

INTECOOM



CUSCINETTI VOLVENTI

CUSCINETTI COMBINATI
COMBINED BEARINGS

INTECOM
CUSCINETTI VOLVENTI



CUSCINETTI A RULLI E SFERA
CILINDRICAL ROLLER BEARINGS AND BALL BEARINGS

INTECOM S.r.l.

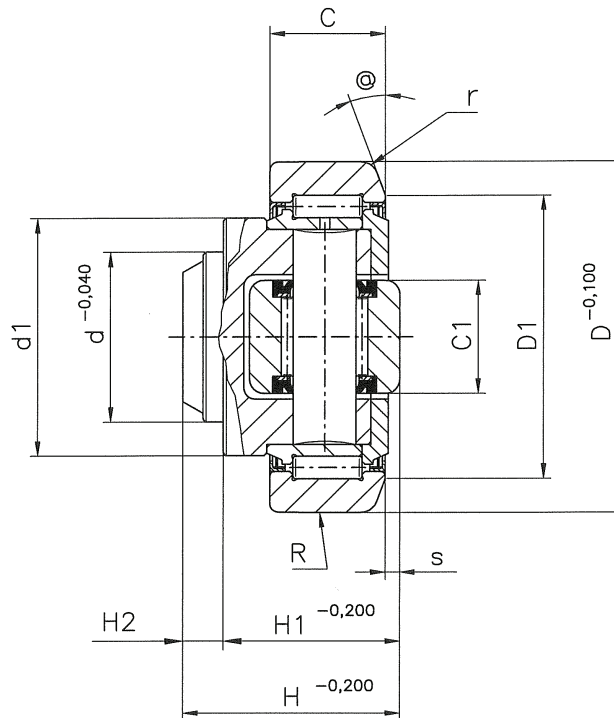
Via Grilli s.n. San Nicolò
29010 ROTTOFRENO – Piacenza - Italia
Tel.: +39 0523 761300 – 768004 - Fax: +39 0523 763697
e-mail: info@intecom-srl.com - www.intecom-srl.com
Partita I.V.A. e Codice Fiscale 01286940331

CUSCINETTI BEARINGS

TAB. 1	COMBINATI FISSI PER PROFILI LAMINATI STANDARD A " U " pag. 4 <i>COMBINED BEARING FOR " U " STANDARD PROFILE</i>
TAB. 2	COMBINATI FISSI PER PROFILI LAMINATI STANDARD A " I " pag. 5 <i>COMBINED BEARING FOR " I " STANDARD PROFILE</i>
TAB. 3	COMBINATI REGISTRABILI CON SUPPORTO pag. 6 <i>COMBINED ADJUSTABLE BY SPACER WITH AXIAL SUPPORT</i>
TAB. 4	COMBINATI REGISTRABILI CON VITE pag. 7 <i>COMBINED ADJUSTABLE BY SCREW</i>
TAB. 5 – 6	COMBINATI REGISTRABILI CON PERNO ECCENTRICO pag. 8 <i>COMBINED ADJUSTABLE BY ECCENTRIC PIN</i>
TAB. 7	COMBINATO CON SOPPORTO - UNA CORONA DI SFERE CON GABBIA pag. 9 <i>COMBINED WITH LATERAL SUPPORT-- SINGLE ROW BALL</i>
TAB. 8	ROTELLE A DUE CORONE DI SFERE CON GABBIA – PER MONTAGGIO INCLINATO pag. 10 <i>DOUBLE ROW BALL BEARINGS WITH CAGE—FOR INCLINED MOUNTING</i>
TAB. 9	RADIALI CON PERNO pag. 11 <i>RADIAL WITH STUD</i>
TAB. 10 – 11	CARRUCOLE PER CATENE pag. 12 <i>CHAIN PULLEYS</i>
TAB. 12	CARRUCOLE PER CATENE A SFERE pag. 13 <i>CHAIN PULLEYS WITH BALLS</i>
TAB. 13	PERNI FOLLI SERIE UNIFICATA "NUKR" pag. 14 <i>"NUKR" CAM FOLLOWERS</i>
TAB. 14	ROTELLE CON GABBIA A RULLINI pag. 16 <i>ROLLERS WITH CAGE ROLLER</i>
TAB. 15	SERIE SL 04 pag. 18 <i>SL 04 SERIES</i>
TAB. 16	SERIE RSTO – SERIE STO pag. 20 <i>RSTO SERIES – STO SERIES</i>
TAB. 17	CONTRORULLI SINGOLI pag. 21 <i>BACK-UP ROLLER</i>
TAB. 18	CONTRORULLI SINGOLI pag. 22 <i>BACK-UP ROLLER</i>
TAB. 19	CONTRORULLI SINGOLI pag. 23 <i>BACK-UP ROLLER</i>
TAB. 20	CONTRORULLI SINGOLI pag. 24 <i>BACK-UP ROLLER</i>
TAB. 21	PROFILI PER CUSCINETTI pag. 25 <i>STEEL SECTIONS</i>
TAB. 22	CUSCINETTI SPECIALI A SFERE IN ACCIAIO AL CARBONIO E/O INOX pag. 32 <i>NON STANDARD PROFILE – FORK PLATES</i>

COMBINATI FISSI PER PROFILI LAMINATI STANDARD A "U"
 STANDARD BEARINGS FOR "U" STANDARD PROFILES

TAB. 1



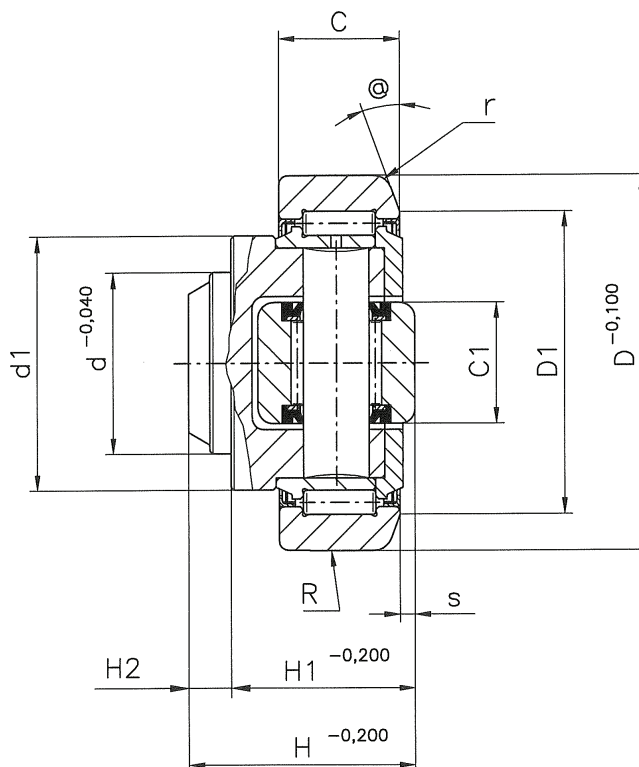
TAB.1	d mm	D mm	C mm	H mm	H ₁ mm	H ₂ mm	D ₁ mm	C ₁ mm	d ₁ mm	s mm	@ grad.	r mm	R mm	C KN	C ₀ KN	C _A KN	C _{0A} KN	D. a richiesta D.on request	profilo section
TR 706. zrs*	30	52,5	19	33	27	6	43	16	40	2,5	10	3	500	24,5	32,5	6	6	52	-
TR 001. zrs**	30	62	20	37,5	30,5	7	50	20	42	2	20	3	500	31	35,5	11	11,5	62,5	2890
TR 002. zrs	35	70,1	23	44	36	8	57	22	48	2	20	3	500	45,5	51	14	13	70,7	2867
TR 003. zrs	40	77,7	23	48	36,5	11,5	61	24	54	2,5	20	3	700	48	56,8	18	18	78,1 / 78,5	2810
TR 005. zrs	45	88,4	30	57	44	13	68	26	59	3	20	4	700	68	72	23	23	88,9	2811
TR 007. zrs	60	107,7	31	69	55	14	82	34	71	3,5	20	4	1000	81	95	31	36	-	2862
TR 009. zrs	60	123	37	72,3	56	16,3	92	40	80	4,5	20	4	1000	110	132	43	50	-	2891
TR 010. zrs	60	149	43	78,5	58,5	20	116	50	103	4,5	15	4	1000	151	192	68	71	-	2757
TR 191. zrs	60	149	43	86	67	19	116	50	103	4,5	15	4	1000	151	192	68	71	-	2757

* TR 706 non rilubrificabile
 ** TR 001 rilubrificabile a richiesta

* TR 706 non re-lubricable
 ** TR 001 rilubricable on request

COMBINATI FISSI PER PROFILI LAMINATI STANDARD A "I"
STANDARD BEARINGS FOR "I" STANDARD PROFILES

TAB. 2



TAB.2	d mm	D mm	C mm	H mm	H ₁ mm	H ₂ mm	D ₁ mm	C ₁ mm	d ₁ mm	s mm	@ grad.	r mm	R mm	C KN	C ₀ KN	C _A KN	C _{0A} KN	D. a richiesta D.on request	profilo section
TR 031.zrs*	35	70,35	23	40,5	30,5	10	57	22	48	2,5	20	4	650	45,5	51	14	13	70,1-70,7	3018
TR 004.zrs	40	78,3	23	40,7	29	11,7	61	24	54	2,5	20	4	700	48	56,8	18	18	78,1-78,5	3019
TR 034.zrs	45	89,25	30	50	37,5	12,5	68	26	59	3	20	4	850	68	72	23	23	88,9-89,4	3020
TR 006.zrs	50	101,9	28	46	33	13	77	30	67	2,5	20	4	850	73	82	25	27	101,2	2912
TR 008.zrs	55	108,55	31	53	39	14	82	34	71	3,5	20	4	1000	81	95	31	36	107,7-108,2	3100
TR 040.zrs	60	123,5	33	57	42	15	94	40	78	2,5	15	4	1000	105	108	32	39	123	3353
TR 016.zrs**	60	129,4	33	56,5	42,5	14	94	40	78	2,5	10	4	1000	105	108	32	39	-	-
TR 017.zrs**	60	160	36	61	46	15	130	60	113	3	10	4	1000	125	181	46	61	-	-
TR 011.zrs**	60	165	36	61	46	15	130	60	113	3	10	4	1000	125	181	46	61	-	-

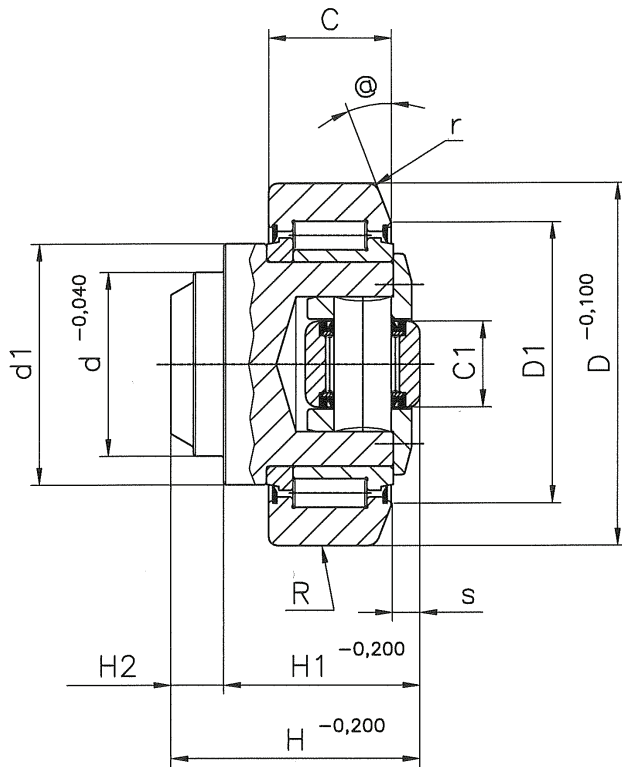
* TR 031 non rilubrificabile

** TR 016 - TR 017 - TR 011 profilo non conico

* TR 031 non re-lubrificabile

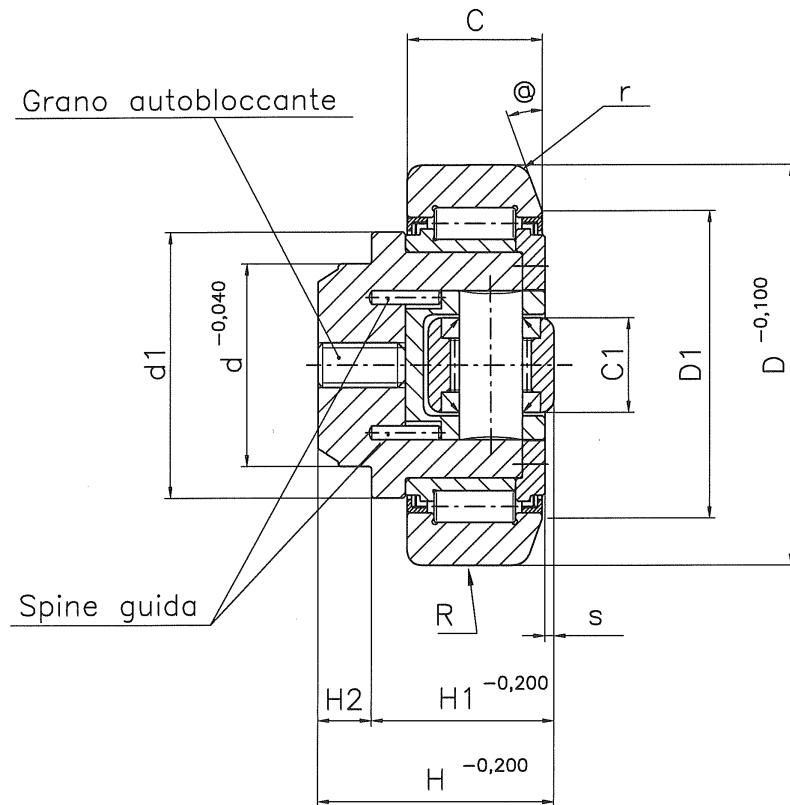
** TR 016 - TR 017 - TR 011 non taper outer profile

