

Diamantinstrumente **DE**

Diamond instruments **EN**

Instruments diamantés **FR**

Instrumentos de diamante **ES**



DE Typen und Formen der Diamantinstrumente für die Zahnarztpraxis
 EN Types and shapes of diamond instruments for dentistry
 FR Types et formes d'instruments diamantés pour le cabinet dentaire
 ES Tipos y formas de instrumentos de diamante para la consulta del odontólogo



Fig.	801	801L	802	802L	802K	389	805	806	807	808	808L	808R
Page	34	35	35	35	35	35	36	36	36	36	36	36



Fig.	808RL	809	811	811L	815	818	820	822	825	827	828	829
Page	37	37	37	37	37	37	38	38	38	38	38	39



Fig.	830	830L	831	833	833K	833L	834	835	836	837	837L	837XL
Page	39	39	39	40	40	40	40	41	41	41	42	42



Fig.	838	838L	839	839R	839KF	840	841	842	845R	845	846	846KR
Page	42	42	42	42	43	43	43	43	43	43	44	44



Fig.	846R	847	847KR	847R	848	848R	849	849L	850	851	851L	852
Page	44	44	44	44	45	45	45	45	46	46	46	46



Fig.	852L	854	855	855L	857	858	859	859L	860	861	862	863
Page	47	47	47	47	47	48	48	48	48	49	49	49





Hygiene



Fig.	863K	863L	865L	866	867	868	869	869L	870	872	873	877
Page	49	50	50	50	50	50	50	51	51	51	51	51



Fig.	878	879	880	881	882	883SG	884	885	886	888	888L	889L
Page	51	52	52	52	52	52	53	53	53	53	53	54



Fig.	890	890L	893	893H	894	895	897R	898	899	907	908	909
Page	54	54	54	54	54	55	55	55	55	55	56	56



Fig.	508	525	526	852	558	137	138	194	271	277	295	540
Page	56	56	56	56	57	57	57	57	57	58	58	58



Fig.	697	698	Z801L	Z833	Z850	Z863	Z838L	Z801	830P	837P	837RP	847P
Page	58	58	59	59	59	59	60	60	60	60	60	60



Fig.	850P	852P	855P	862P	863P	868P	869P	878P	879P	880P
Page	61	61	61	61	61	61	62	62	62	62

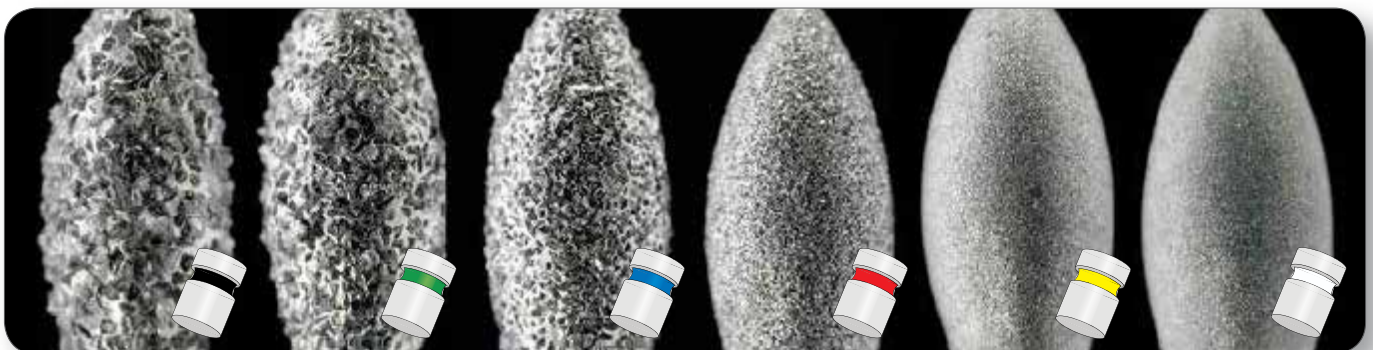




DE Farbcodierung / Körnung
 EN Colour code / Grain
 FR Code de couleur / Grain
 ES Código de colores / Granulación



