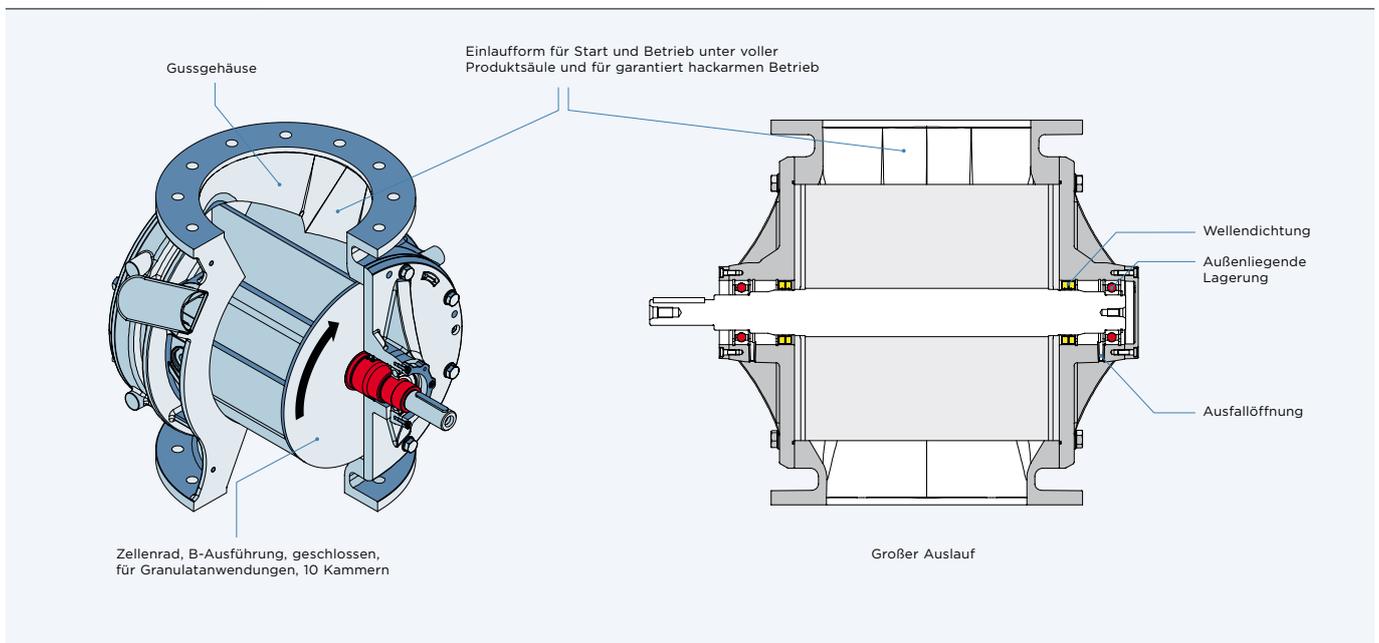


Zellenradschleuse ZVB



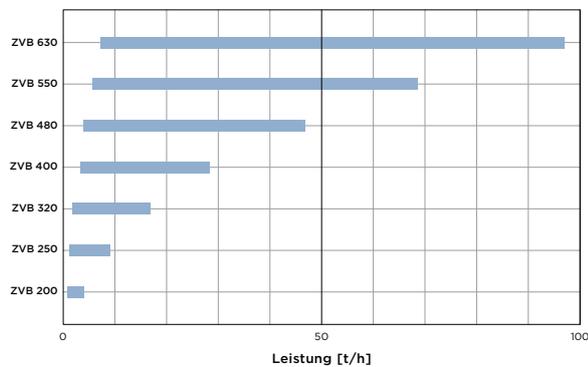
AUSTRAGSSCHLEUSE FÜR GRANULATE

- _ Maximale Leistung durch ideale Abstimmung von Zellenradvolumen und Einlaufquerschnitt
- _ Mit spezieller Einlaufgeometrie für produktschonenden Betrieb
- _ Mit Fördereinlauf auch geeignet zum Eintrag in die pneumatische Förderung bis 1,5 bar



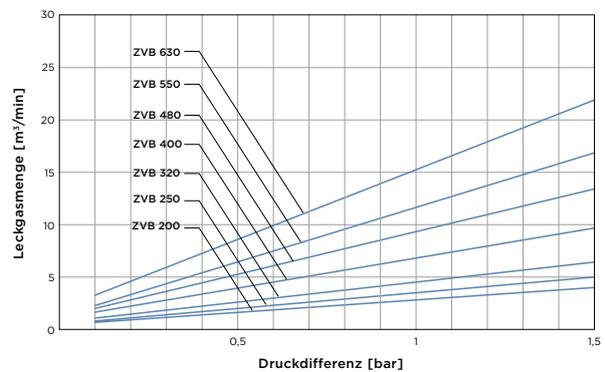
Leistungsdiagramm

PE-/PP-Granulat mit Schüttdichte 520 kg/m³ und Korngröße 3,0 mm, Δp = 0,8 bar



Leckgasdiagramm

(fabrikneu, Standardspiel 60 °C, max. Drehzahl)