CUSCINETTI COMBINATI REGISTRABILI CON SOPPORTO
 COMBINED ADJUSTABLE WITH AXIAL SUPPORT BY SPACER

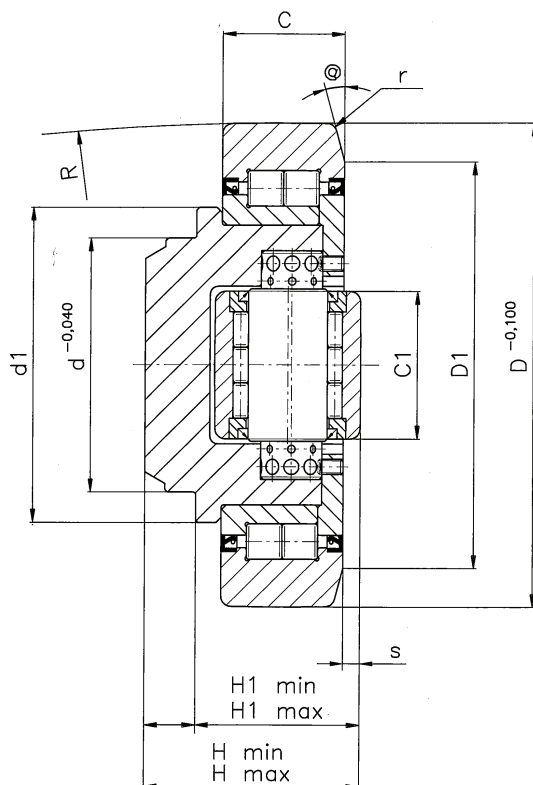


TAB. 3	d mm	D mm	C mm	H mm	H ₁ mm	H ₂ mm	D ₁ mm	C ₁ mm	d ₁ mm	s mm	@ grad	r mm	R mm	C KN	C ₀ KN	Ca KN	C _{0a} KN	profilo section
TR 146	30	62	20	43	33	10	50	16	48	5,5	20	3	500	31	35,5	8	8	2890
TR 147	35	70,7	23	48	40	8	57	16	54	6,5	20	4	500	45,5	51	8	8	2867
TR 148	40	77,7	23	50,5	39,5	11	61	21	59	7	20	4	700	48	56,8	14	14	2810
TR 150	45	88,9	30	61	48	13	68	21	71	7	20	3	850	68	72	14	14	2811
TR 142	60	107,7	31	69	55	14	82	33	71	8	20	4	1000	81	95	31	36	2862
TR 153	60	123	37	75,8	59,5	16,3	92	33	78	8	20	4	1000	110	132	31	36	2891
TR 154	60	149	43	89	69	20	116	50	113	15	20	4	1000	151	192	68	71	2757
TR 149																		

CUSCINETTI COMBINATI REGISTRABILI CON VITE
COMBINED ADJUSTABLE BY SCREW



TAB. 4	d mm	D mm	C mm	H mm	H ₁ mm	H ₂ mm	D ₁ mm	C ₁ mm	d ₁ mm	s mm	@ grad.	r mm	R mm	C KN	C ₀ KN	Ca KN	C _{0a} KN	profilo section
TR 961	30	62	20	38	31	7	50	-	42	2	20	3	500	31	35,5	-	-	2890
TR 962	35	70,1	23	38,5	31,5	7	57	-	48	2	20	3	500	45,5	51	-	-	2867
TR 963	40	77,7	23	40,7	31,7	9	61	-	54	2,5	20	3	700	48	56,8	-	-	2810
TR 964	45	88,9	30	48,5	36,5	12	68	21	59	3	20	4	700	68	72	15	15	2811
TR 966	55	107,7	31	53,5	41,5	12	82	30	71	3,5	20	4	1000	81	95	31	36	2862
TR 967	60	123	37	61,5	49,5	12	92	30	80	4,5	20	4	1000	110	132	31	36	2891
TR 968	60	149	43	75,5	58,5	17	116	45	103	4,5	15	4	1000	151	192	68	71	2757



INDUSTRIA LEGGERA
LIGHT INDUSTRY

TAB.5	d mm	D mm	C mm	H min. mm	H max. mm	H1 min. mm	H1 max. mm	H2 mm	D1 mm	C1 mm	d1 mm	s	@ gradi	R-R1 mm	C KN	C ₀ KN	C _A KN	C _{0A} KN	profilo section
KRES	30	62	20	37,5	39	30,5	32	7	50	20	42	2	20	500-500	31	35,5	11	11,5	2890
KRES	35	70,1	23	44	45,5	36	37,5	8	57	22	48	2	20	500-500	45,5	51	14	13	2867
KRES	40	77,7	23	48	50	36,5	38,5	11,5	61	24	54	2,5	20	700-700	48	56,8	18	18	2810
KRES	45	88,9	30	57	59	44	46	13	68	26	59	3	20	700-700	68	72	23	23	2811
KRES	60	107,7	31	69	71,5	55	57,7	14	82	34	71	3,5	20	1000-700	81	95	31	36	2862
KRES	60	123	37	72,3	75,3	56	59	16,3	92	40	80	4,5	20	1000-700	110	132	43	50	2891
KRES	55	149	43	78,5	81,5	58,5	61,5	20	116	50	103	4,5	15	1000-700	151	192	68	71	2757

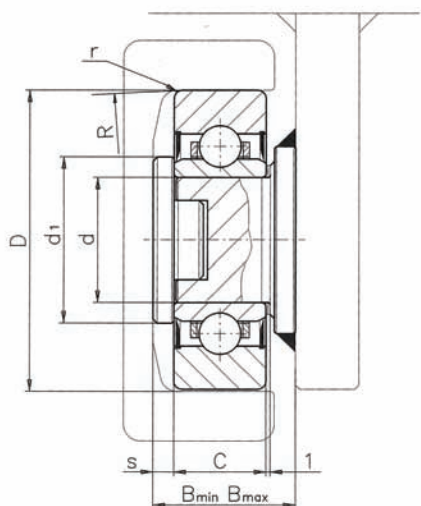
INDUSTRIA PESANTE
HEAVY INDUSTRY

TAB.6	d mm	D mm	C mm	H min. mm	H max. mm	H1 min. mm	H1 max. mm	H2 mm	D1 mm	C1 mm	d1 mm	s	@ gradi	R-R1 mm	C KN	C ₀ KN	C _A KN	C _{0A} KN	profilo section
TR.038/A	80	165	40	69	72	53	56	16	130	50	113	8	15	1000-1000	190	230	68	71	?
TR.012/A	100	190	48	84,5	87,5	64,5	67,5	20	160	60	124	6,5	15	1000-1500	207	243	73	83	?
TR.013/A	110	220	58	94,5	97,5	74,5	77,5	20	190	75	145	6,5	15	1500-2000	313	387	195	136	?
TR.014/A	120	250	60	102	105	77	80	25	220	75	168	7	15	1500-2000	327	434	105	136	?
TR.015/A	150	280	72	119,5	123,5	89,5	93,6	30	250	90	188	7,5	15	2000-3000	421	625	144	210	?

COMBINATO CON SOPPORTO

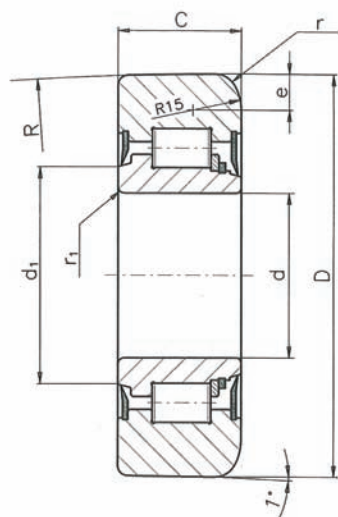
TAB. 7

COMBINED WITH LATERAL SUPPORT



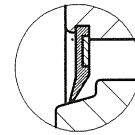
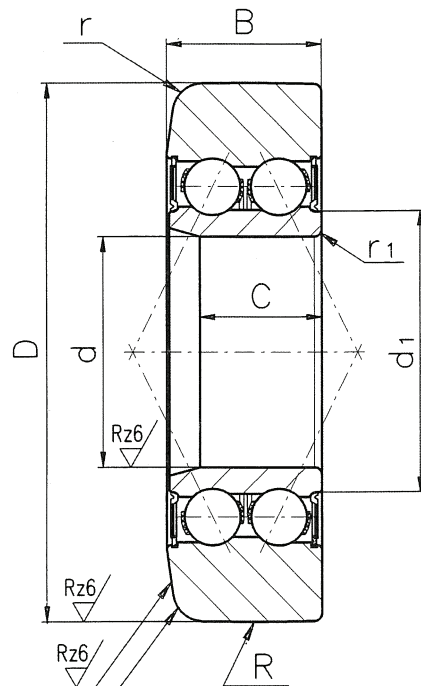
Esecuzione .2RS
(Tenuta stagna)
(Water tight)

TAB. 7	d mm	D mm	C mm	D1 mm	BMIN mm	BMAX mm	r mm	s mm	R mm	C KN	Co KN	profilo section
TRSG 900	25	62	20	32	31	33	2	5	300	14,3	8	2890
TRSG 948	25	62,4	20	32	31	33	2	5	300	14,3	8	2890
TRSG 901	30	70	22	40	36	38	5	5	500	19,6	13,7	2867
TRSG 902	30	70,8	22	40	36	38	5	5	500	19,6	13,7	2867
TRSG 907	30	78	22	40	36	38	5	5	500	19,6	13,7	2810



Esecuzione .2RS
(Tenuta stagna)
(Water tight)

TAB. 7	Dimensioni									Coefficienti di carico		Velocità Speed
	d mm	D mm	C mm	e mm	d1 mm	r mm	r1 mm	R mm	C KN	Co KN	Grasso giri/min.	
2RS												
MR.1624	30	70	22	8,5	41	6	1	250	39	58	900	
MR.1625	35	78	22	8,5	47	6	1	250	44	60	800	
MR.1626	40	88.5	28	11	51	7	2	500	59	90	700	
MR.1627	50	101,80	24	11	66	7	2	500	55	81	700	
MR.1628	50	107,8	28	11	66	7	2	1000	77	117	650	
MR.1629	50	123	38	11	66	7	2	1000	145	205	600	

ROTELLE A DUE CORONE DI SFERE CON GABBIA - PER MONTAGGIO INCLINATO **TAB. 8**
DOUBLE ROW BALL BEARINGS WITH CAGE - FOR INCLINED MOUNTING


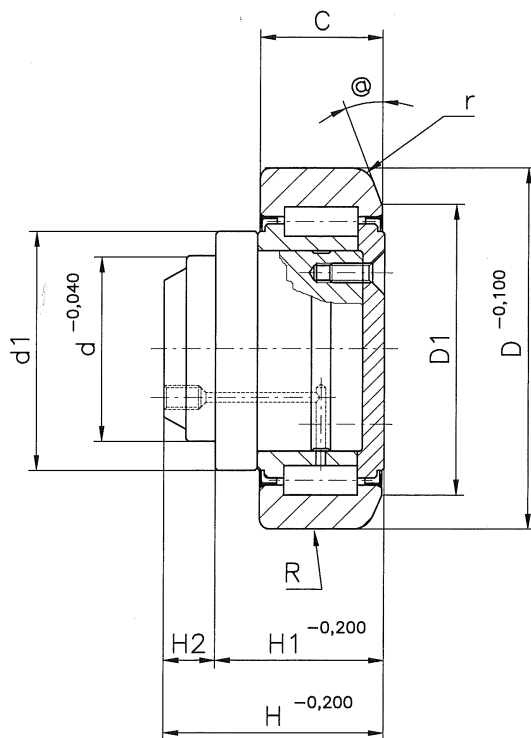
Esecuzione .2RS
(Tenuta stagna)
(Water tight)

