



28. Januar 2021

7159299.0

Fördereinlauf	<b>Optional:</b> <b>Fördereinlauf SS: rostfreier Stahl 1.4541/AISI 321</b> <b>für Fluidgruppe 2</b> <b>Einlass: Festflansch in Stahl verzinkt, nach DIN PN 10</b> <b>Rohr: Festflansche nach DIN PN 10, Förderrohrdurchmesser : 88,9 x</b> <b>2,6 PN 10</b> <b>(bitte prüfen, weitere Durchmesser auf Anfrage)</b>
Gerüst	<b>Optional:</b> <b>Stützgerüst, Stahl verzinkt</b>
Förderstation	<b>Optional:</b> <b>Schleuse auf Gerüst montiert, inkl. Verbindungsmaterial</b>
Absperrklappe	<b>Optional:</b> <b>Absperrklappe Typ ZAP (Non Ex), incl. Zwischenstück, für Fluidgruppe</b> <b>2</b>

28. Januar 2021

7159299.0

## Allgemeine technische Spezifikation

### Richtlinien

Der spezifizierte Lieferumfang entspricht allen gültigen und anwendbaren EG-/EU-Richtlinien. Speziell in Bezug auf die Maschinenrichtlinie 2006/42/EG entspricht die Komponente einer unvollständigen Maschine mit Einbauerklärung.

### Druckluft

Erforderlich ist gereinigte und wasserfreie Qualität mit dem jeweils spezifizierten Druck, für die Wellenspülung der Schleusen zusätzlich in ölfreier Qualität. Bei der Wellenspülung muss der Versorgungsdruck höher sein als der jeweilige maximale Systemdruck ( $p_{max}$ ). Zellenradschleusen < 1,5 barg design:  $p_{max} + 0,5$  bar, Zellenradschleusen > 1,5 barg design:  $p_{max} + 1,0$  bar.

### Lackierung

Stahlteile RAL 9006, Chromnickelstahl, verzinkte und Aluminiumteile ohne Anstrich.  
Getriebemotor RAL 7031.

### Umgebungsbedingungen

#### Temperatur:

Die zulässige Standard Umgebungstemperatur für Zellenradschleusen, Weichen und für Schieber inkl. Motor und elektrischen Anbauteilen beträgt minimal  $-10^{\circ}\text{C}$  und maximal  $+40^{\circ}\text{C}$ .

#### Aufstellungsort:

Alle Motoren sind auf eine maximale Aufstellungshöhe von 1000 Metern beschränkt.

### Technische Anmerkung

Da uns die Anwendung (siehe technische Spezifikation) nicht vollständig bekannt ist, können wir nicht für den spezifischen Einsatzfall garantieren, sondern nur für die fachgerechte Ausführung der Komponenten.