		DE	schwarzer Ring	super grob = SG	544	150 - 180 µm	Grobes Vorschleifen
		EN	black ring	super coarse = SG	544	150 - 180 µm	Coarse pre-grinding
		FR	bague noire	super gros = SG	544	150 - 180 µm	Dégrossissage très grossier
		ES	anillo negro	super-grueso = SG	544	150 - 180 µm	Desbaste super rápido
		DE	grüner Ring	grob = G	534	120 - 150 µm	Vorschleifen
		EN	green ring	coarse = G	534	120 - 150 µm	Pre-grinding
		FR	bague vert	gros = G	534	120 - 150 µm	Dégrossissage
		ES	anillo verde	grueso = G	534	120 - 150 µm	Desbaste rápido
		DE	blauer Ring	mittel	524	90 - 106 µm	Universelles Schleifen
		EN	blue ring	medium	524	90 - 106 µm	Universal grinding
		FR	bague bleue	moyen	524	90 - 106 µm	Abrasion universelle
		ES	anillo azul	mediano	524	90 - 106 µm	Abrasión universal
		DE	roter Ring	fein = F	514	38 - 45 µm	Glätten
		EN	red ring	fine = F	514	38 - 45 µm	Burnishing
		FR	bague rouge	fin = F	514	38 - 45 µm	Lissage
		ES	anillo rojo	fino = F	514	38 - 45 µm	Suavizado
		DE	gelber Ring	extra fein = EF	504	20 - 30 µm	Vorfinieren von Kompositen
		EN	yellow ring	extra fine = EF	504	20 - 30 µm	Prefinishing of composites
		FR	bague jaune	extra fin = EF	504	20 - 30 µm	Prépolissage de composites
		ES	anillo amarillo	extra fino = EF	504	20 - 30 µm	Pre-acabado de resinas (resinas)
		DE	weisser Ring	ultra fein = UF	494	12 - 22 µm	Endfinieren von Kompositen und Glätten
		EN	white ring	ultra fine = UF	494	12 - 22 µm	Final finishing of composites and burnishing
		FR	bague blanche	ultra fin = UF	494	12 - 22 µm	Polissage de composites et lissage
		ES	anillo blanco	ultra fino = UF	494	12 - 22 µm	Acabado final de resinas y bruñido





- DE **Anwendungen**
- EN **Application**
- FR **Utilisation**
- ES **Aplicación**

Breaking Contact

DE	<p>Bearbeiten von Kontaktstellen Eine dünne Nadel- oder Flammenform ist optimal um die interproximalen Kontaktbereiche während der Kronenpräparation zu bearbeiten.</p>
EN	<p>Breaking Contact Thin needle- or flame shaped diamonds are ideal to break the interproximal contact during crown preparation.</p>
FR	<p>Aménagement des points de contact Une forme d'aiguille ou une forme de flamme fine sont optimales pour travailler au niveau des points de contact proximaux lors de la préparation pour couronne.</p>
ES	<p>Eliminación de puntos de contacto Diamantes en forma de aguja o llama, por su formato fino, son ideales para la eliminación de los puntos de contacto interproximal durante la preparación de una corona.</p>



858	859	859L	872	873	888	898
P. 48	P. 48	P. 48	P. 51	P. 51	P. 53	P. 55



Trimming & Finishing

DE	<p>Formen und Finieren › Instrumente zur Konturierung der Zahnzwischenräume › Ästhetische Formgebung › Letztes Finieren vor dem Polieren</p>
EN	<p>Trimming & Finishing › Instruments for embrasure contouring › Aesthetic trimming › Finishing before polishing</p>
FR	<p>Usinage et finition › Instruments pour aménager les espaces inter-dentaires › Façonnage esthétique › Ultime finition avant polissage</p>
ES	<p>Desgaste & Acabado › Instrumento para el desgaste de las zonas interdentes › Desgaste Estético › Acabado antes del pulido</p>