TAB. 8	d mm	D mm	C mm	D1 mm	BMIN mm	BMAX mm	r mm	s mm	R mm	C KN	Co KN	profilo section
TRSG 900	25	62	20	32	31	33	2	5	300	14,3	8	2890
TRSG 948	25	62,4	20	32	31	33	2	5	300	14,3	8	2890
TRSG 901	30	70	22	40	36	38	5	5	500	19,6	13,7	2867
TRSG 902	30	70,8	22	40	36	38	5	5	500	19,6	13,7	2867
TRSG 907	30	78	22	40	36	38	5	5	500	19,6	13,7	2810

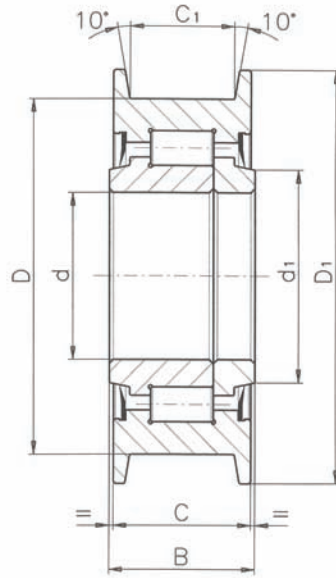
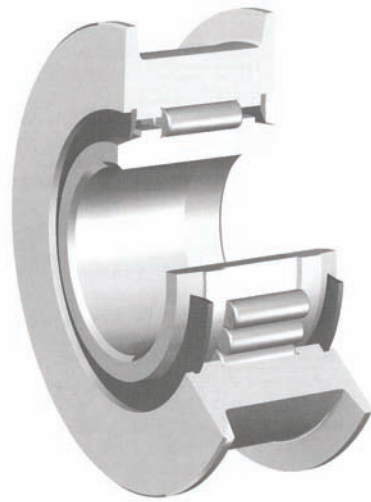
RADIALI CON PERNO

TAB. 9

RADIAL WITH STUD



TAB. 9	d mm	D mm	C mm	H mm	H ₁ mm	H ₂ mm	D ₁ mm	C ₁ mm	d ₁ mm	@ grad.	r mm	R mm	C KN	C ₀ KN	grasso giri/min
TR 111 ZRS	30	62	20	36,5	29,5	7	50	20	42	20	3	500	31	35,5	900
TR 112 ZRS	35	70,1	23	42	34	8	57	22	48	20	3	500	45,5	51	900
TR 113 ZRS	40	77,7	23	45,5	34	11,5	61	24	54	20	3	700	48	56,8	800
TR 115 ZRS	45	88,9	30	54	41	13	68	26	59	20	4	700	68	72	700
TR 117 ZRS	60	107,7	31	65,5	51,5	14	82	34	71	20	4	650	81	95	650
TR 119 ZRS	60	123	37	67,8	51,5	16,3	92	40	80	20	4	500	110	132	500
TR 120 ZRS	60	149	43	74	54	20	116	50	103	15	4	400	151	192	400



Esecuzione .2RS
(Tenuta stagna)
(Water tight)

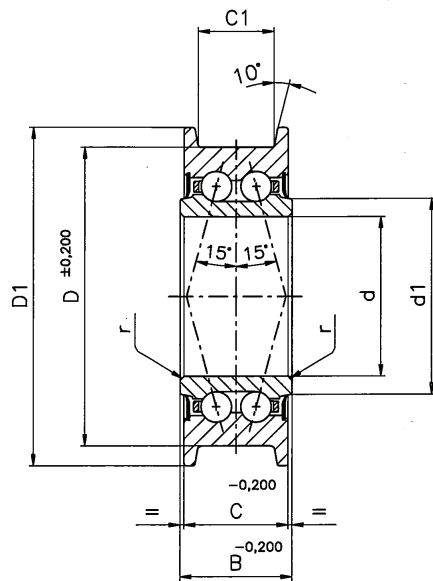
SERIE LEGGERA
LIGHT LOAD APPLICATION

TAB. 10	d mm	d ₁ mm	D mm	D ₁ mm	B mm	C mm	C ₁ mm	r mm	C KN	C _o KN	Kg
TR.051.2RS	40	50	70	78	26,5	25	19	1	44	46	0,5
TR.052.2RS	40	50	80	90	28	26	19	1	50	54	0,8
TR.053.2RS	40	50	85	98	38	36	28	1	64	70	1,2
TR.054.2RS	40	50	80	98	43	41	33	1	81	87	1,2
TR.055.2RS	50	60	100	115	42	40	33	1	89	95	1,7
TR.056.2RS	55	65	110	135	58	56	45	1,5	135	146	1,7
TR.057.2RS	55	65	130	158	67	65	55	2	200	218	3,5

SERIE PESANTE
HEAVY LOAD APPLICATION

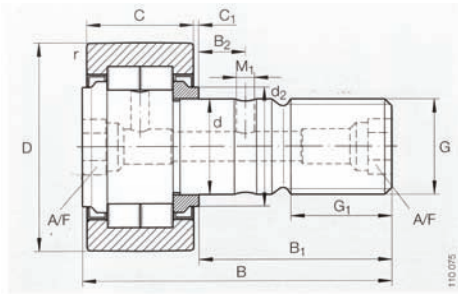
TAB. 11	d mm	D mm	B mm	C mm	C ₁ mm	D ₁ mm	d ₁ mm	C KN	C _o KN	Kg
TR.060	80	157	68	88	72	187	100	235	276	4,5
TR.061	100	184	85	106	88	218	130	318	396	16,3
TR.062	110	212	95	120	98	256	150	440	600	23,6
TR.063	110	212	125	150	128	256	150	618	900	29,0

CARRUCOLE PER CATENE A SFERE
CHAIN PULLEYS WITH BALLS



TAB. 12	d mm		d ₁ mm	D mm	D ₁ mm	B mm	C mm	C ₁ mm	r mm	C KN	C ₀ KN	Kg
MRS.1256.2RS	30		47,5	82	97	33,5	32	22	2	35,1	28,5	0,8
MRS.1257.2RS	35		58	105	120	41	40	31	2	55,9	45	1,1
MRS.1240.2RS	40		50	75	85	28	26	19	1	25	32	0,5
MRS.1239.2RS	40		50	80	90	28	26	19	1	25	32	0,7
MRS.1238.2RS	40		52	85	99	38	36	28	1	37	45	1,1
MRS.1237.2RS	40		52	80	98	43	41	33	1	37	45	1,1
MRS.1236.2RS	50		62	100	115	42	40	33	1	58,5	58,5	1,5
MRS.1235.2RS	55		70	110	135	58	56	45	1,5	67	67	1,5

"NUKR" CAM FOLLOWERS

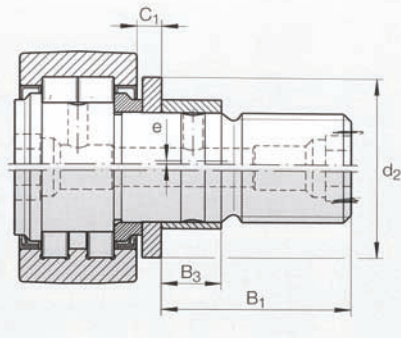


NUKR (optimized INA profile)

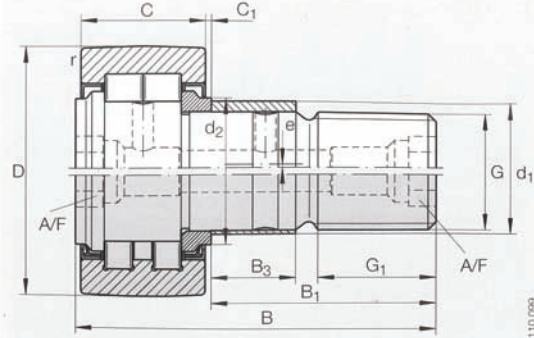


TAB. 13

Outside diameter	Designation	Mass	With eccentric collar Designation	Mass	Dimensions																
					D	d	C	r	B	B ₁	B ₂	G	G ₁	M ₁	C ₁	d ₂	d ₁	b ₃	e	A/F	
		g		g	h7		min										h9				
35	NUKR 35	164	-	-	35	16	18	0,6	52	32,5	7,8	M16x1,5	17	3	0,8	20	-	-	-	8	
	-	-	NUKRE 35	177	35	16	18	0,6	52	29,5	-	M16x1,5	17	-	3,8	27	20	12	1	8	
	PWKR 35.2RS	164	-	-	35	16	18	0,6	52	32,5	7,8	M16x1,5	17	3	0,8	20	-	-	-	8	
	-	-	PWKRE 35.2RS	177	35	16	18	0,6	52	29,5	-	M16x1,5	17	-	3,8	27	20	12	1	8	
40	NUKR 40	242	-	-	40	18	20	1	58	36,5	8	M18x1,5	19	3	0,8	22	-	-	-	8	
	-	-	NUKRE 40	258	40	18	20	1	58	33,5	-	M18x1,5	19	-	3,8	30	22	14	1	8	
	PWKR 40.2RS	242	-	-	40	18	20	1	58	36,5	8	M18x1,5	19	3	0,8	22	-	-	-	8	
	-	-	PWKRE 47	258	40	18	20	1	58	33,5	-	M18x1,5	19	-	3,8	30	22	14	1	8	
47	NUKR 47	380	NUKRE47	400	47	20	24	1	66	40,5	9	M20x1,5	21	4	0,8	27	24	18	1	10	
	PWKR 47.2RS	380	PWKRE 47.2RS	400	47	20	24	1	66	40,5	9	M20x1,5	21	4	0,8	27	24	18	1	10	
52	NUKR 52	450	NUKR 52	470	52	20	24	1	66	40,5	9	M20x1,5	21	4	0,8	31	24	18	1	10	
	PWKR 52.2RS	450	PWKR 52.2RS	470	52	20	24	1	66	40,5	9	M20x1,5	21	4	0,8	31	24	18	1	10	
62	NUKR 62	795	NUKR 62	824	62	24	28	1	80	49,5	11	M24x1,5	25	4	1,3	38	28	22	1	14	
	PWKR 62.2RS	795	PWKR 62.2RS	824	62	24	28	11,1	80	49,5	11	M24x1,5	25	4	1,3	38	28	22	1	14	
72	NUKR 72	1020	NUKR 72	1050	72	24	28	1,1	80	49,5	11	M24x1,5	25	4	1,3	44	28	22	1	14	
	PWKR 72.2RS	1020	PWKR 72.2RS	1050	72	24	28	1,1	80	49,5	11	M24x1,5	25	4	1,3	44	28	22	1	14	
80	NUKR 80	1600	NUKR 80	1670	80	30	35	1,1	100	63	15	M30x1,5	32	4	1	47	35	29	1,5	14	
	PWKR 80.2RS	1600	PWKR 80.2RS	1670	80	30	35	1,1	100	63	15	M30x1,5	32	4	1	47	35	29	1,5	14	
90	NUKR 90	1960	NUKR 90	2020	90	30	35	1,1	100	63	15	M30x1,5	32	4	1	47	35	29	1,5	14	
	PWKR 90.2RS	1960	PWKR 90.2RS	2020	90	30	35	1,1	100	63	15	M30x1,5	32	4	1	47	35	29	1,5	14	



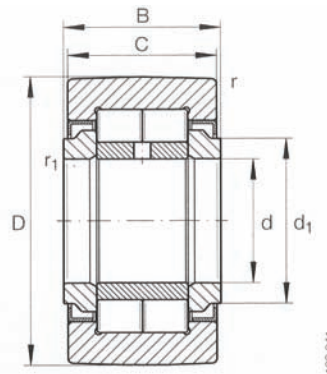
NUKRE 35 / NUKRE 40 (optimized INA profile)
 PWKRE 35.2RS / PWKRE 40.2RS



