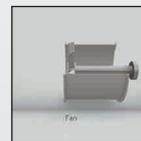
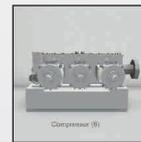
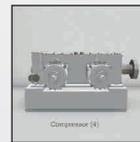
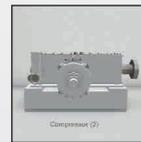
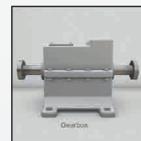
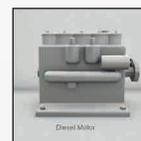
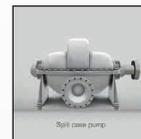
GUIDE DE RÉGLAGE

Le guide de réglage permet d'obtenir un réglage optimal en simulant le calage et les déplacements. Pour les programmes Horizontal et Train de machines.



AIDE INTÉGRÉE

Cette application comprend un *Manuel utilisateur* doté d'une fonction de recherche qui ouvre le chapitre pertinent selon le processus dans lequel vous vous trouvez. Cela vous permet de trouver rapidement et facilement les réponses à vos questions.



Personnalisez la configuration de votre machine dans les programmes Train de machine et Horizontal grâce aux icônes machine 3D correspondantes.



DOCUMENTATION

ENREGISTREZ !



MÉMOIRE INTERNE

Enregistrez vos fichiers de mesure, photos et rapports dans la mémoire interne.



DIFFÉRENTS TYPES DE FICHIER

Un fichier PDF et un fichier Excel sont générés.



SCANNEZ LES CODES QR ET LES CODES BARRES

Affectez un code spécifique à une machine spécifique et utilisez la caméra intégrée à votre appareil pour ouvrir des paramètres et des fichiers affectés.

(Remarque : exigences de résolution de caméra applicables.)

PRÉSENTEZ !



MODÈLES DE RAPPORT PDF

Utilisez l'un des deux formats inclus.



AJOUT DE NOTES

Ajoutez quelques explications.



SIGNEZ ÉLECTRONIQUEMENT

Signez directement sur l'écran pour valider vos travaux. La signature est enregistrée avec le document PDF.



AJOUT DE PHOTOS

Illustrez ce dont vous parlez.

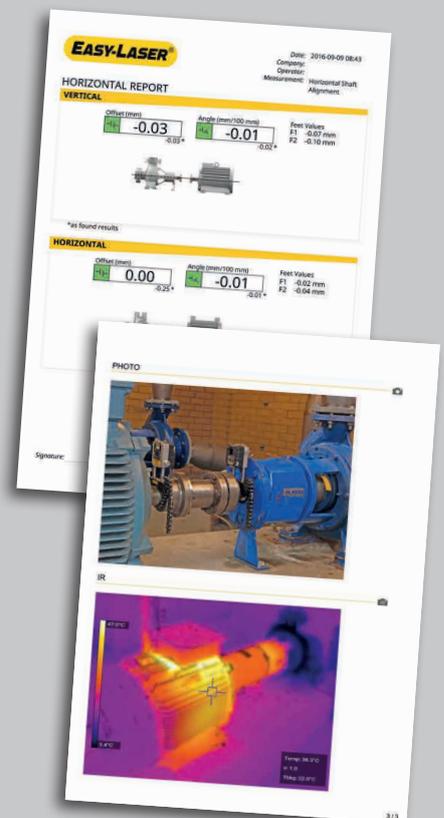


AJOUT D'UNE IMAGE THERMIQUE

Regardez la différence après alignement.

(Disponible uniquement avec l'émetteur XT12, réf 12-1292)

TYPE	NAME	DATE	Edit
+	Shaft_2018-02-14_14_21_05	2018-02-14	[Edit]
V 0.00 H 0.00	Values_2018-04-10	2018-04-10	[Edit]
[Image]	IMG_20180410_142801	2018-04-10	
+	Shaft Alignment Water pump 3	2018-04-10	[Edit]
+	Vertical motor ABB	2018-04-14	[Edit]



PARTAGEZ !



ENVOI DE RAPPORTS

Partagez les rapports via e-mail avec votre client. Disponible sur toutes les plateformes.

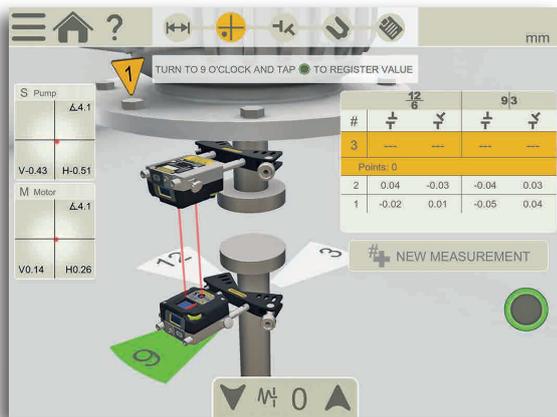


ENREGISTREMENT SUR CLÉ USB

Enregistrez vos fichiers sur une clé USB et copiez-les sur d'autres périphériques.



