

Detektor für fehlenden Lackierung IS641 & IS651



EXTRAKOSTEN DURCH FEHLENDEN LACK — Tafeln oder Dosenbestände, die den Produktionsprozess unbeschichtet oder nur teilweise beschichtet durchlaufen, können gravierende Probleme verursachen: etwa Dosenkorrosion nach der Abfüllung oder Abstumpfung der Werkzeuge auf der DRD Presse. Dies kann zu ungeplanten Ausfallzeiten, zusätzlichem Ausschuss, und selbst zu Kundenbeschwerden führen – alles Dinge, die mit unnötigen Kosten verbunden sind.

RISIKOREDUKTION — Sie können diese Risiken nun reduzieren, indem Sie unbeschichtete Tafel- und Dosenbestände bei Betriebsgeschwindigkeit entdecken. Die IS641 & IS651 Sensoren schützen Maschinenanlagen und Produktion vor Problemen durch fehlende Lackierung auf blanken Tafeln. Sie wurden entwickelt, um das Fehlen von Lackierungen während des Produktionsprozesses zu erkennen und anzuzeigen.

EIN- ODER ZWEISEITIG — Der IS641 und der IS651 Sensor können sowohl einzeln eingebaut werden, für Tafeln mit einseitiger Beschichtung, als auch mit einem zweiten, gegenüberliegenden Sensor, für Rundumschutz bei doppelseitig beschichteten Tafeln.

SELBSTJUSTIEREND UND SELBSTKALIBRIEREND — Der Detektor für fehlende Lackierung ist ein vollständig selbstjustierender und selbstkalibrierender Sensor, so dass keine Eingriffe von Seiten des Anwenders nötig sind. Der Sensor registriert automatisch, wenn es zu Umstellungen kommt und erlernt die neuen Lack-Eigenschaften.

SORGENFREIHEIT — Einmal eingebaut, bietet dieser einmalige Sensor Ihnen volle Sorgenfreiheit, da er unbeschichtete Tafeln erkennt und ein Warnsignal gibt. Das Output-Signal für fehlende Lackierung kann mit einer benutzerdefinierten Reaktion verknüpft werden, um die Tafel zu isolieren und die Presse zu schützen.

HEARTBEAT-SIGNAL — Ein Heartbeat-Signal für jede Tafel versichert dem

SCHÜTZT MASCHINERIE UND PRODUKT VOR PROBLEMEN DURCH FEHLENDE LACKIERUNG AUF BLANKEN TAFELN

Ein vollständig selbstjustierender und selbstkalibrierender Sensor, ohne Notwendigkeit von Eingriffen durch den Anwender

VORTEILE

Selbstjustierend und selbstkalibrierend

Benutzerdefinierte Reaktion auf das Ausmusterungssignal bei fehlender Lackierung

Heartbeat-Signal für jede Tafel

Führt zu effektiven Prozessverbesserungen

Fördert besseres Betreibertraining

Erhöhung der Anlageneffizienz

Die IS641 und IS651 Sensoren funktionieren beide bei allen weißen und farbigen Lackierungen. Der IS651 funktioniert zudem bei Klarlacken

Anwender, dass der Sensor funktioniert und nur beschichtete Tafeln die Presse passieren, so dass ihre Maschinen und ihre Reputation geschützt sind. Das Signal kann auch als Tafel-Zähler für die Prozessüberwachung und SPC dienen.

KLARLACKE — Es ist praktisch unmöglich, das Vorhandensein von Klarlack auf den Tafeln oder Deckeln zuverlässig mit dem bloßen Auge festzustellen. Auch Sensorenhersteller haben sich schwergetan, eine zuverlässige Lösung für dieses Problem zu finden. Doch mit dem IS651 ist Innosen ein technischer Durchbruch gelungen. Für Dosenhersteller, die keine Klarlacke auf den Tafeln oder Deckeln erkennen müssen, ist nach wie vor der IS641 Sensor erhältlich, der weiße, goldene, und farbige Beschichtungen, aber keine Klarlacke erkennt.

MONTUR

Auf Lackieranlagen - im Auslaufbereich des Beschichters
- Im Auslaufbereich des Tafelofens

Auf DRD Dosenanlagen – im Eingangsbereich der Presse

MEHRFARBIGER STATUSANZEIGER

Output-Impulsdauer

Schlechte Tafel

Gute Tafel

Zeitverzögerung vor Rekalibrierung

EIGENSCHAFTEN

Reaktionszeit besser	2 Millisekunden oder
Minimale Beschichtung	2 g/m ² (abhängig vom Lack)
Maximale Maschinengeschwindigkeit	1200 Tafeln / Minute 1200 Deckel / Minute

Selbstjustierend und selbstkalibrierend, so dass keine Eingriffe von Seiten des Anwenders nötig sind

Registriert, wenn es zu Umstellungen kommt und erlernt die neuen Lack-Eigenschaften.

Output-Signal bei fehlender Lackierung zur Initiierung einer benutzerdefinierten Reaktion.

Heartbeat-Signal für jede Tafel garantiert, dass der Sensor immer funktioniert, so dass ihre Maschinen und ihre Reputation geschützt sind.

Das Output-Signal kann als Tafel-Zähler für die Prozessüberwachung dienen.