NUKRE (optimized INA profile)
 PWKRE...2RS

Drive-fit lubrication nipple ¹⁾	Nut tightening torque MA	Basic load ratings ³				Fatigue load P _{uw}	SPEED ⁴⁾ n _{D grease}	Outside diameter
		Track roller						
	Nm	dyn C _w kN	stat C _{0w} kN	Fr perm kN	For perm kN	kN	min ⁻¹	
NIP A2 x 7,5 AP 8	58	15	16,8	8,6	16,8	2,22	6 500	35
NIP A2 x 7,5 AP 8	58	15	16,8	8,6	16,8	2,22	6 500	
NIP A2 x 7,5 AP 8	58	11,6	11,3	9,4	11,3	1,78	6 000	
NIP A2 x 7,5 AP 8	58	11,6	11,3	9,4	11,3	1,78	6 000	
NIP A2 x 7,5 AP 8	87	18,4	22,6	13,1	22,6	2,9	5 500	40
NIP A2 x 7,5 AP 8	87	18,4	22,6	13,1	22,6	2,9	5 500	
NIP A2 x 7,5 AP 8	87	13,2	13,8	13,8	13,8	2,2	5 000	
NIP A2 x 7,5 AP 8	87	13,2	13,8	13,8	13,8	2,2	5 000	
NIP A2 x 7,5 AP 10	120	28	35	16,4	33	4,4	4 200	47
NIP A2 x 7,5 AP 10	120	23,2	25,5	18,3	25,5	3,6	3 800	
NIP A2 x 7,5 AP 10	120	29	37,5	17,3	34,5	4,7	3 400	52
NIP A2 x 7,5 AP 10	120	24,2	28	19,3	28	3,9	3 800	
NIP A3 x 9,5 AP 14	220	40	50	23,5	46,5	6,3	2 600	62
NIP A3 x 9,5 AP 14	220	35	39,5	25,5	39,5	5,4	2 200	
NIP A3 x 9,5 AP 14	220	44,5	60	32	60	7,6	2 100	72
NIP A3 x 9,5 AP 14	220	38,5	46,5	46,5	46,5	6,3	2 200	
NIP A3 x 9,5 AP 14	450	69	98	47,5	96	12,1	1 800	80
NIP A3 x 9,5 AP 14	450	56	70	53	70	9,1	1 800	
NIP A3 x 9,5 AP 14	450	79	117	77	117	14,4	1 800	90
NIP A3 x 9,5 AP 14	450	63	82	82	82	10,7	1 800	

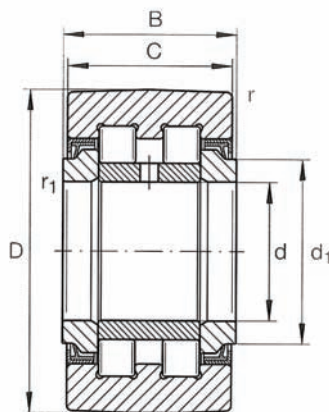
ROTELLE CON GABBIA A RULLINI
ROLLERS WITH CAGE ROLLER



TAB. 14

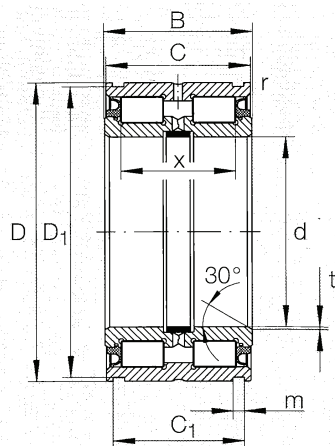
NUTR (optimized INA profile)

Outside diameter	Designations	Mass g	Designations						
			d	D	B	C	d ₁	r min	r ₁ min
35	NUTR 15	99	15	35	19	18	20	0,6	0,3
	PWTR 15.2RS	99	15	35	19	18	20	0,6	0,3
40	NUTR 17	147	17	40	21	20	22	1	0,5
	PWTR 17.2RS	147	17	40	21	20	22	1	0,5
42	NUTR 15 42	158	15	42	19	18	20	0,6	0,3
	PWTR 15 42.2RS	158	15	42	19	18	20	0,6	0,3
47	NUTR 17 47	220	17	47	21	20	22	1	0,5
	PWTR 17 47.2RS	220	17	47	21	20	22	1	0,5
	NUTR 20	245	20	47	25	24	27	1	0,5
	PWTR 20.2RS	245	20	47	25	24	27	1	0,5
52	NUTR 20 52	321	20	52	25	24	27	1	0,5
	PWTR 20 52.2RS	321	20	52	25	24	27	1	0,5
	NUTR 25	281	25	52	25	24	31	1	0,5
	PWTR 25.2RS	281	25	52	25	24	31	1	0,5
62	NUTR 25 62	450	25	62	25	24	31	1	0,5
	PWTR 25 62.2RS	450	25	62	25	24	31	1	0,5
	NUTR 30	465	30	62	29	28	38	1	0,5
	PWTR 30.2RS	465	30	62	29	28	38	1	0,5
72	NUTR 30 72	697	30	72	29	28	38	1	0,5
	PWTR 30 72.2RS	697	30	72	29	28	38	1	0,5
	NUTR 35	630	35	72	29	28	44	1,1	0,6
	PWTR 35.2RS	630	35	72	29	28	44	1,1	0,6
80	NUTR 35 80	836	35	80	29	28	44	1,1	0,6
	PWTR 35 80.2RS	836	35	80	29	28	44	1,1	0,6
	NUTR 40	816	40	80	32	30	51	1,1	0,6
	PWTR 40.2RS	816	40	80	32	30	51	1,1	0,6
85	NUTR 45	883	45	85	32	30	55	1,1	0,6
	PWTR 45.2RS	883	45	85	32	30	55	1,1	0,6
90	NUTR 40 90	1 129	40	90	32	30	51	1,1	0,6
	PWTR 40 90.2RS	1 129	40	90	32	30	51	1,1	0,6
	NUTR 50	950	50	90	32	30	60	1,1	0,6
	PWTR 50.2RS	950	50	90	32	30	60	1,1	0,6
100	NUTR 45 100	1 396	45	100	32	30	55	1,1	0,6
	PWTR 45 100.2RS	1 396	45	100	32	30	55	1,1	0,6
110	NUTR 50 110	1 690	50	110	32	30	60	1,1	0,6
	PWTR 50 110.2RS	1 690	50	110	32	30	60	1,1	0,6



PWTR...2RS (optimized INA profile)

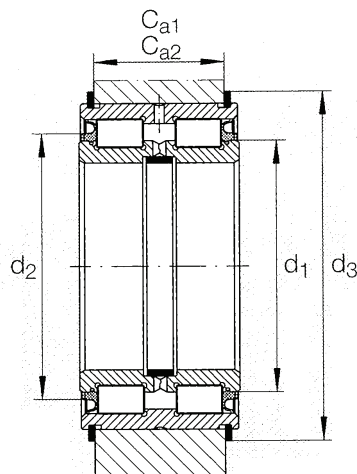
Basic load ratings ¹				Fatigue load P _{uW} kN	Speed ²⁾ n _D grease min ⁻¹
Track roller dyn. C _w kN	stat. C _{0w} kN	F _{r pern} kN	F _{Or pern} kN		
15	16,8	8,6	16,8	2,22	6 500
11,6	11,3	9,4	11,3	1,78	6 000
18,4	22,6	13,1	22,6	2,9	5 500
13,2	13,8	13,8	13,8	2,2	5 000
18,1	21,9	21,9	21,9	2,9	6 500
13,5	14,1	14,1	14,1	2,23	6 000
21,3	28	28	28	3,6	5 500
14,8	16,4	16,4	16,4	2,6	5 000
28	35	16,4	33	4,4	4 200
23,2	25,5	18,3	25,5	3,6	3 800
31,5	41	38,5	41	5,2	4 200
25,5	29,5	29,5	29,5	4,15	3 800
29	37,5	17,3	34,5	4,7	3 400
24,2	28	19,3	28	3,9	3 800
35,5	50	50	50	6,3	3 500
29	36	36	36	5	3 800
40	50	23,5	46,5	6,3	2 600
35	39,5	25,5	39,5	5,4	2 200
47,5	64	64	64	8,1	2 600
41	49	49	49	6,7	2 200
44,5	60	32	60	7,6	2 100
38,5	46,5	34,5	46,5	6,3	1 800
51	72	72	72	9,1	2 100
43,5	55	55	55	7,5	1 800
55	75	30,5	60	9,4	1 600
44,5	53	35	53	7,1	1 500
56	78	31,5	61	9,7	1 400
45	55	36	55	7,4	1 300
66	95	84	95	11,9	1 600
52	66	66	66	8,8	1 500
57	81	32	62	10,1	1 300
45,5	57	37	57	7,7	1 100
71	107	106	107	13,3	1 400
56	74	74	74	9,9	1 300
76	120	120	120	14,9	1 300
59	82	82	82	11	1 100



SL04 50..PP
SL04..PP

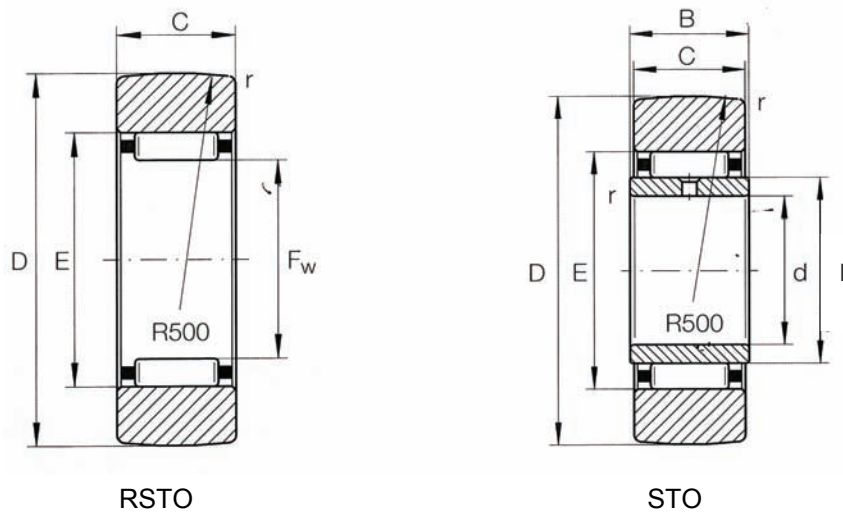
TAB. 15

Shaft diameter	Designation SL04	Mass \approx kg	Dimensions									
			d	D	B	C	C ₁ +0,2	D ₁	m	r min.	t	x
20	5004 PP	0,2	20	42	30	29	24,7	39,8	1,8	0,3	0,5	22,5
25	5005 PP	0,24	25	47	30	29	24,7	44,8	1,8	0,3	0,5	22,5
30	5006 PP	0,37	30	55	34	33	28,2	52,8	2,1	0,3	0,5	25,5
35	5007 PP	0,48	35	62	36	35	30,2	59,8	2,1	0,3	0,5	27,5
40	5008 PP	0,56	40	68	38	37	32,2	65,8	2,7	0,6	0,8	28,5
45	5009 PP	0,7	45	75	40	39	34,2	72,8	2,7	0,6	0,8	30,5
50	5010 PP	0,76	50	80	40	39	34,2	77,8	2,7	0,6	0,8	30,5
55	5011 PP	1,18	55	90	46	45	40,2	87,4	3,2	0,6	1	36
60	5012 PP	1,26	60	95	46	45	40,2	92,4	3,2	0,6	1	36
65	5013 PP	1,33	65	100	46	45	40,2	97,4	3,2	0,6	1	36
70	5014 PP	1,87	70	110	54	53	48,2	107,1	4,2	0,6	1	42
75	5015 PP	1,96	75	115	54	53	48,2	112,1	4,2	0,6	1	42
80	5016 PP	2,71	80	125	60	59	54,2	122,1	4,2	0,6	1,5	48
85	5017 PP	2,83	85	130	60	59	54,2	127,1	4,2	0,6	1,5	48
90	5018 PP	3,71	90	140	67	66	59,2	137	4,2	0,6	1,5	54
95	5019 PP	3,88	95	145	67	66	59,2	142	4,2	0,6	1,5	54
100	5020 PP	3,95	100	150	67	66	59,2	147	4,2	0,6	1,5	54
110	5022 PP	6,57	110	170	80	79	70,2	167	4,2	0,6	1,8	64
120	5024 PP	7,04	120	180	80	79	71,2	176	4,2	0,6	1,8	64
130	5026 PP	10,5	130	200	95	94	83,2	196	4,2	0,6	1,8	77
	130 PP	7,5	130	190	80	79	71,2	186	4,2	0,6	1,8	64
140	5028 PP	11,1	140	210	95	94	83,2	206	5,2	0,6	1,8	77
	140 PP	8	140	200	80	79	71,2	196	4,2	0,6	1,8	64
150	5030 PP	13,3	150	225	100	99	87,2	221	5,2	0,6	2	80
	150 PP	8,4	150	210	80	79	71,2	206	5,2	0,6	1,8	64
160	5032 PP	16,6	160	240	109	108	95,2	236	5,2	0,6	2	89
	160 PP	8,8	160	220	80	79	71,2	216	5,2	0,6	1,8	64
170	5034 PP	22,6	170	260	122	121	107,2	254	5,2	0,6	2	100
	170 PP	9,3	170	230	80	79	71,2	226	5,2	0,6	1,8	64
180	5036 PP	30,1	180	280	136	135	118,2	274	5,2	0,6	2	112
	180 PP	9,8	180	240	80	79	71,2	236	5,2	0,6	1,8	64
190	5038 PP	31,5	190	290	136	135	118,2	284	5,2	0,6	2	112
	190 PP	12,7	190	260	80	79	73,2	254	5,2	0,6	1,8	64
200	5040 PP	48,8	200	310	150	149	128,2	304	6,3	0,6	2	126
	200 PP	13,2	200	270	80	79	73,2	264	5,2	0,6	1,8	64
220	5044 PP	52,5	220	340	160	159	138,2	334	6,3	1	2	132
	220 PP	19,5	220	300	95	94	83,2	294	5,2	1	2	72
240	5048 PP	56	240	360	160	159	138,2	354	6,3	1	2	132
	240 PP	21	240	320	95	94	83,2	314	6,3	1	2	72
260	5052 PP	84,5	260	400	190	189	162,2	394	6,3	1,1	3	150
	260 PP	22,5	260	340	95	94	83,2	334	6,3	1	3	75
280	5056 PP	90	280	420	190	189	163,2	413	7,3	1,1	3	150
300	5060 PP	126	300	460	218	216	185,2	453	7,3	1,1	3	170
	300 PP	25,25	300	380	95	94	83,2	374	6,3	1	3	75