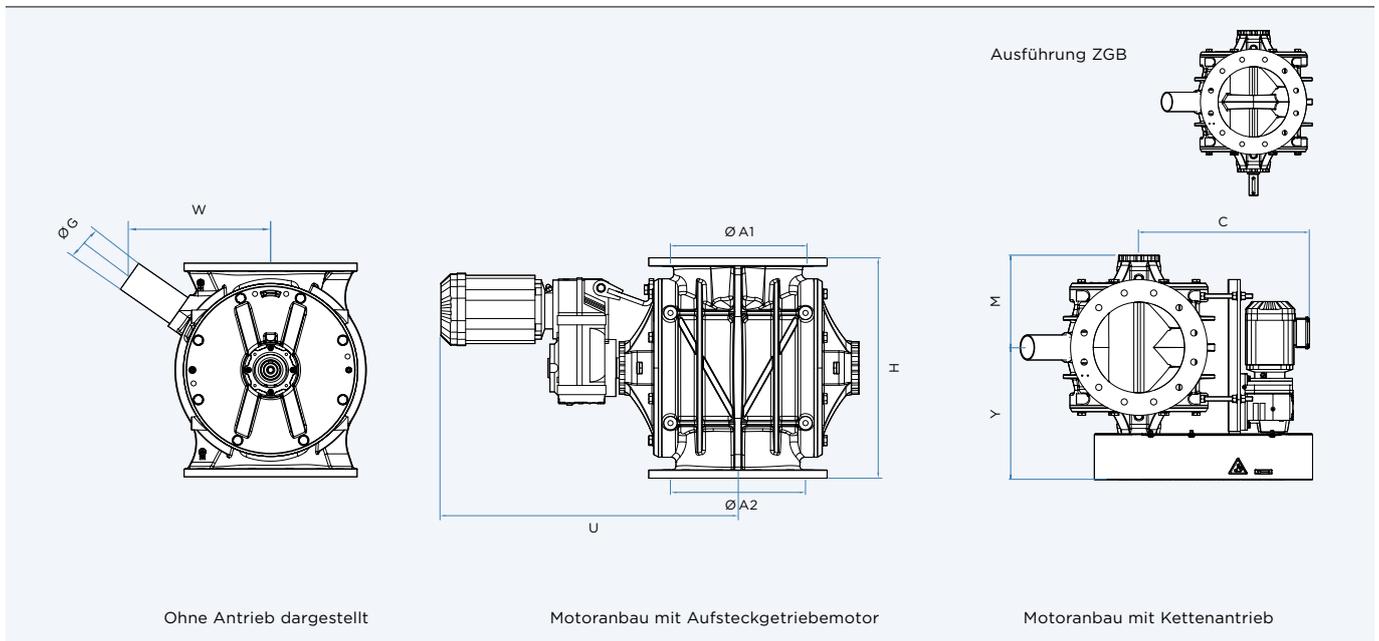


SCHLEUSE FÜR GRANULATE | ZVB

MAX. BETRIEBSDRUCK 1,5 bar System- und Differenzdruck
DRUCKSTOSSFEST 10 bar, durch robuste Bauweise
ATEX (OPTIONAL) Einsetzbar in Ex-Zonen
GRANULATEINLAUF Spezielle Einlaufgeometrie für hackarmen Betrieb aus voller Produktsäule
LEISTUNG Hohe Durchsätze durch Abführen der Entspannungsluft vor Befüllung der Zellenradkammern

MÖGLICHE AUSRÜSTUNG UND OPTIONEN

- _ Abgekammertes Zellenrad
- _ Ausführung ZGB (Granulatdach)
- _ Verschleißschutz
- _ Hochtemperatursausführung (T) bis 250 °C



	Einlauf*/Auslauf*		Sonstige Maße									Masse*** (ca., in kg)	
	A1/A2 (DIN)	A1/A2 (ANSI)	Ø A1	Ø A2	H ^{+s} ₋₁	C**	Y**	W	M**	U**	Ø G	AL	SS
ZVB 200	DN 150	6"	166	155	360	490	328	226	216	350	48,3	30	48
ZVB 250	DN 200	8"	213	207	450	515	347	278	235	639	60,3	35	66
ZVB 320	DN 250	10"	272	259	500	635	391	320	282	683	76,1	52	80
ZVB 400	DN 300	12"	322	310	600	700	470	393	327	760	88,9	117	188
ZVB 480	DN 350	14"	360	350	750	755	540	464	372	940	88,9	320	480
ZVB 550	DN 400	16"	410	400	850	785	590	537	425	984	108,0	414	670
ZVB 630	DN 500	20"	500	480	970	840	670	584	492	1041	108,0	500	1000

Maße in mm

* Geböhrt nach DIN PN 10 oder ANSI 150 lbs.

** Maße nicht gültig für Hochtemperatursausführung; können je nach Antrieb abweichen.

*** Ohne Antrieb.