

Dickenmessgerät K 50/2

Dickenmessgerät K 50/3

Die Dickenmessgeräte K 50/2 und K 50/3 unterscheiden sich nur durch die Messspanne und durch die Art des Umdrehungszählers. Dieser ist beim Modell K 50/3 als lineare Hilfsskala ausgestaltet, während die Type K 50/2 einen kleinen Zeiger als Umdrehungszähler besitzt. Die Ersatzmessuhren werden ohne Druckhebel geliefert.

Dickenmessgerät K 50/2	
Skalenteilungswert	0,1 mm
Messspanne	20 mm
1 Zeigerumdrehung	10 mm
Außenring-Ø	58 mm
Bügeltiefe	50 mm
Ausführungsmerkmale	Werksnorm 9.0035
Standardmesseinsatz	Form c
Wahlmesseinsätze	Formen a, b, d oder e

Dickenmessgerät K 50/3	
Skalenteilungswert	0,1 mm
Messspanne	30 mm
1 Zeigerumdrehung	10 mm
Außenring-Ø	58 mm
Bügeltiefe	50 mm
Ausführungsmerkmale	Werksnorm 9.0035
Standardmesseinsatz	Form c
Wahlmesseinsätze	Formen a, b, d oder e



Auf Kundenwunsch werden die beiden Modelle K 50/2 und K 50/3 auch mit einer Abhebevorrichtung geliefert.

Bei diesen beiden Ausführungen wird die Messkraft durch eine Feder erzeugt. Die Anpresskraft ist deshalb unabhängig vom Benutzer.

Wir bitten um Ihre Anfrage.

Ersatzmessuhr zum K 50/2	
Skalenteilungswert	0,1 mm
Messspanne	20 mm
1 Zeigerumdrehung	10 mm
Außenring-Ø	58 mm
Einspannschaft-Ø	8 h 6
Ausführungsmerkmale	Werksnorm 9.0035
Standardmesseinsatz	ohne
Wahlmesseinsätze	a, b, c, d oder e

Ersatzmessuhr zum K 50/3	
Skalenteilungswert	0,1 mm
Messspanne	30 mm
1 Zeigerumdrehung	10 mm
Außenring-Ø	58 mm
Einspannschaft-Ø	8 h 6
Ausführungsmerkmale	Werksnorm 9.0035
Standardmesseinsatz	ohne
Wahlmesseinsätze	a, b, c, d oder e