Basic load ratings		Fatigue load P_u kN	Limiting speed n_G grease min^{-1}	Mounting dimensions					Snap ring WRE ¹⁾	Retaining ring DIN 471 ¹⁾	Shaft diameter
dyn. C kN	Stat. C_o kN			Ca_1 ²⁾ -0,2	Ca_2 ³⁾ -0,2	d_1	d_2	d_3 ²⁾			
40,5	49	7,2	4000	21,5	21	31	34	47	WRE 42	42 x 1,75	20
44,5	58	7,9	3600	21,5	21	35,5	39	52	WRE 47	47 x 1,75	25
50	67	9,2	3000	25	24	41	44	60	WRE 55	55 x 2	30
63	88	11,8	2600	27	26	46,5	50	67	WRE 62	62 x 2	35
76	103	14,7	2400	28	27	51,5	55	75	WRE 68	68 x 2,5	40
92	130	18,1	2200	30	29	57,5	61	82	WRE 75	75 x 2,5	45
97	142	19,8	2000	30	29	62	66	87	WRE 80	80 x 2,5	50
115	175	24	1800	35	34	69	73	99	WRE 90	90 x 3	55
120	189	26	1700	35	34	74	79	104	WRE 95	95 x 3	60
125	203	28	1600	35	34	79	84	109	WRE 100	100 x 3	65
168	265	35	1400	43	40	85	91	119	WRE 110	110 x 4	70
194	300	39,5	1400	43	40	90	97	124	WRE 115	115 x 4	75
203	325	42,5	1300	49	46	97,5	105	137	WRE 125	125 x 4	80
211	350	45	1200	49	46	104,5	112	142	WRE 130	130 x 4	85
305	510	62	1100	54	51	109,5	118	152	WRE 140	140 x 4	90
315	530	64	1100	54	51	114	122	157	WRE 145	145 x 4	95
330	550	66	1000	54	51	118	128	162	WRE 150	150 x 4	100
395	680	78	900	65	62	132	143	182	WRE 170	170 x 4	110
410	740	83	900	65	63	141,5	153	196	WRE 180	180 x 4	120
540	960	105	800	77	75	157	170	216	WRE 200	200 x 4	130
430	790	87	800	65	63	151	160	206	WRE 190	190 x 4	
610	1100	118	750	77	73	166	181	226	WRE 210	210 x 5	140
445	840	91	750	65	63	160,5	170	216	WRE 200	200 x 4	
710	1260	131	700	81	77	176	192	245	WRE 225	225 x 5	150
465	920	98	700	65	61	175	185	226	WRE 210	210 x 5	
740	1360	140	650	89	85	189,5	207	260	WRE 240	240 x 5	160
480	970	101	700	65	61	184,5	196	236	WRE 220	220 x 5	
960	1750	174	600	99	97	201	220	282	WRE 260	260 x 5	170
490	1030	105	650	65	61	194,5	206	250	WRE 230	230 x 5	
1140	2130	205	550	110	108	218,5	239	302	WRE 280	280 x 5	180
500	1080	110	600	65	61	203,5	216	260	WRE 240	240 x 5	
1160	2210	211	550	110	108	226	248	312	WRE 290	290 x 5	190
520	1130	113	550	65	63	218	231	282	WRE 260	260 x 5	
1350	2600	245	500	120	116	243,5	267	336	WRE 310	310 x 6	200
540	1210	119	550	65	63	227,5	241	292	WRE 270	270 x 5	
1570	3050	280	480	130	126	260,5	286	366	WRE 340	340 x 6	220
700	1550	150	480	75	73	249	264	322	WRE 300	300 x 5	
1630	3300	295	440	130	126	279,5	305	386	WRE 360	360 x 6	240
740	1700	160	480	75	71	272	287	346	WRE 320	320 x 6	
2380	4700	405	400	154	150	305,5	336	426	WRE 400	400 x 6	260
840	1990	182	440	75	71	293	310	366	WRE 340	340 x 6	
2600	5200	440	380	154	149	321,5	354	453	WRE 420	420 x 7	280
3000	5800	480	340	176	171	347,5	375	493	WRE 460	460 x 7	
900	2250	199	380	75	71	328,5	346	406	WRE 380	380 x 6	300

SERIE RSTO - SERIE STO
RSTO SERIES – STO SERIES



TAB. 16

Outside diameter	Without inner ring Designation	Mass ≈ g	With Inner ring Designation	Mass ≈ g	Dimensions							Basic load ratings ²⁾		Fatigue load P _{uw} kN	Speed ³⁾ n _D grease min ⁻¹
					d	D	C	B	F ¹⁾ F _w	E	r min	Track roller			
												dyn. C _w kN	stat. C _{ow} kN		
16	RSTO 5TN	8,5	-	-	-	16	7,8	-	7	10	0,3	2,55	2,55	0,31	16 000
19	RSTO 6 TN	12,5	STO 6 TN	17	6	19	9,8	10	10	13	0,3	3,75	4,5	0,58	10 000
24	RSTO 8 TN	21	STO 8 TN	26	8	24	9,8	10	12	15	0,3	4,2	5,5	0,7	8 000
30	RSTO 10	42	STO 10	49	10	30	11,8	12	14	20	0,3	8,4	9,2	1,17	5 500
32	RSTO 12	49	STO 12	57	12	32	11,8	12	16	22	0,3	8,9	10,1	1,28	4 500
35	RSTO 15	50	STO 15	63	15	35	11,8	12	20	26	0,3	9,1	10,7	1,35	3 300
40	RSTO 17	88	STO 17	107	17	40	15,8	16	22	29	0,3	14,3	17,7	2,19	2 800
47	RSTO 20	130	STO 20	152	20	47	15,8	16	25	32	0,3	16,2	21,5	2,7	2 400
52	RSTO 25	150	STO 25	177	25	52	15,8	16	30	37	0,3	16,5	22,9	2,85	1 800
62	RSTO30	255	STO 30	308	30	62	19,8	20	38	46	0,6	23,3	35	4	1 300
72	RSTO 35	375	STO 35	441	35	72	19,8	20	42	50	0,6	25,5	40	4,55	1 100
80	RSTO 40	420	STO 40	530	40	80	19,8	20	50	58	1	24	39	4,95	850
85	RSTO 45	453	STO 45	576	45	85	19,8	20	55	63	1	25,5	43	4,95	750
90	RSTO 50	481	STO 50	617	50	90	19,8	20	60	68	1	26	46,5	5,4	650

CONTRORULLI SINGOLI –
BACK-UP ROLLER

TAB. 17

Code Number	d mm	D mm	A mm	B mm	C KN	Co KN	V. max. Speed RPM
9.1907	20	48	36	27	36	53	1.935
9.1867	25	52	42	40	38	60	1.730
9.2161	25	52	48	46	38,6	60	1.730
9.1857	25	65	45	41	68	95	1.210
9.2160	25	65	45	41	78	111	1.460
2.1077	30	72	42	40	73	105	1.280
9.2323	30	72	42	40	70	100	1.280
2.1741	25	74	50	47	99	139	1.370
2.1031	40	80	33	31	39,5	32	3.570
2.1721	35	80	54	50	103	163	1.150
2.1197	35	80	48	44	100	161	1.100
9.2169	30	80	48	44	85	141	1.150
2.0059	40	90	35	32	57	62	850
9.2415	40	90	47	44	104	160	1.000
9.2585	30	90	51	49	105	150,5	1.200
9.2587	40	90	51	48	100	152	1.000
9.2030	40	95	55	51	124	192	710
2.1193	45	100	40	37	85,5	76	900

CONTRORULLI SINGOLI
BACK-UP ROLLER



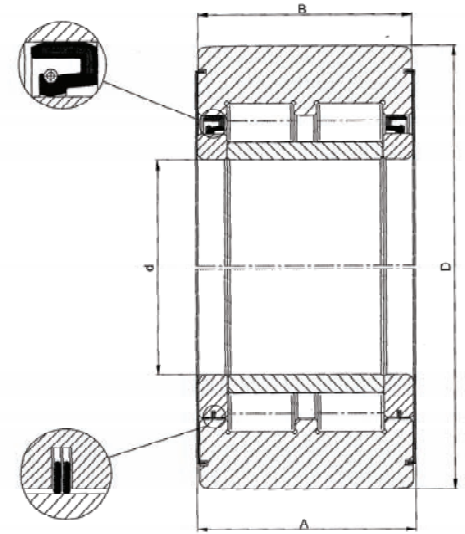
TAB. 18

Code Number	d mm	D mm	A mm	B mm	C KN	Co KN	V. max Speed RPM
9.2582	40	100	50	47	132	196	950
2.1198	50	105	60	56	189	314	850
9.2296	40	105	50	46	138	210	880
2.1352	45	110	60	56	200	340	800
2.1537	45	110	60	56	155	232	900
9.2204	35	114	54	52	132,5	196	980
9.2168	50	118	50	47	138	153	600
2.1249	50	120	58	55	161	245	800
2.1711	50	120	65	60	147	230	810
9.2012	50	120	70	66	231	390	816
2.0699	50	120	50	47	156	270	700
9.2352	55	120	52	49	156	270	700
9.2374	45	120	58	55	161	245	800
9.2423	50	120	68	65	171	264	800
2.1384	55	122	56	53	168	261	770
9.2018	55	122	56	52	152	240	780
2.0837	70	122,5	32	30	128	200	670
2.0434	50	127	50	46	156	248	780

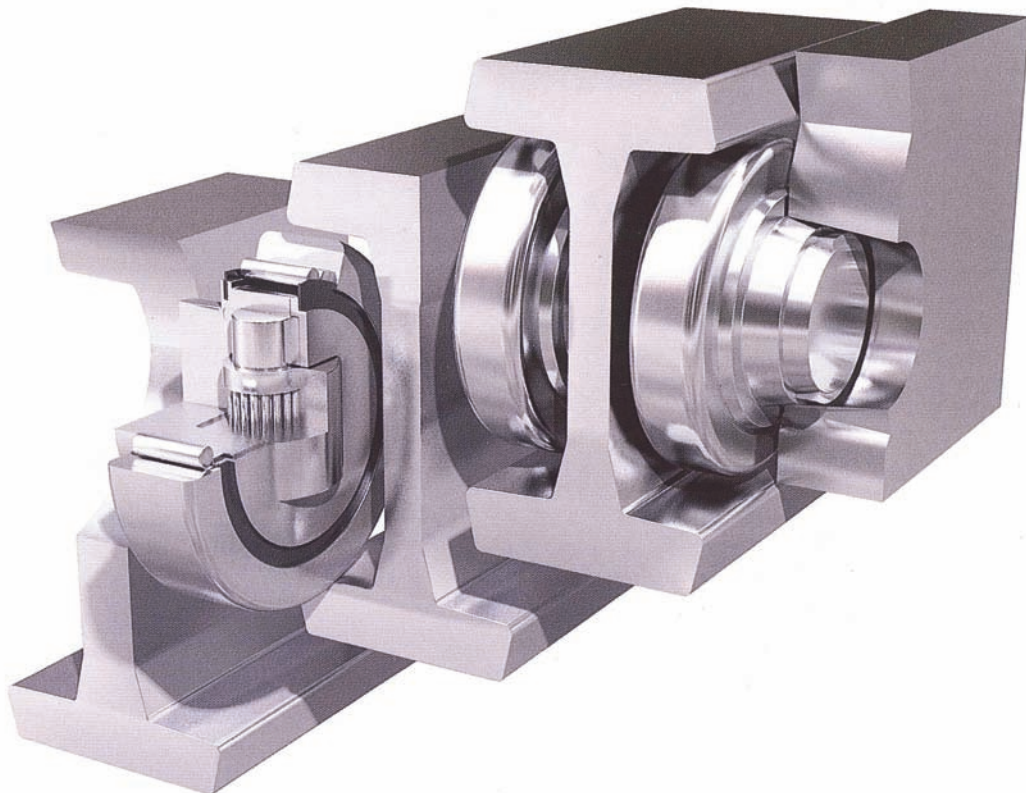
CONTRORULLI SINGOLI
BACK-UP ROLLER

TAB. 19

Code Number	d mm	D mm	A mm	B mm	C KN	Co KN	V. max Speed RPM
2.0978	65	130	44	42	150	143	660
9.2011	50	130	70	66	255	451	710
2.0054	50	130	67	63	200	207	600
2.0531	50	130	48	47	202	316	780
2.0984	60	135	44	42	155	150	600
2.0695	55	140	60	56	180,5	209	500
2.0971	65	140	60	56	206,5	211	500
9.2100	55	145	76	*	251	393	700
2.1022	65	150	55	51	220	324	620
2.0696	70	150	63	61	223,5	259	570
9.2125	65	152	65	*	320	583	650
2.1220	65	160	78	75	330	531	620
2.1567	50	160	86	84	352	613	690
2.0294	60	160	104	100	476	806	610
2.0697	65	160	71	67	285	452	650
9.2322	60	160	73	68	269	434	650
2.1383	65	180	75	68	365	615	530
9.1967	90	180	102	98	493	1.107	450