820	859L	862	888L	889L	895	827	855L	865L	890	890L	898
P. 38	P. 48	P. 49	P. 53	P. 54	P. 55	P. 38	P. 47	P. 50	P. 54	P. 54	P. 55



Inlay / Onlay Preparation

DE	<p>Inlay / Onlay Diamanten mit abgeflachter Spitze und runden Kanten zur Gestaltung von abgerundeten internen Winkel für Keramik oder Komposit Inlay- und Onlay-Präparationen.</p>
EN	<p>Inlay / Onlay Flat end diamonds with a rounded edges create rounded internal angles for ceramic or composite Inlay and Onlay preparation.</p>
FR	<p>Inlay / Onlay Diamants avec sommets aplatés et bords arrondis pour créer des angles internes arrondis pour des préparations Inlay et Onlay en céramique ou en composite.</p>
ES	<p>Inlay / Onlay Diamantes con la punta aplanada y bordes redondados para la preparación de Inlay y Onlay en cerámica o composite.</p>



845R	846R	846KR	855
P. 43	P. 44	P. 44	P. 47




Shoulder

DE	<p>Schulter Präparation Konische oder zylindrische Diamanten zur Präparation einer Schulter mit 90° Abschluss</p>
EN	<p>Shoulder Tapered or cylindrical diamonds create a shoulder preparation with a 90° margin</p>
FR	<p>Préparation de l'épaulement Instruments diamantés coniques ou cylindriques pour la préparation d'un épaulement à 90°</p>
ES	<p>Preparación del hombro Diamantes cónicos o cilíndricos para la preparación de hombros con un margen de 90°</p>



836	837	837L	837XL	835	854	846	847	848	845
P. 41	P. 41	P. 42	P. 42	P. 41	P. 47	P. 44	P. 44	P. 45	P. 43



DE	<p>Modifizierte Schulter › Zylindrische oder konische Diamanten mit flacher Stirnseite und abgerundeten Kanten › Bei der Schulterpräparation entsteht ein 90° Abschluss bei dem der innere Winkel abgerundet ist › Diese Präparation wird bevorzugt für Vollkeramikronen eingesetzt</p>
EN	<p>Modified Shoulder › Flat end tapered or parallel diamonds with a rounded corner › Creates a modified shoulder with a preparation with a rounded internal angle and a 90° margin › Preferred margin for all-ceramic crowns</p>
FR	<p>Épaulement modifié › Instruments diamantés coniques ou cylindriques à bout plat et angles arrondis › Lors de la préparation de l'épaulement une ligne de finition à 90° est obtenue avec un angle interne arrondi › Cette préparation est utilisée de préférence pour les couronnes tout-céramique</p>
ES	<p>Hombro modificado › Diamantes cónicos, cilíndricos borde plano y cilíndricos borde redondeado. › Con esta preparación se crea un hombro modificado con un ángulo interno redondeado y un margen de 90° › Esta preparación es la preferida para las coronas de cerámica integral</p>



840	841	842	848R	847R	847KR	897R	558
P. 43	P. 43	P. 43	P. 45	P. 44	P. 44	P. 55	P. 57



Bevel

DE	<p>Abgeschrägte Kante › Diese Präparation wird für Verblendkeramik Resataurationen oder Goldkronen verwendet › Es entsteht ein 45°-60° Winkel</p>
EN	<p>Bevel › This preparation is used for metal ceramic crowns or cast gold crowns › It creates a 45°-60° angle</p>
FR	<p>Limite chanfreinée › Cette préparation est utilisée pour les restaurations céramométalliques ou les couronnes en or › Un angle de 45 à 60°</p>
ES	<p>Bisel › Esta preparación se utiliza en restauraciones para cerámicas de revestimiento o coronas de oro › Forma un ángulo de 45°-60°</p>