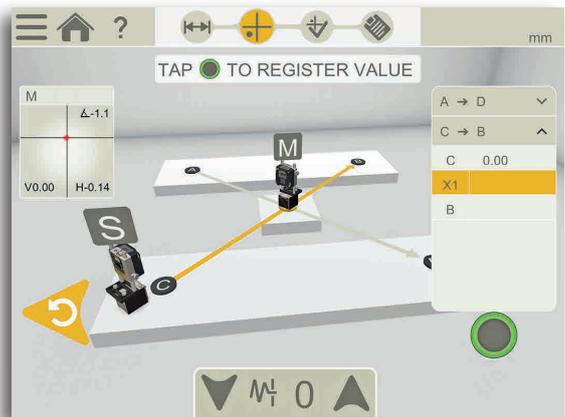
PLUS DE POSSIBILITÉS



MACHINES À MONTAGE VERTICAL/SUR BRIDE



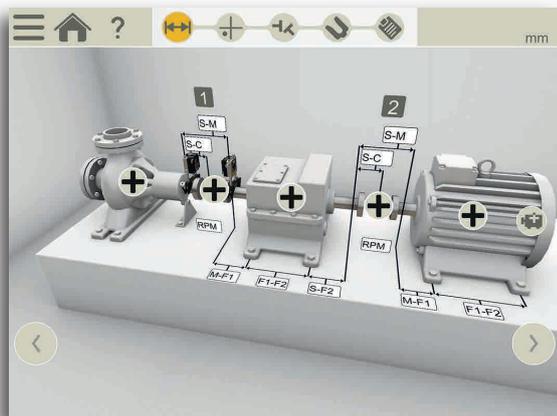
Pour la mesure et l'alignement des machines montées verticalement ou sur bride. Convient aux machines avec 4, 6, 8 et 10 boulons.



MESURE DE DÉVIATION ET DE PLANÉITÉ



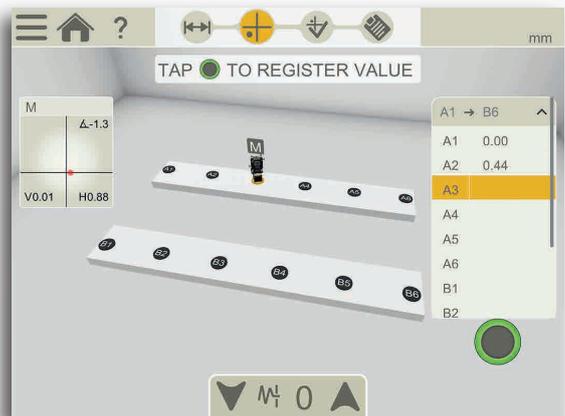
Le programme de mesure de déviation vous permet de vérifier la planéité ou la déviation du châssis de la machine en utilisant uniquement les unités de mesure du système.



TRAIN DE MACHINES



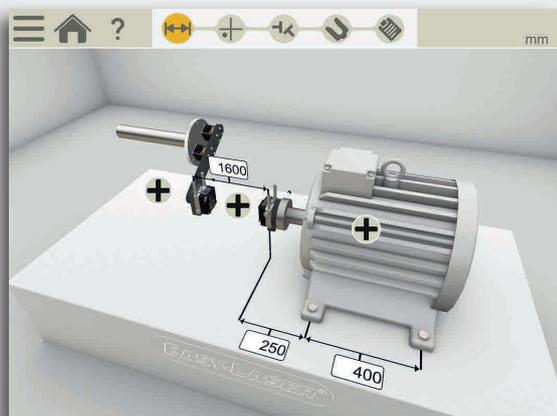
Concevez votre propre train de machines, sans limites. Vous pouvez choisir la machine de référence manuellement ou laisser le programme en choisissant une, ce qui minimisera les ajustements nécessaires.



PLANÉITÉ STANDARD



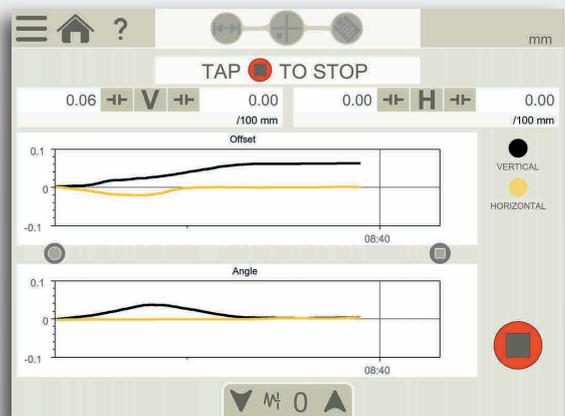
Grâce à ce programme, vérifiez la planéité des châssis à l'aide de deux lignes de points, 2 à 8 points par ligne. (XT20 ou XT22 requis).



MACHINES À MONTAGE CARDAN/DÉCALÉ



Pour l'alignement de machines à montage cardan/décalé. (nécessite un kit de supports montage cardan supplémentaire).

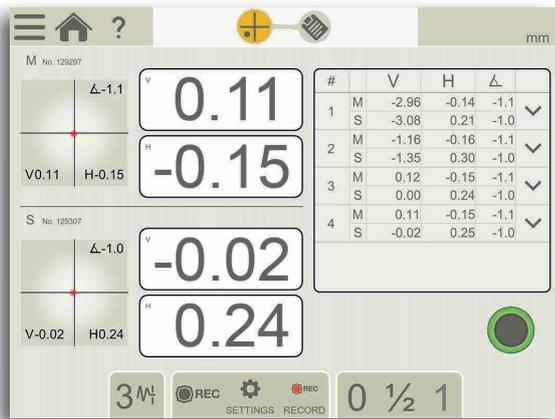


EASYTREND



EasyTrend vous permet de garder un suivi des mouvements de la machine. Par exemple, vous pouvez vérifier les problèmes de dilatation thermique ou de contraintes à la tuyauterie (nécessite des supports montage direct supplémentaires).

