



Skalenteilungswert = 0,1mm  
 1 Zeigerumdrehung = 10mm  
 Messbereich = 30,3mm  
 Bügeltiefe = 50mm

Verwendungsbereich				Zul. Abweichung <b>DIN 7168 m-K</b>	Oberfläche	Maßstab <b>1:1</b> Werkstoff/Halbzeug	Gewicht		
				Bearb.	Datum	Name	Benennung		
				Gepr.	30.09.14	Kohler	<b>Dickenmessgerät K50/3 (Messeinsatz Form c)</b>		
				Norm	30.09.14	Kohler	Zeichnungsnummer		CAD Blatt
2	(5049)	13.09.18	TK	<b>KÄFER</b> Messuhrenfabrik 78054 VS-Schwenningen			<b>8.5143.1.0811</b>		1
1	(4965)	30.05.17	TK						1
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.	Ers.f.:	8.5143.1.0811	v.Dat.:	26.11.74	

10811.PRT (DIN A4)