884	885	886
P. 53	P. 53	P. 53



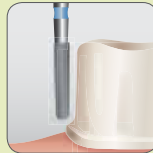


Chamfer

DE	<p>Hohlkehle</p> <ul style="list-style-type: none"> › Zylindrische oder konische Diamanten mit runder Stirn welche eine Hohlkehle ergeben › Diese Präparation wird bevorzugt für Verblendkeramikrestaurationen verwendet
EN	<p>Chamfer</p> <ul style="list-style-type: none"> › Round end tapered or cylindrical diamond instruments create a chamfered preparation › Preferred preparation design for metal-ceramic crowns
FR	<p>Congé arrondi</p> <ul style="list-style-type: none"> › Instruments diamantés coniques ou cylindriques à bout arrondi réalisant un congé arrondi › Cette préparation est utilisée de préférence pour les restaurations vouées à recevoir une incrustation en céramique
ES	<p>Chamfer</p> <ul style="list-style-type: none"> › Los diamantes cilíndricos y cónicos, ambos de borde redondeado, dan lugar a la formación del chamfer › Esta preparación es la preferida para las restauraciones de cerámica de revestimiento



838	838L	880	881	882	883	849	850	852	852L	508
P. 42	P. 42	P. 52	P. 52	P. 52	P.52	P. 45	P. 46	P. 46	P. 47	P. 56



DE	<p>Modifizierte Hohlkehle</p> <p>Diese Präparation bietet ideale Voraussetzungen zum Scannen bei CAD/CAM Bearbeitung oder auch um präzise Abdrücke zu erhalten.</p>
EN	<p>Modified Chamfer</p> <p>Provides ideal contour and shape for optimal interpretation by the scanning devices used in CAD/CAM fabrication or to take a precise impression.</p>
FR	<p>Congé arrondi modifié</p> <p>Cette préparation crée les conditions idéales pour le scannage utilisé dans le procédé de production CFAO et pour obtenir des empreintes précises.</p>
ES	<p>Chamfer Modificado</p> <p>Esta preparación ofrece un contorno y forma ideal, para el escaneado mediante preparaciones en CAD/CAM, o también para una toma de impresiones precisa.</p>



866	867	868	869	869L	877	878	879
P. 50	P. 50	P. 50	P. 50	P. 51	P. 51	P. 51	P. 52



Feather Edge

DE	<p>Fliessende/Auslaufende Kante</p> <p>Diese Präparation wird zur Herstellung von Edelstahl oder Goldkronen verwendet</p>
EN	<p>Feather Edge</p> <p>Mainly used for design of stainless steel or cast gold crowns</p>
FR	<p>Limite en bec de flûte</p> <p>Utilisée pour la préparation en vue de couronnes en acier ou en or.</p>
ES	<p>Canto de pluma</p> <p>Esta preparación se utiliza para la fabricación de coronas de acero inoxidable o coronas de oro</p>



860	861	862	863	863L
P. 48	P. 49	P. 49	P. 49	P. 50

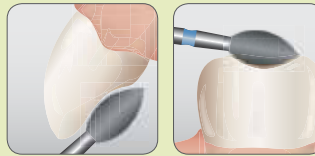


Occlusal / Lingual Reduction

DE	<p>Oklusales/ Linguale Reduktion</p> <ul style="list-style-type: none"> › Eine anatomisch präparierte Kaufläche bietet genügend Platz und ermöglicht eine einheitliche Schichtstärke der Restauration › Die Football- und Radformen eignen sich zur Herstellung der Lingualen Konkavität bei der Kronenpräparation
EN	<p>Occlusal/Lingual Reduction</p> <ul style="list-style-type: none"> › An anatomically prepared occlusal surface provides adequate clearance and uniform thickness of the restoration › Football and wheel shape diamonds reproduce lingual concavity in crown preparation
FR	<p>Réduction occlusale/lingual</p> <ul style="list-style-type: none"> › Une surface occlusale préparée de manière anatomique offre suffisamment d'espace et permet d'obtenir une épaisseur régulière de la restauration › Les formes football et roue sont adaptées pour la réalisation de la concavité linguale lors de la préparation pour couronne
ES	<p>Reducción oclusal/lingual</p> <ul style="list-style-type: none"> › Una superficie oclusal anatómicamente preparada ofrece un espacio suficiente y facilita un espesor uniforme en la restauración › Las formas de balón de fútbol y de ruedas son apropiadas para la reproducción de la concavidad lingual en la preparación de la corona.