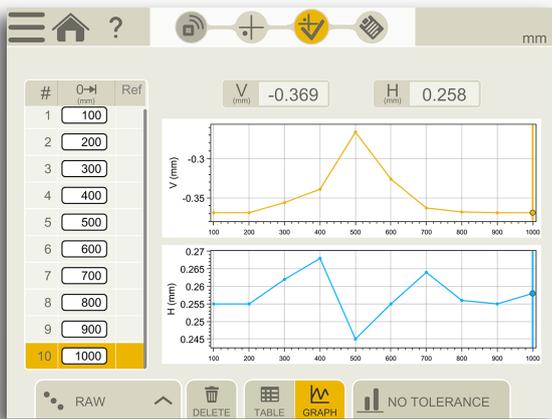
POLYVALENCE



VALEURS – INDICATEUR À CADRAN NUMÉRIQUE

Le programme Valeurs vous permet d'effectuer les mesures comme avec des comparateurs à cadran, mais avec une précision laser et la possibilité de documenter le résultat de la mesure.

V 0.00
H 0.00

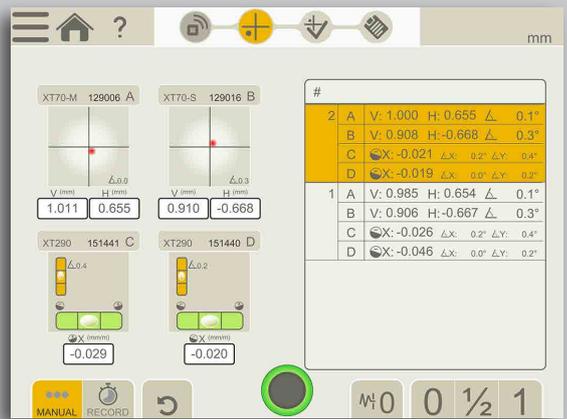


RECTITUDE

Grâce à notre programme de mesure de la rectitude, vous pouvez aisément mesurer des arbres de grande longueur, des rouleaux, des paliers lisses, des bases, des rails aériens, des structures de machines, etc. Vous pourrez ainsi obtenir le résultat correspondant à l'alignement à la fois horizontal et vertical, en version graphique et numérique. Le programme calcule automatiquement différents résultats optimaux. (D75, XT20 ou XT22 requis).

CENTRE D'ALÉSAGE

Ce programme permet de mesurer la rectitude d'une ligne de centres d'alésage, de paliers lisses et d'autres objets cylindriques. Mesurez de 3 à 50 points à chaque position (multipoint). Si nécessaire, vous pouvez définir des tolérances. Le résultat peut être affiché sous la forme d'un calcul optimal. Il est possible de remesurer des points individuels. (Kit de support d'alésage XT requis)



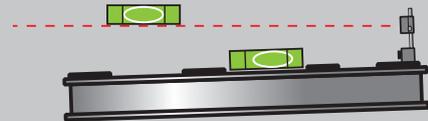
AFFICHAGE COMBINÉ

L'interface du programme Valeurs peut afficher jusqu'à quatre unités simultanément, par exemple, des unités de mesure et des niveaux numériques. Une fonction d'enregistrement automatique est également disponible et vous permet de définir l'intervalle et la durée d'enregistrement. Vous pouvez ajouter des notes pour chaque point de mesure.



CONTRÔLE DU JEU ET DES MOUVEMENTS

Montez les unités M et S sur les emplacements appropriés, puis poussez/tirez l'objet et contrôlez le jeu et les mouvements des composants de la machine, par exemple le jeu radial de l'arbre. L'émetteur laser XT20/XT22 peut également être utilisé.



MESURES GÉOMÉTRIQUES

Le programme peut être utilisé pour la plupart des mesures géométriques (avec les unités et les supports appropriés) et constitue la solution idéale pour l'ensemble de la phase d'installation de la machine. Avec l'émetteur laser XT20/XT22, vous pouvez par exemple utiliser le programme pour niveler les fondations d'une machine, aligner plusieurs objets dans le même plan, etc.

MESURES DYNAMIQUES

Utilisez le programme Valeurs pour déterminer si les fondations sont suffisamment rigides pour résister aux forces appliquées lorsque la machine est en fonctionnement. Pour les mesures pour lesquelles le programme EasyTrend n'est pas adapté, ou lorsqu'un émetteur laser doit être utilisé à la place.

UNITÉS DE MESURE

UNITÉS DE MESURE XT70-M/S

Les unités de mesure XT70 utilisent un point laser et des surfaces PSD carrées biaxiales. Un affichage OLED de pointe (D) indique l'angle de l'unité, facilitant ainsi son positionnement sur l'arbre.

Les boutons de verrouillage positionnés en diagonale permettent de verrouiller en toute sécurité l'unité sur les tiges. Le boîtier en aluminium rigide procure une stabilité maximale. Classes IP66 et 67, résistant à la poussière, à l'eau et aux chocs. Batterie adaptée à de longues durées de fonctionnement, jusqu'à 24 heures. Technologie sans fil intégrée.

SUPPORT D'ARBRE

Le support en V est à la fois léger et rigide. Il possède deux tiges pour garantir une stabilité maximale dans toutes les directions. Chaîne prémontée pour une configuration rapide de la machine.