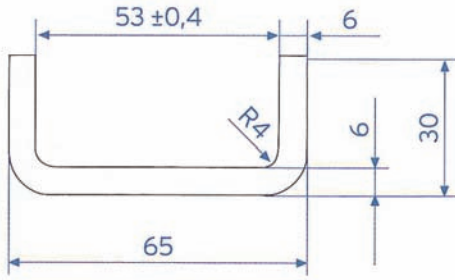
CONTRORULLI SINGOLI
BACK-UP ROLLER

TAB. 20

Code Number	d mm	D mm	A mm	B mm	C KN	Co KN	V. max Speed RPM
9.2239	65	180	66	63	308	528	530
9.2283	90	180	102	98	495	996	480
9.2008	90	200	92	88	525	890	460
2.0575	120	200	57	55	311	632	390
9.2268	80	200	92	88	482	870	375
2.0646	85	205	112	110	595	1.000	1.300
2.0677	100	210	101	100	560	978	420
9.2158	75	210	148	146	765	1.433	490
9.2216	80	220	127	125	638	1.143	850
9.2270	90	220	120	117	655	1.182	460
2.1029	110	234	104	100	480	590	350
9.2311	120	250	94	90	611	1.112	370
9.2312	120	250	124	121	878	1.687	370
2.1558	120	260	132	129	871	1.677	770
9.2190	120	260	184	180	1.161	2.537	375
9.1967	120	280	124	121	892	1.665	350

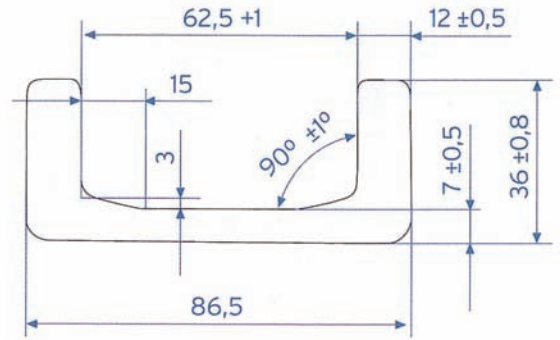


PROFILI LAVORATI AD "U"

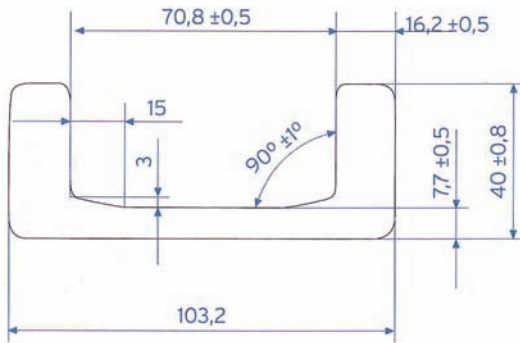
HOT ROLLED STEEL SECTION (STANDAR "U" PROFILES)



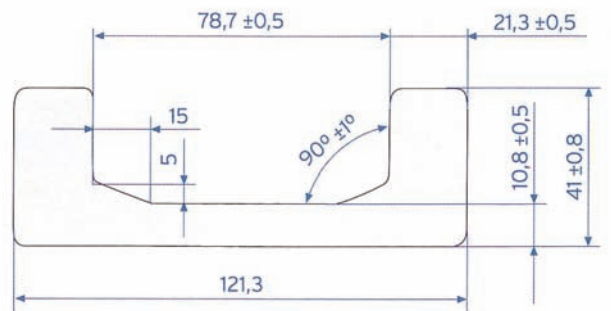
PROFILO 2700 – kg/m



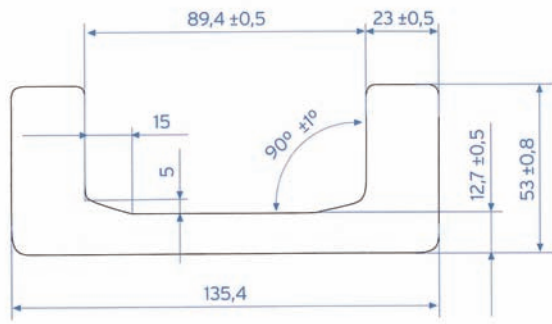
PROFILO 2890 – kg/m



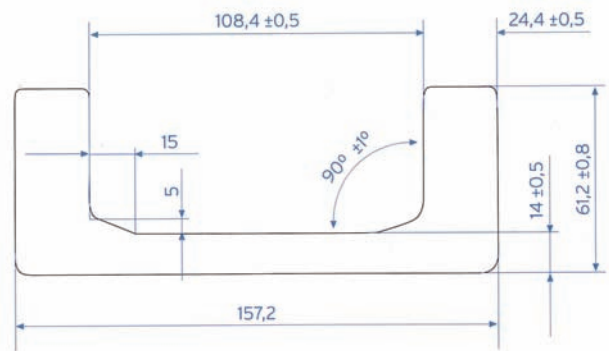
PROFILO 2867 – kg/m



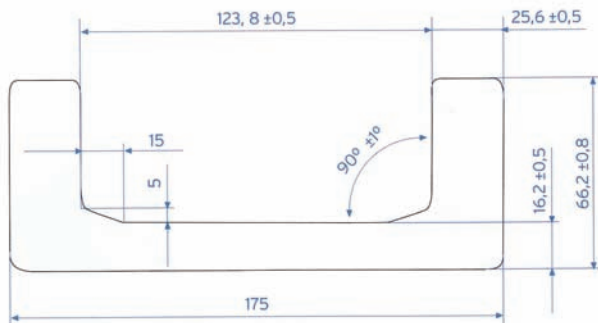
PROFILO 2810 – kg



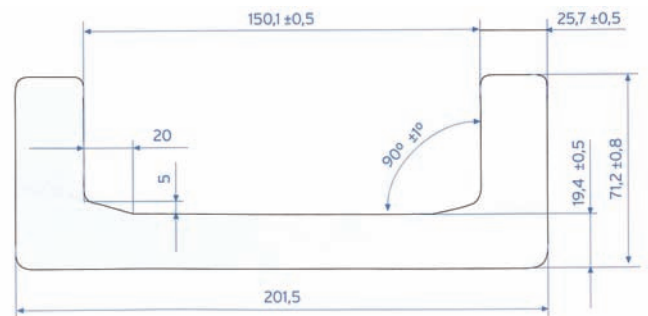
PROFILO 2811 – kg/m



PROFILO 2862 – kg/m



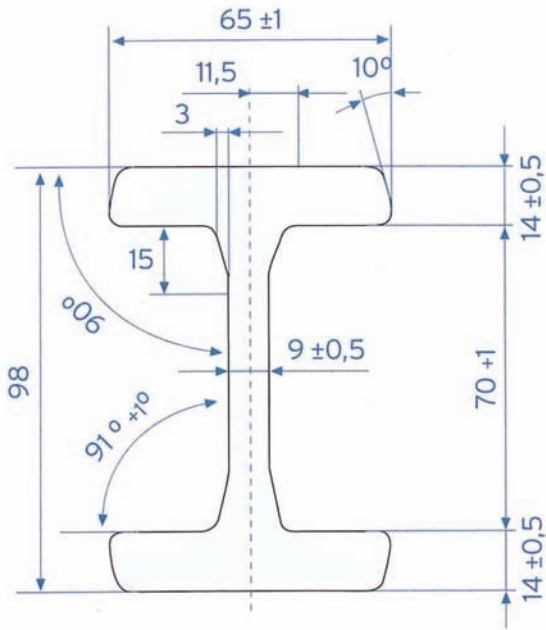
PROFILO 2891 – kg/m



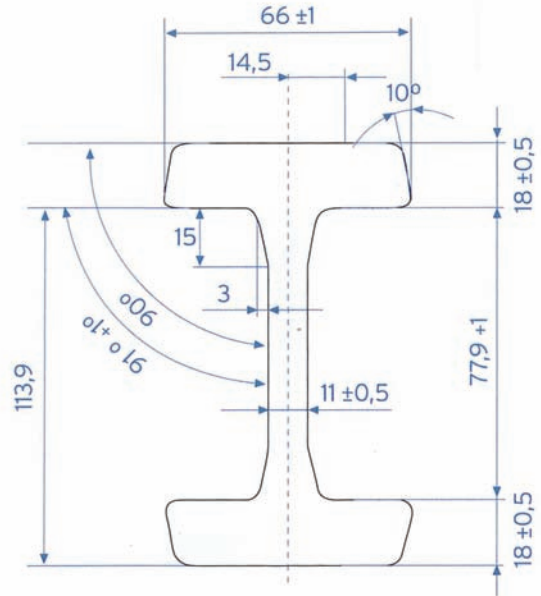
PROFILO 2757 – kg/m

PROFILI LAVORATI AD "I"

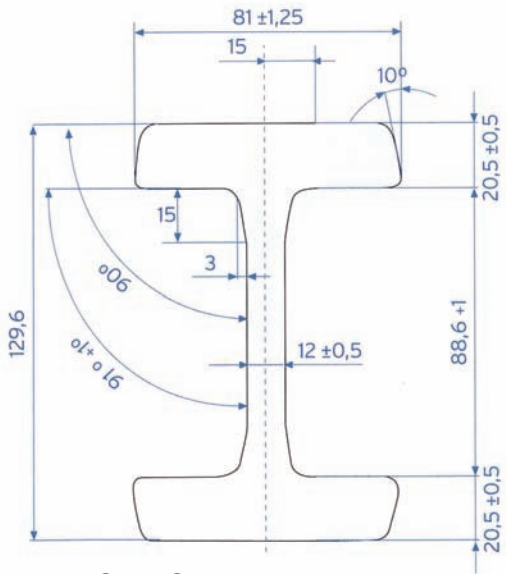
HOT ROLLED STEEL SECTION (STANDAR "I" PROFILES)