811	811L	830	831	833	833K	833L	894	815	818	822	825	907	909
P. 37	P. 37	P. 39	P. 39	P. 40	P. 40	P. 40	P. 54	P. 37	P. 37	P. 38	P. 38	P. 55	P. 56

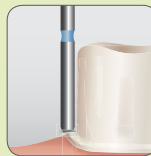


Margin Refinement

DE	<p>Abschluss Nacharbeitung</p> <ul style="list-style-type: none"> › Nacharbeiten der Schulterpräparation für eine bessere Passung der Krone › Glätten der Grundfläche bei Inlay und Onlay Präparationen
EN	<p>Margin Refinement</p> <ul style="list-style-type: none"> › Refine shoulder preparation for improved crown adaption › Flatten the floor in inlay/onlay preparation
FR	<p>Retouche des limites</p> <ul style="list-style-type: none"> › Retouche de la préparation de l'épaulement pour un meilleur ajustement de la couronne › Lissage de la surface basale lors de la préparation pour les inlays et onlays
ES	<p>Afinamiento del margen</p> <ul style="list-style-type: none"> › Afinamiento de la preparación del hombro para un mejor ajuste de la corona › Alisado de la superficie en preparaciones para inlay/onlay



839	839R	855L	861	889L	890	890L	895	839KF
P. 42	P. 42	P. 47	P. 49	P. 54	P. 54	P. 54	P. 55	P. 43



Paradontal Treatment

DE	<p>Parodontalbehandlung</p> <ul style="list-style-type: none"> › Plaque-Entfernung im subgingivalen Bereich › Wurzeloberfläche polieren › Entfernen von subgingivalen Zahnstein
EN	<p>Paradontal Treatment</p> <ul style="list-style-type: none"> › Removing residual plaque from subgingival areas › Polishing the rootsurface › Removing subgingival calculus
FR	<p>Retouche des limites</p> <ul style="list-style-type: none"> › Enlever la plaque subgingival › Polir la surface des racines › Enlever le calcul subgingival
ES	<p>Afinamiento del margen</p> <ul style="list-style-type: none"> › Eliminar la placa residual subgingival › Polir la superficie de la raíz › Retirar el cálculo subgingival



830LF	830LEF	830LUF	849LF	849LEF	849LUF
P. 39	P. 39	P. 39	P. 45	P. 45	P. 45





Preparation

DE	<p>Präparationen – Runde Diamanten Werden oft zur Kronenpräparation, zur Tiefenmarkierung, zum okklusalen Abtragen, zur Wurzelkanalfreilegung, sowie zur Kavitäten Präparation verwendet.</p>
EN	<p>Preparation – Round diamonds Frequently used for crown preparation, to cut depth guides, occlusal rest preparation, endodontic access and cavity preparation.</p>
FR	<p>Préparations – Diamants ronds Souvent utilisés pour la préparation pour couronnes, pour le marquage de la profondeur, pour la réduction occlusale, pour le dégagement des entrées canalaies ainsi que la préparation de cavités</p>
ES	<p>Preparaciones- diamantes redondos Frecuentemente utilizados para la preparación de coronas, para la marcación de profundidad, para la abrasión oclusal, acceso al canal radicular y preparación de cavidades.</p>



801	801L	802	802L
P. 34	P. 35	P. 35	P. 35



DE	<p>Präparationen – umgekehrter Kegel Werden zur Gestaltung der anatomischen Okklusalfäche bei Restaurationen, sowie zur schnellen Entfernung von alten Restaurationen verwendet.</p>
EN	<p>Preparation – inverted cone Used for recreation of occlusal anatomy on restorations and rapid removal of obsolete restorations</p>
FR	<p>Préparations – Cônes renversés Utilisés pour l'aménagement d'une surface occlusale anatomique pour les restaurations ainsi que pour la dépose rapide d'anciennes restaurations</p>
ES	<p>Preparación- cono invertido Se utiliza para la recreación de la superficie oclusal anatómica así como también para la eliminación rápida de antiguas restauraciones</p>