A. Fenêtre PSD

B. Ouverture du laser

C. Réglage de l'angle du rayon laser

D. Écran OLED : état de la batterie/inclinaison de l'unité

E. Vis de serrage de la chaîne

F. Connecteur du chargeur

G. Tiges extensibles en acier inoxydable

H. Vis de verrouillage

I. Objectif coulissant/cache poussière

TECHNOLOGIE DE POINT LASER



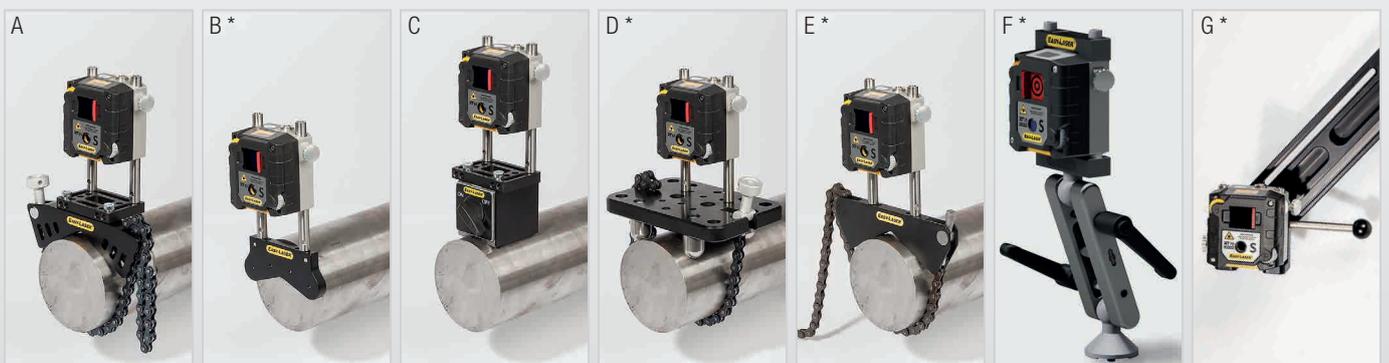
La technologie de laser à point permet de mesurer des machines plus grandes et des écarts plus importants que les systèmes à ligne laser. Elle offre également une plus grande précision en cas de jeu dans l'accouplement. En outre, le point laser vous permet de contrôler davantage d'éléments lorsque vous installez une machine (déviations de la base, jeu des roulements...). Les surfaces PSD à 2 axes permettent de lire et d'enregistrer les valeurs des directions verticale et horizontale.

DOUBLE LASER, PSD, INCLINOMÈTRE



Avec les inclinomètres électroniques dans les deux unités de mesure, le système permet de savoir exactement comment elles sont positionnées. Il est ainsi très facile d'aligner les arbres désaccouplés. La méthode de mesure dite inversée, avec deux faisceaux laser et deux PSD, permet également de mesurer des machines très mal réglées lorsque les lasers sont en dehors de la plage de mesure des détecteurs. C'est particulièrement utile pour les nouvelles installations, où les machines ne sont pas encore en position correcte. Le matériel à double technologie garantit des mesures précises, même pour de longues distances.

SHAFT BRACKETS



A. Support de décalage, 2 pièces incluses

B. Support magnétique, Réf. 12-1011 *

C. Base magnétique, 2 pièces incluses

D. Support coulissant, Réf. 12-1010 *

E. Support d'arbre mince, largeur 12 mm, Réf. 12-1012 *

F. Support montage direct. Pour mesures

dynamiques. Kit complet avec deux supports, réf.12-1130*

G. Kit support cardan, référence 12-1151*

H. Tiges d'extension (non illustrées) :

Longueur 30 mm, (x1) Réf. 01-0938

Longueur 75 mm, (x4) Réf. 12-1161

Longueur 120 mm, (x8) Réf. 12-0324

Longueur 240 mm, (x4) Réf. 12-0060

*accessoires

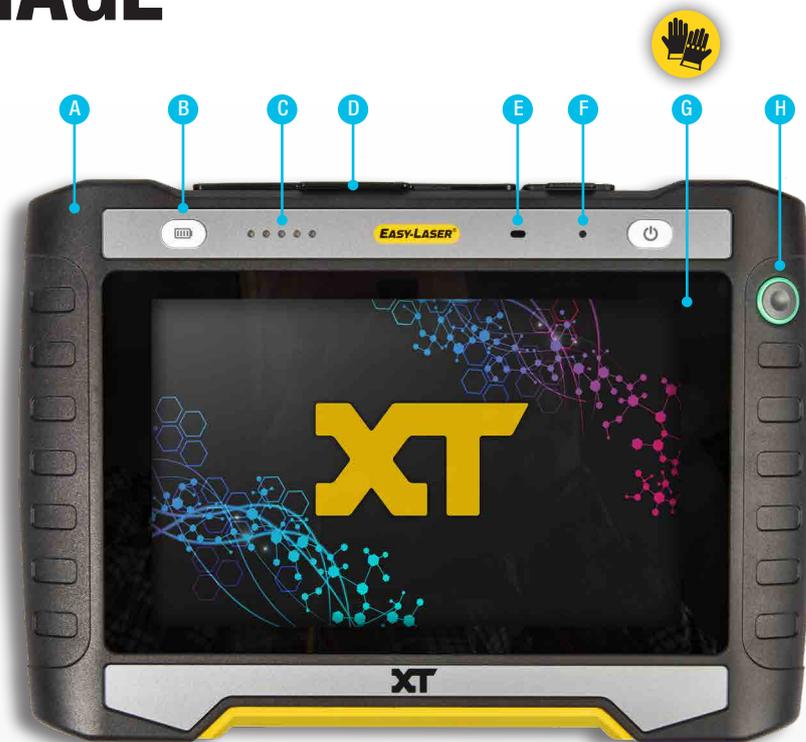
UNITÉ D’AFFICHAGE

UNITÉ D’AFFICHAGE XT12

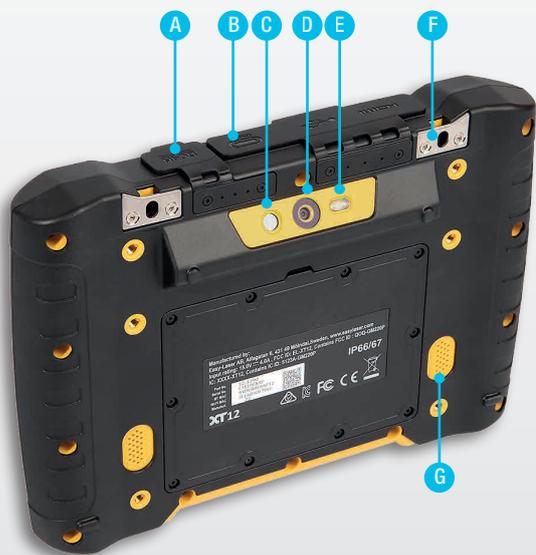
Tablette industrielle robuste avec revêtement de protection en caoutchouc résistant à l’usure. Indices IP66 et IP67, résistant à la poussière, à l’eau et aux chocs. Un appareil photo de 13 MP est intégré de série pour la documentation, mais vous pouvez choisir un modèle équipé d’un appareil photo infrarouge qui vous permettra de prendre des images thermiques avant et après alignement pour les intégrer à votre documentation.