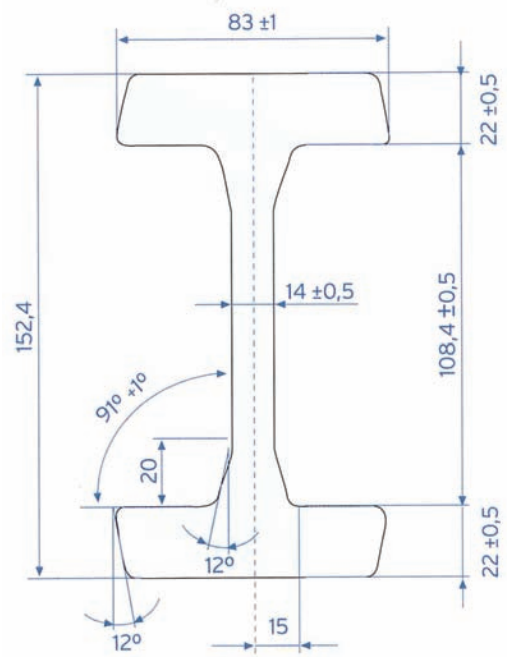
PROFILO 3018 – kg/m



PROFILO 3019 – kg/m

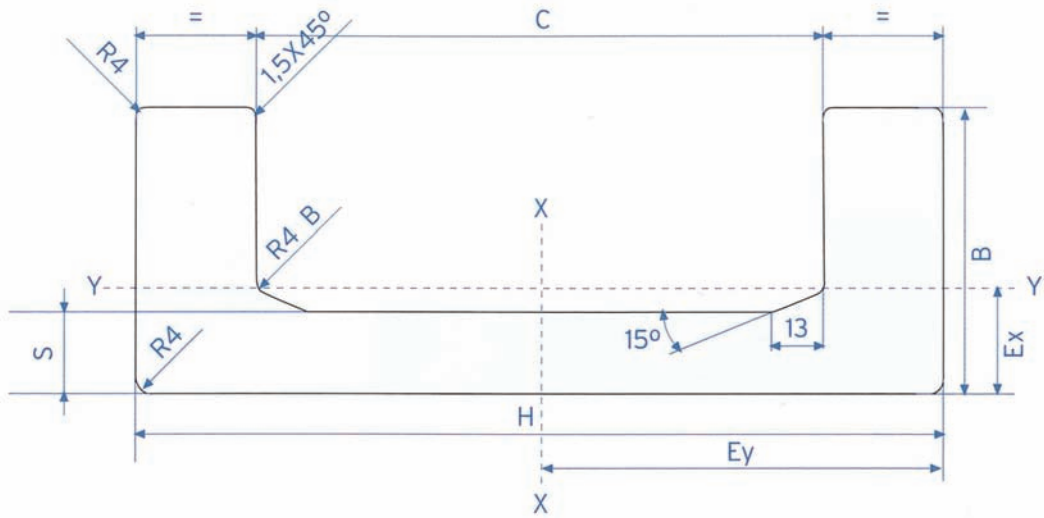


PROFILO 3020 – kg/m

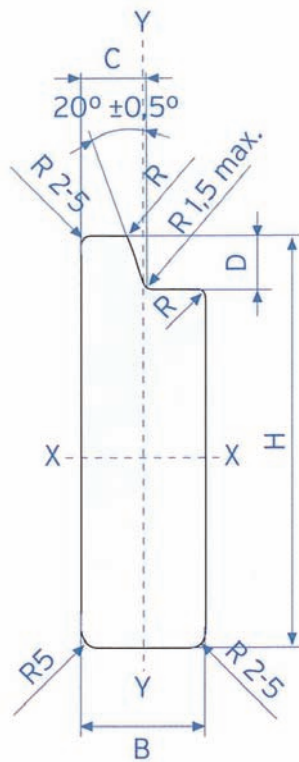


PROFILO 3100 – kg/m

PROFILO LAVORATO
 COMPOSED SECTIONS FOR HEAVY LOAD MASTS



PIASTRA PORTAFORCHE
 MILLED SECTION FOR FORK PLATES



PROFILI COMPOSTI PER MONTANTI DI GRANDI PORTATE
COMPOSED SECTIONS FOR HEAVY LOAD MOSTS

Realizzati in acciaio Fe510.C sono totalmente lavorati sulle piste di contatto dei rulli e sui bordi laterali.

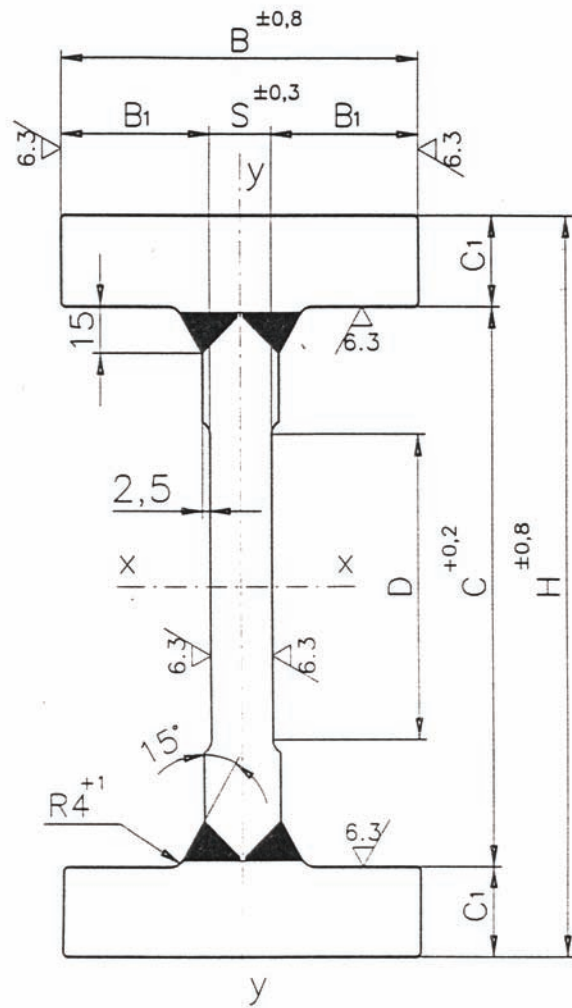
Ciò consente accoppiamento con cuscinetti a giuochi estremamente contenuti e controllati.

Possono essere forniti in lunghezze fisse fino a 8 cm e su richiesta, già provvisti del foro per l'alloggiamento perno del cuscinetto e della fresatura della piattabanda per l'incastro degli stadi.

This sections are made in steel UNI Fe510.C and completely machined on the surfaces in contact with the bearings.

This guarantees a perfect coupling with the rollers and very little clearances.

Sections can be supplied in fixed lengths up to 8 m. and, if required, provided with the housing hole for the stud of the bearing and with section's stages.

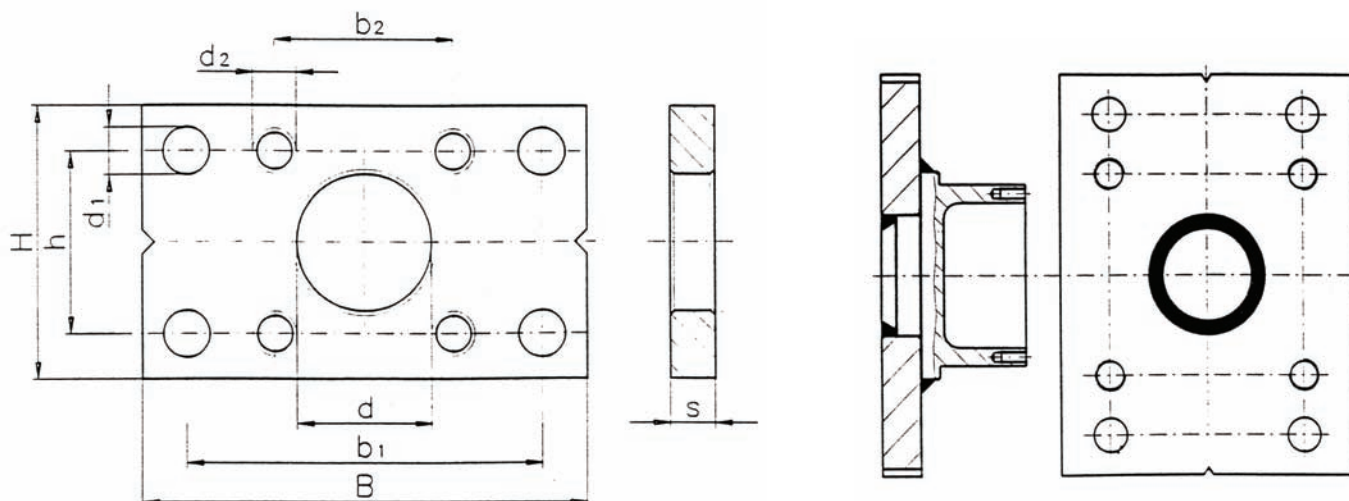


TIPO	Portata minima	Baricentro	Dimensioni							Massa lineica	Momenti d'inerzia		Moduli di resistenza		Profilo
	Load Capacity		Centre of Gravity	Dimensions							Insertia modulus	Resistance modulus	Steel section		
	KN	mm	C	H	B	B1	C1	S1	D	Kg/M	Jx	Jy	Wx	Wy	Rif. (1)
10L	100	600	165,4	230	95	39,5	32,3	16	80	71	6825	475	593	100	FM.165
16L	160	600	190,4	255	130	55	32,3	20	80	100	11983	1203	940	185	FM.190
18L	180	1200	220,4	295	150	65	37,3	20	125	128	21035	2123	1426	283	FM.220
28H	280	1200	250,4	345	160	67,5	47,3	25	125	175	37883	3279	2196	410	FM.250
36H	360	1200	280,4	375	190	80	47,3	30	125	215	55210	5498	2945	578	FM.280
42H	420	1200	280,4	395	190	80	57,3	30	125	245	69230	6642	3505	700	FM.280M

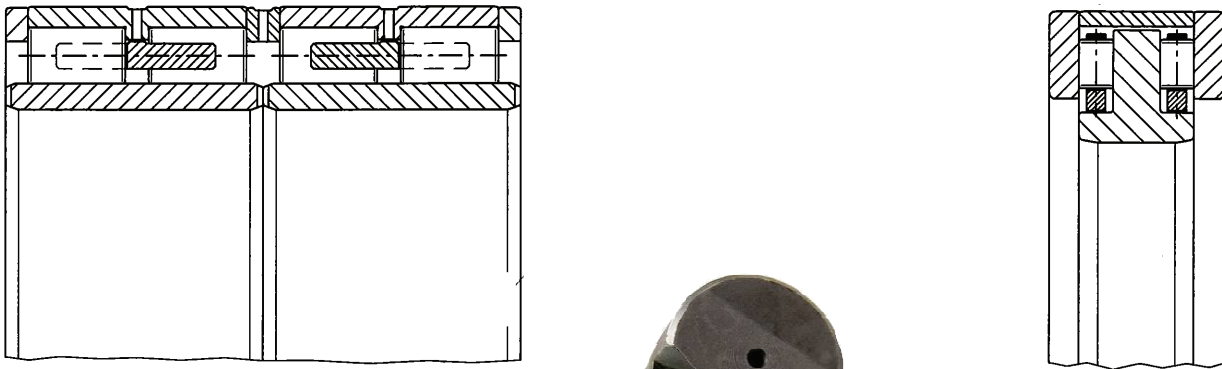
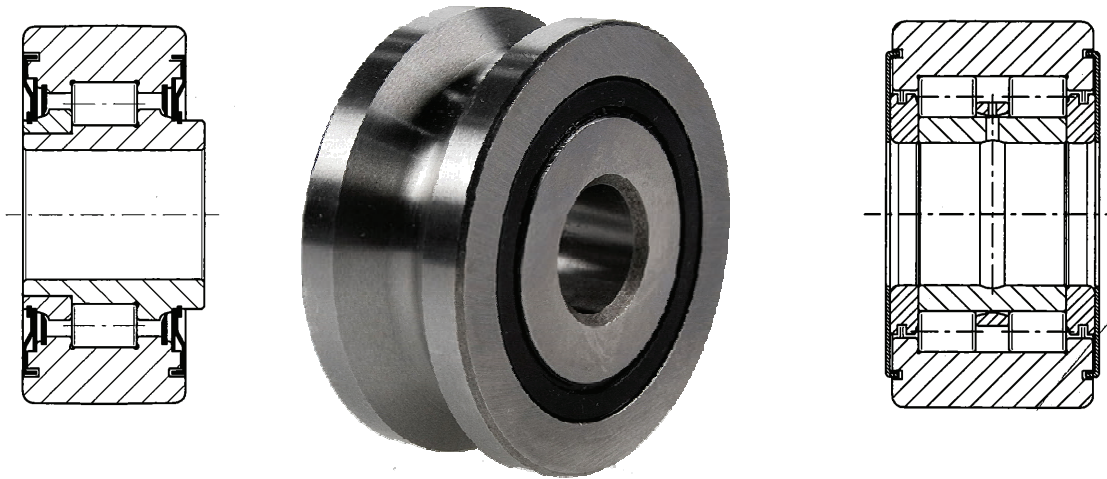
(1) Codici di identificazione