Utilisable avec des gants, l’écran tactile de 8" permet d’afficher clairement les informations et simplifie l’utilisation de l’application. Vous pouvez vérifier l’état de la batterie, même lorsque l’unité est éteinte.

Batterie rechargeable longue autonomie (jusqu’à 16 heures). Points de fixation pour bandoulière (inclus).



- A. Revêtement ergonomique en caoutchouc
- B. Bouton de vérification de l’état de la batterie
- C. Indicateurs d’état de la batterie
- D. Cache-poussière et protection pour connecteurs (remarque : les connecteurs sont résistants à la poussière et à l’eau)
- E. Capteur de proximité
- F. Capteur de luminosité de l’écran
- G. Grand écran tactile haute définition de 8", utilisable même avec des gants
- H. Bouton Entrée



- A. Chargeur
- B. Connecteur USB C/USB A/AV(HDMI)
- C. Appareil photo IR (en option)
- D. Appareil photo 13 MP
- E. Témoin LED
- F. Points de fixation pour bandoulière (x2)
- G. Haut-parleurs

- **CAMÉRA THERMIQUE**

L’unité d’affichage Easy-Laser® XT12 est dotée d’un appareil photo numérique 13 MP de série. Vous pouvez également l’associer à une caméra d’imagerie thermique (IR) en option afin de prendre des images thermiques avant et après alignement à inclure dans votre documentation.
- **APPAREIL PHOTO 13 MP**

Prenez des photos pour identifier vos machines et intégrez-les dans vos rapports.
- **LAMPE LED**

Éclairez la zone de travail lorsque la luminosité ambiante n’est pas suffisante.
- **CONNECTEUR AV**

Le XT12 est équipé de série d’un connecteur HDMI qui permet de partager l’affichage sur un écran de télévision ou via un vidéo projecteur sans logiciel supplémentaire. Idéal pour les formations réunissant un grand nombre de participants.

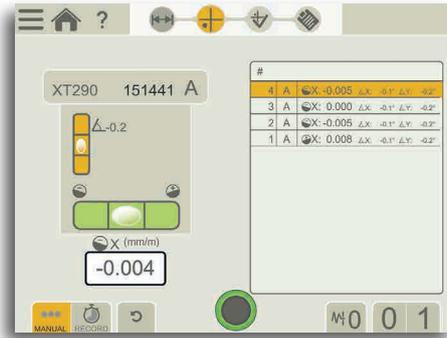


NIVEAU DE PRÉCISION

POUR LA PLUPART DES INSTALLATIONS DE MACHINES



Le niveau de précision numérique XT290 est l'accessoire indispensable à votre système d'alignement d'arbres. L'installation des machines de niveau est très souvent une condition absolue pour qu'elles fonctionnent normalement. Utilisez le système XT290 seul ou avec l'application XT Alignment. Une fois connecté à l'application XT Alignment sur votre appareil iOS ou Android ou sur l'unité XT12, l'outil vous permet également de lire les mesures d'alignement en temps réel, à l'endroit exact où l'alignement est effectué sur la machine, et de générer des rapports au format PDF.



Écran du niveau de précision. Valeurs et graphiques en temps réel.

Effectuez un alignement en temps réel et documentez les résultats au format PDF (application XT Alignment pour les valeurs/le niveau).

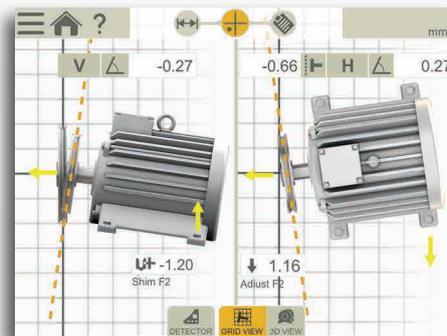
SYSTÈME XT290 LEVEL, RÉF. 12-1244

OUTIL D'ALIGNEMENT DE COURROIE

POUR LES TRANSMISSIONS RADIALES



L'outil d'alignement de courroie XT190 BTA vous permet d'aligner la plupart des transmissions radiales. L'émetteur et le détecteur se fixent magnétiquement sur le bord du galet. Une unité d'affichage numérique permet de vérifier que les tolérances du fabricant de la courroie sont respectées. Une fois connecté à l'application XT Alignment sur votre appareil iOS ou Android ou l'unité XT12, l'outil vous permet également de lire les mesures d'alignement en temps réel, à l'endroit exact où l'alignement est effectué sur la machine. Les valeurs d'ajustement fournies pour les directions horizontale et verticale (valeurs d'adaptation) garantissent un alignement plus précis plus rapidement.



Affichage OLED sur l'unité de détecteur. Valeurs en temps réel.

Alignez la machine en temps réel et documentez les résultats au format PDF (application XT Alignment pour les courroies).

SYSTÈME XT190 BTA, RÉF. 12-1053



VIBROMÈTRE

POUR UNE ANALYSE VIBRATOIRE RAPIDE



Analyseur de vibrations facile à utiliser qui diagnostique rapidement le niveau de vibration et les défauts d'équilibrage, d'alignement et de serrage. La mesure directe des valeurs 1x, 2x, 3x tr/min, le niveau total et l'état des roulements fournissent les informations nécessaires lors de l'installation et de l'alignement. L'unité XT280 se connecte à l'application XT Alignment, ce qui permet de documenter le résultat au format PDF.