(2) References

PIASTRE DI FISSAGGIO
MOUNTING PLATES

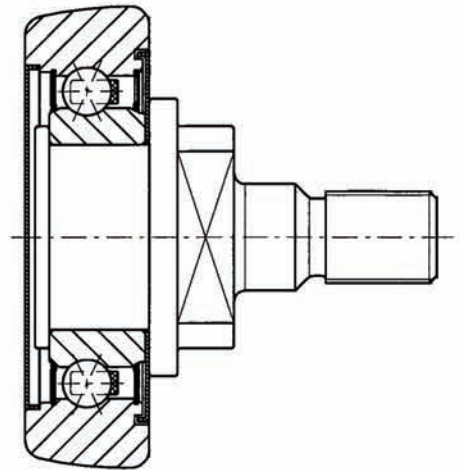
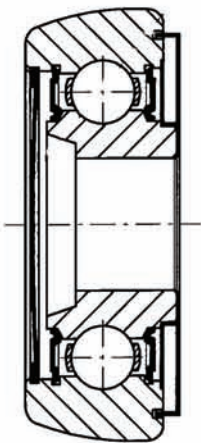
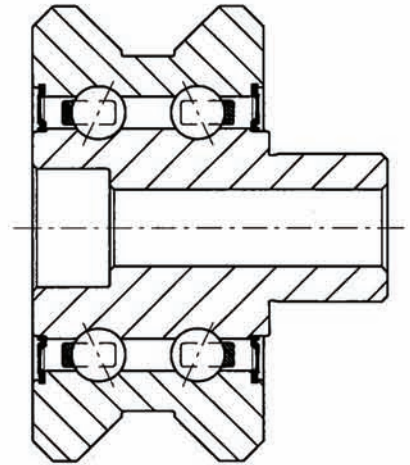
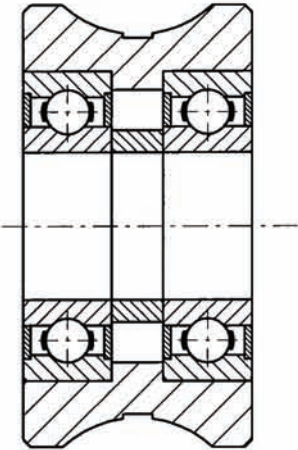
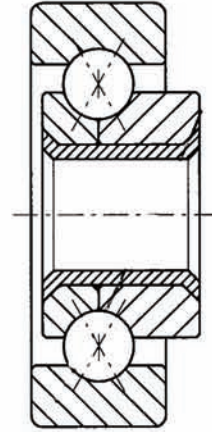
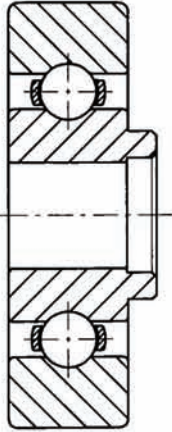


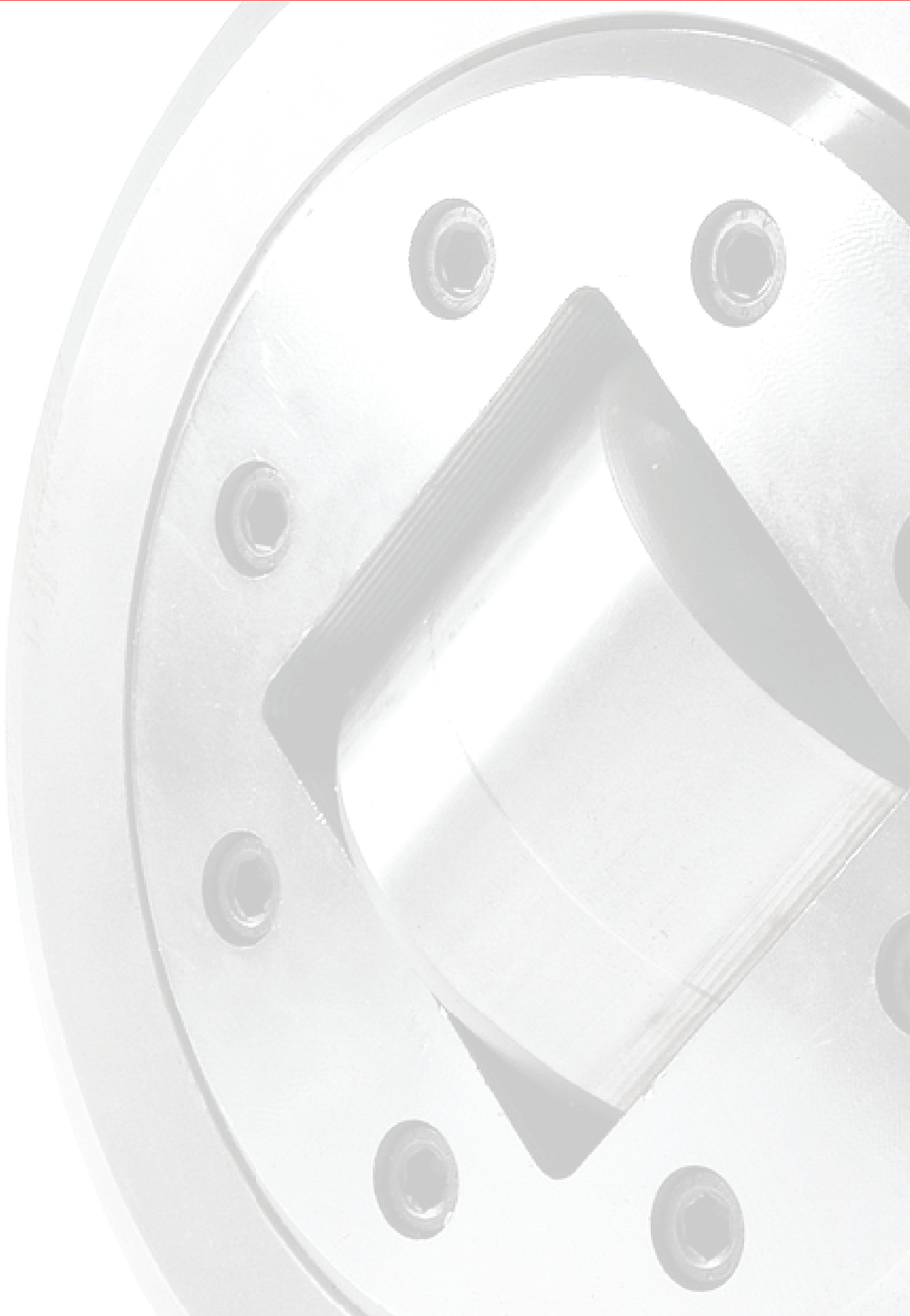
Tipo <i>Disegnation</i>	Dimensions									Intecom bearins
	d mm	B mm	H mm	s mm	d ₁ mm	d ₂ mm	b ₁ mm	b ₂ mm	h mm	
PTR.706	30	90	50	10	8,5	M8	70	40	30	TR706
PTR.001	30	100	60	10	10,5	M10	80	40	40	TR001; TR021; TR146; TR111; TR121; TR430; TR961; KRES062
PTR.002	35	120	80	15	12,5	M12	90	50	50	TR002; TR022; TR031; TR032; TR147; TR112; TR962; TR1195; KRES070
PTR.003	40	120	80	15	12,5	M12	90	50	50	TR003; TR023; TR004; TR024; TR148; TR149; TR113; TR123; TR963; KRES078
PTR.005	45	120	120	20	-	M16	-	90	90	TR005; TR025; TR034; TR035; TR150; TR115; TR125; TR964; KRES089
PTR.006	50	120	120	20	-	M16	-	90	90	TR006; TR026; TR151; TR965; KRES101
PTR.007	60	180	120	20	17	M16	140	80	80	TR007; TR027; TR009; TR029; TR040; TR041; TR967; TR016; TR142; TR153; TR117; TR127; TR119; TR129; KRES108; KRES123
PTR.008	55	180	120	20	17	M16	140	80	80	TR008; TR028; TR152; TR966;
PTR.010	60	200	150	20	17	M16	160	100	100	TR010; TR030; TR191; TR011; TR154; TR120; TR130; TR968; KRES149

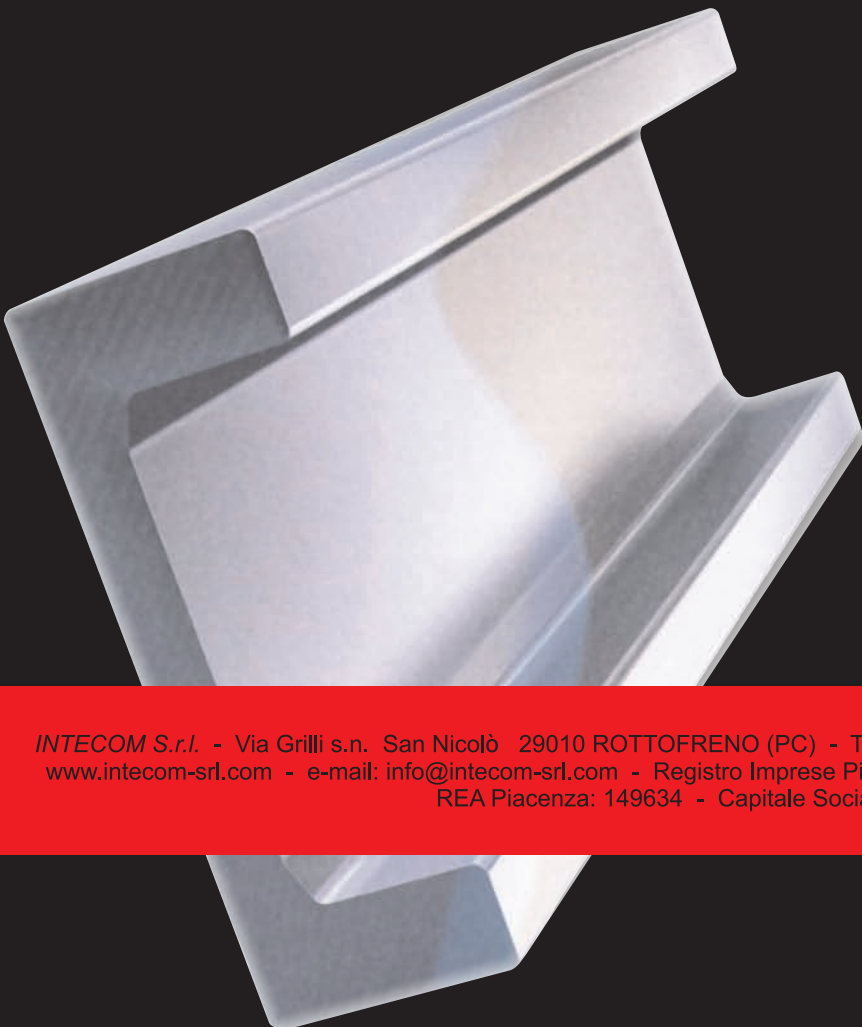
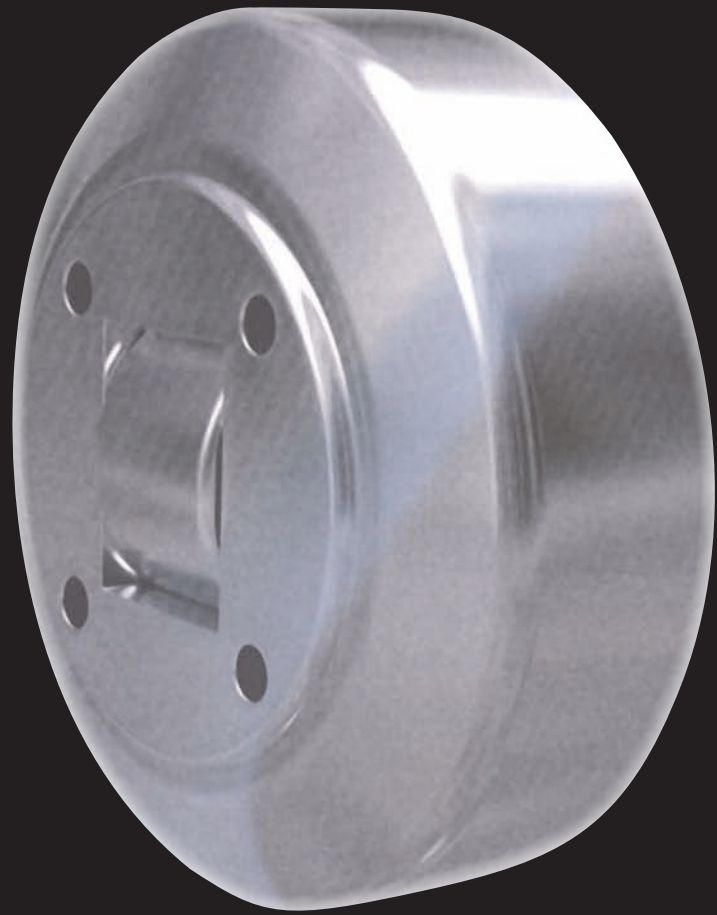


CUSCINETTI SPECIALI SU MISURA A DISEGNO

SPECIAL BEARINGS BY DESIGN ACCORDING TO MEASURES







INTECOM S.r.l. - Via Grilli s.n. San Nicolò 29010 ROTTOFRENO (PC) - Tel.: +39 0523 761300 / 768004 - Fax: +39 0523 763697
www.intecom-srl.com - e-mail: info@intecom-srl.com - Registro Imprese Piacenza - Partita I.V.A. e Codice Fiscale: 01286940331
REA Piacenza: 149634 - Capitale Sociale 15000 Euro I.V.