Affichage du vibromètre. Valeurs en temps réel.

Enregistrez les valeurs avec des notes pour chaque point, ajoutez une photo de la machine et documentez le résultat en PDF.

SYSTEM XT280 VIB RÉF. 12-1090

MESURES GÉOMÉTRIQUES

RECTITUDE ET PLANÉITÉ

GEO

Avec le système XT770 GEO, vous pourrez réaliser des mesures de planéité et de rectitude conformément aux normes établies, telles que les normes ISO et ANSI. Optez pour l'émetteur laser XT20 ou XT22. Le kit comprend également une base magnétique avec partie supérieure rotative pour les mesures géométriques.

TECHNOLOGIE INTELLIGENTE

Les deux émetteurs sont dotés d'une tête laser rotative à 360°. L'émetteur XT22 peut également orienter le faisceau laser verticalement. Sa précision absolue ne laisse aucune place aux erreurs d'interprétation ou de lecture lorsque les conditions d'éclairage sont défavorables.

Les émetteurs se connectent à l'application XT Alignment App, ce qui facilite leur utilisation. Par exemple, le guidage à l'écran disponible lors de l'étalonnage des niveaux électroniques simplifie la procédure même pour les utilisateurs moins expérimentés en mesure de planéité. Vous pouvez tout à fait procéder aux mesures en utilisant un objet comme référence au lieu du niveau. Les programmes Rectitude et Planéité vous servent également de guides, et procèdent à des calculs complexes pour vous proposer les meilleurs résultats. Le programme Valeurs vous permet d'effectuer la plupart des types de mesures géométriques, même si des calculs manuels peuvent être nécessaires.

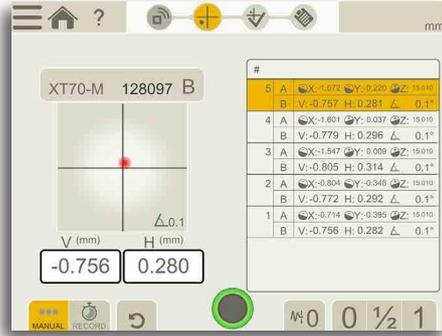


L'étalonnage des niveaux de précision électroniques est très facile grâce à la procédure détaillée fournie par le logiciel.

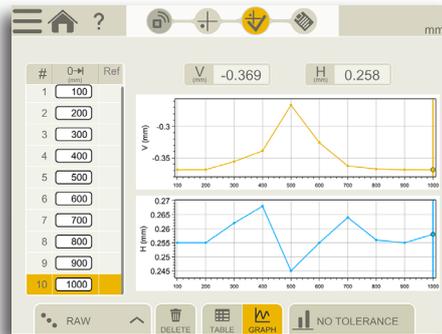
ALIGNEMENT DES ALÉSAGES



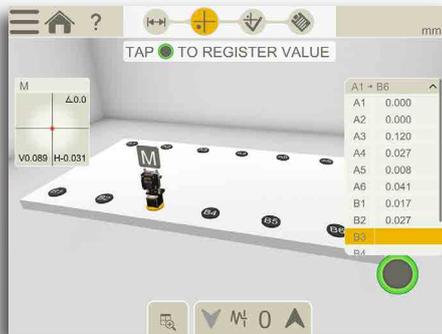
Le programme Centre d'alésage s'utilise avec le kit de support d'alésage (accessoire) et son émetteur laser D75. Vous pouvez utiliser l'unité XT70-M incluse dans le système XT770 comme détecteur ou la combiner au détecteur XT9 (accessoire) pour mesurer des diamètres plus petits. Différents supports peuvent être utilisés en fonction du type de tâche. Les éléments du kit de support d'alésage sont détaillés à la page suivante.



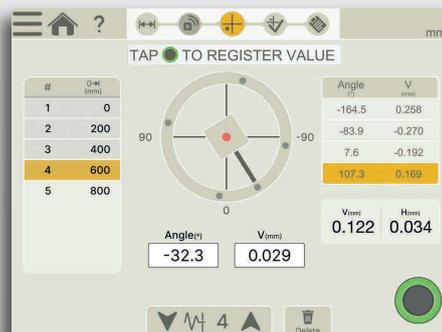
Programme Valeurs. Vous donne des valeurs absolues pour une flexibilité maximale.



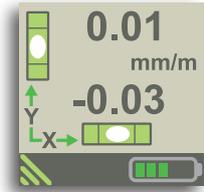
Programme Rectitude. Avec des valeurs H et V. Ajoutez des points de référence, calculez les résultats optimaux, etc.



Programme de mesure Planéité standard. Idéal pour les fondations de machines, les carters de compresseurs, etc.



Programme Centre d'alésage, vue de mesure.



ÉMETTEUR LASER XT20



ÉMETTEUR LASER XT22



ÉMETTEUR LASER D75

CHOISISSEZ VOTRE SYSTÈME

XT770

RÉF. 12-1096

Poids : 9,1 kg

Dimensions L x h x p : 460x350x175 mm



XT770 GEO

AVEC XT20, RÉF. 12-1128

Poids : 16,0 kg

Dimensions L x h x p : 580 x 460 x 295 mm

AVEC XT22, RÉF. 12-1334

Poids : 16,2 kg

Dimensions L x h x p : 580 x 460 x 295 mm



* L'écran XT12 est disponible en option

KIT DE SUPPORT D'ALÉSAGE, AVEC D75, RÉF. 12-1354

Poids : 10,2 kg

Dimensions (l x H x P) : 580 x 460 x 295 mm

KIT DE MISE À NIVEAU D'ALÉSAGE, AVEC XT9, RÉF. 12-1355

Poids : 0,53 kg

Tous les systèmes Easy-Laser® XT770 sont fournis avec les éléments suivants :

- 1 Unité de mesure XT70-M
- 1 Unité de mesure XT70-S
- 2 Supports d'arbre avec chaînes et tiges 120 mm
- 4 Tiges de 75 mm
- 4 Tiges de 120 mm
- 2 Bases magnétiques
- 2 Supports de décalage
- 1 Mètre ruban de 5 m
- 2 Rallonges de chaînes 900 mm
- 1 Jeu de clés Allen
- 1 Chargeur (100-240 V CA)
- 1 Câble répartiteur CC pour la charge
- 1 Adaptateur CC-USB pour la charge
- 1 Manuel de référence rapide
- 1 Chiffon doux pour le nettoyage de l'optique
- 1 Mémoire USB avec manuels
- 1 Valise de transport

Réf. 12-1128 et 12-1334 inclut également :

- 1 Émetteur Laser XT20 ou XT22
- 1 Base magnétique à tête pivotante (en remplacement de l'une des bases magnétiques standard)
- 4 Tiges de 120 mm
- 1 Support adaptatif pour XT20/XT22

Écran XT12 en option :

Réf. 12-1292 XT12 avec appareil photo infrarouge

Réf. 12-1291 XT12

Tous deux sont livrés avec une bandoulière (réf. 12-0997)

Poids : 1490 g

Contenu du kit de support d'alésage :

- 1 Émetteur laser D75
- 1 Support coulissant (petit)
- 1 Support coulissant (moyen)
- 1 Support coulissant (grand)
- 1 Support axial pour supports coulissants
- 1 Jeu de tiges 4 x 75 mm
- 1 Jeu de tiges 4 x 120 mm
- 1 Jeu de tiges 4 x 240 mm
- 1 Moyeu décalé pour émetteur laser
- 1 Bras pour moyeu décalé
- 1 Support avec sonde d'alésage rotative
- 1 Cible pour alignement à vue du détecteur
- 1 Valise de transport

Contenu du kit de mise à niveau d'alésage :

- 1 Détecteur XT9
- 1 Support coulissant largeur 25 mm
- 1 Adaptateur de tige avec cible intégrée C-C 40 mm
- 1 Adaptateur de tige avec cible intégrée C-C 56 mm

DONNÉES TECHNIQUES

Unités de mesure XT70-M / XT70-S

Type de détecteur	2-axis TruePSD 20x20 mm
Communication	Technologie sans fil BT
Type de batterie	Batterie Li-ion rechargeable robuste
Durée de fonctionnement	Jusqu'à 24 heures en continu
Résolution	0,001 mm
Précision de la mesure	$\pm 1 \mu\text{m} \pm 1\%$
Étendue de mesure	Jusqu'à 20 m
Type de laser	Diode laser
Longueur d'ondes laser	630–680 nm
Classe de laser	Classe de sécurité 2
Sortie de laser	<1 mW
Inclinomètre électronique	Résolution de 0,1°
Indice de protection	Classes IP 66 et 67
Température de fonctionnement	-10–50 °C
Température de stockage	-20–50 °C
Humidité relative	10 – 95 %
Écran OLED	128x64 pixels
Matériel du boîtier	Aluminium anodisé + PC/ABS + TPE
Dimensions	L x h x p : 76 x 76,7 x 45,9 mm
Poids	272 g

Unité d'affichage XT12

Type d'écran/taille	Écran LCD couleur tactile capacitif 8"
Type de batterie	Batterie Li-ion rechargeable robuste
Durée de fonctionnement	Jusqu'à 16 heures en continu
Connexions	USB A, USB C, Chargeur, AV
Communication	Technologie sans fil, Wi-Fi
Appareil photo avec LED	Appareil photo 13 MP avec autofocus
Appareil photo IR (en option)	FLIR LEPTON® (0–400 °C)
Langues	fr / en / de / sv / es / pt / ru / it / ja / ko / zh / pl / fi / tr
Fonctions d'aide	Manuel intégré
Indice de protection	IP66/67. Conçu pour une utilisation en extérieur (degré de pollution 4)
Température de fonctionnement	-10–50 °C
Température de stockage	-20–50 °C
Humidité relative	10 – 95 %
Haut-parleurs	Intégrés à la face arrière
Chargeur	15 V
Matériel du boîtier	PC/TPE ou PC/TPU
Dimensions	L x h x p : 269,0 x 190,0 x 49,4 mm
Poids	1 400 g

Câble

Câble de chargement (câble répartiteur)	Longueur 1 m
---	--------------

Supports, etc.

Supports d'arbre	Type : support en V pour la chaîne, largeur 18 mm. Diamètres d'arbre : 20–150 mm Avec chaîne de prolongation, diamètres jusqu'à 450 mm Matériau : aluminium anodisé
Tiges	Longueur : 120 mm, 75 mm (extensible) Matériau : acier inoxydable

Détecteur XT9

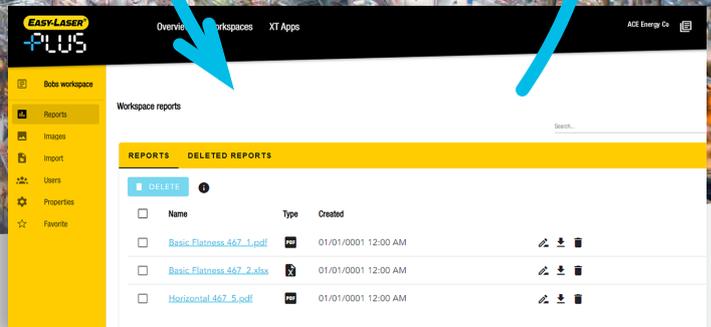
Type de détecteur	TruePSD biaxial 20 x 20 mm
Communication	Technologie sans fil Bluetooth
Type de batterie	Batterie Li-ion rechargeable robuste
Durée de fonctionnement	Jusqu'à 15 heures en continu
Résolution	0,001 mm
Précision de mesure	$\pm 1 \mu\text{m} \pm 1\%$
Inclinomètres électroniques	Résolution de 0,1°
Indice de protection de l'environnement	Indices IP66 et IP67
Température de fonctionnement	De -10à50 °C
Température de stockage	De -20à50 °C
Humidité relative	10–95 %
Matériau du boîtier	Aluminium anodisé, PC/ABS
Dimensions	Diamètre = 44 mm, L = 100 mm
Poids (sans adaptateur de tige)	194 g

Émetteurs laser XT20 et XT22

Type de laser	XT20 : Diode laser XT22 : Laser diode à fibre
Longueur d'onde du laser	630–680 nm
Classe de sécurité du laser	Classe 2
Puissance	<1 mW
Diamètre du faisceau	XT20 : 6 mm à l'ouverture ; 10 mm à 20 m XT22 : 6 mm à l'ouverture ; 13 mm à 40 m
Zone de travail	XT20 : 20 m de rayon XT22 : 40 m de rayon
Communication	Technologie sans fil BT
Avertissements	Variation de température et secousses/vibrations
Connexions	Chargeur
Type de batterie	Batterie Li-Ion rechargeable robuste
Durée de fonctionnement	Jusqu'à 30 heures en utilisation continue
Temps de chauffe	15 min.
Température de fonctionnement	-10à50 °C
Température de charge (batterie)	0à50 °C
Température de stockage	-20à50 °C
Humidité relative	10–95 % (sans condensation)
Nombre de niveaux de précision	XT20 : x2 (horizontaux) XT22 : x2 (horizontaux), x1 (vertical)
Plage de mesure des niveaux de précision	$\pm 10 \text{ mm/m}$
Précision des niveaux	$\pm 0,02 \text{ mm/m} \pm 1 \%$
Sensibilité des niveaux de précision	0,001 mm/m
Planéité du plan laser	$\pm 0,01 \text{ mm/m}$
Équerrage entre les faisceaux laser	XT20 : N/A XT22 : $\pm 0,01 \text{ mm/m}$
Réglage fin de la tête du laser	XT20: Rapport de transmission 1:132 XT22: Rapport de transmission 1:1320
Indice de protection	XT20 : IP55, conçu pour une utilisation en extérieur (degré de pollution 4) XT22 : N/A. Conçu pour une utilisation industrielle (degré de pollution 3).
Écran TFT	240 x 240 pixels, couleur RVB
Matériau du boîtier	Aluminium anodisé + PC/ABS + TPU
Dimensions	XT20 : l x h x p : 147 x 126 x 152 mm XT22 : l x h x p : 147 x 136 x 152 mm
Poids	XT20 : 2 065 g XT22 : 2 264 g

Émetteur laser D75 avec moyeu décalé

Type de laser	Diode laser
Longueur d'ondes laser	630–680 nm, lumière rouge visible
Classe de sécurité Laser	Classe 2
Puissance	<1 mW
Diamètre de faisceau	6 mm à l'ouverture
Distance de travail	40 mètres
Type de batterie	1 x R14 (C)
Temps de fonctionnement/batterie	Environ 15 heures
Température de fonctionnement	De 0à50 °C
Réglage laser	D75 : bidirectionnel $\pm 2^\circ$ (35 mm/m), Moyeu : $\pm 5 \text{ mm}$ sur deux axes
Matériau du boîtier	Aluminium anodisé
Dimensions du D75	L x h x p : 60 x 60 x 120 mm
Dimensions du D75 avec moyeu	L x h x p : 135 x 135 x 167 mm
Poids	2 385 g

EASY-LASER®

Encore plus de puissance pour votre système d'alignement

...et pour votre équipe !

Grâce à notre solution cloud Easy-Laser PLUS™, vous pouvez :

- ✓ collaborer avec l'équipe de maintenance pour l'attribution des tâches ;
- ✓ réunir tous les fichiers de mesure de votre équipe au même endroit pour un accès et des analyses rapides ;
- ✓ copier vos données de mesure sur un nouvel appareil si votre tablette est perdue ou endommagée ;
- ✓ restaurer les fichiers supprimés accidentellement sur votre tablette ;
- ✓ recevoir des informations sur les dernières mises à jour du logiciel.

Autrement dit, Easy-Laser PLUS™ est une plateforme unique pour les travaux de mesure de l'équipe et une sécurité supplémentaire pour vos données. Et ce n'est pas tout...

Plus d'informations sur easylaser.com !

Easy-Laser® est fabriqué par Easy-Laser AB, Alfagatan 6, SE-431 49 Mölndal, Suède
Tél +46 31 708 63 00, Fax +46 31 708 63 50, e-mail : info@easylaser.com, www.easylaser.com
© 2024 Easy-Laser AB. Nous nous réservons le droit de modifier ce document sans notification préalable. Easy-Laser et Easy-Laser PLUS sont des marques déposées de Easy-Laser AB. Android, Google Play et le logo Google Play sont des marques de Google Inc. Apple, le logo Apple, iPhone et iPod touch sont des marques d'Apple Inc. enregistrées aux États-Unis et dans d'autres pays. App Store est une marque de service d'Apple Inc. Les autres marques appartiennent à leurs propriétaires respectifs. ID de documentation : 05-0918 Rev7



LASER
2



CE

ENTREPRISE
CERTIFIÉE
ISO
9001

3
ANNÉE
GARANTIE

ASSISTANCE
MONDIALE