805	806	807	808	808L	808R	808RL	809	870
P. 36	P. 36	P. 36	P. 36	P. 36	P. 36	P. 37	P. 37	P. 51



Special Diamonds

DE	<p>Spezialdiamanten › Anatomische Okklusalfächen präparieren und finieren › Schneidekanten abrunden und finieren › Okklusale Kaufläche finieren</p>
EN	<p>Special Diamonds › Anatomic occlusal preparation and finishing › Rounding off and finishing incisal edges › Finishing occlusal scissures</p>
FR	<p>Diamants spéciaux › Préparation et finition des surfaces occlusale anatomique › Arrondissement et finition des bords incisif › Finition des surfaces occlusales</p>
ES	<p>Diamantes especiales › Preparación y finalización de la superficie oclusal › Redondear y finalizar bordes incisales › Finalizar bordes oclusales</p>



525	525F	525EF	526	526F	526EF	893	893F	893H	829	829F
P. 56	P. 56	P. 56	P. 56	P. 56	P. 56	P. 54	P. 54	P. 54	P. 39	P. 39



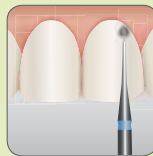



Micro Diamonds

DE	<p>Mikro Diamanten</p> <ul style="list-style-type: none"> › Speziell zur Unterstützung der konservativen Behandlungsmethoden entwickelt › Ermöglichen aufgrund ihres kleinen Arbeitsteil und des schlanken Halses einen präzisen Materialabtrag › Minimal erforderliches Bearbeiten der Kavität um möglichst viel der gesunden Zahnschubstanz zu erhalten
EN	<p>Micro Diamonds</p> <ul style="list-style-type: none"> › Special to improve conservative preparation design › Precise material removal due to small working part and slender neck › Minimally invasive shaping of cavities and maximum conservation of health tooth structure
FR	<p>Micro-diamants</p> <ul style="list-style-type: none"> › Développés spécialement pour les méthodes de traitement conservatrices › Permettent, en raison de la petite partie travaillante et du fin col, un enlèvement précis du matériau › Préparation à minima de la cavité afin de conserver le mieux possible la substance dentaire saine
ES	<p>Micro diamantes</p> <ul style="list-style-type: none"> › Especiales para tratamientos conservadores y mínimamente invasivos › Remoción mínima y precisa del material, debido a su parte activa pequeña y cuello delgado › Preparaciones cavitarias mínimamente invasivas, las cuales permiten la conservación de la estructura dental sana



137	138	194	271	277	295	540	697	698
P. 57	P. 57	P. 57	P. 57	P. 58	P. 58	P. 58	P. 58	P. 58

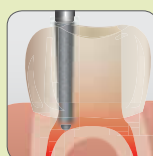


Endodontic Safe End

DE	<p>Endodontiediamanten mit Sicherheitsspitze</p> <ul style="list-style-type: none"> › Instrument mit einer nicht schneidenden Spitze › Zur sicheren Erweiterung des Pulpakanal
EN	<p>Endodontic Safe End</p> <ul style="list-style-type: none"> › Safe tip – Instruments with a non-cutting end › To expand pulp chamber safely
FR	<p>Diamants endodontiques avec bout de sécurité</p> <ul style="list-style-type: none"> › Instrument à extrémité mousse › Pour l'élargissement de la chambre pulpaire en toute sécurité
ES	<p>Diamantes para endodoncia con punta de seguridad</p> <ul style="list-style-type: none"> › Instrumento con punta inactiva (No cortante) › Para una ampliación segura del canal pulpar



802K	851	851L	857	863K
P. 35	P. 46	P. 46	P. 47	P. 49





Preparation & Finishing

DE	<p>Präparation und Finieren Diamanten mit flacher Spitze und abgerundeten Ecken welche speziell bei Inlay- und Onlaypräparationen verwendet werden um eine abgerundete Innenkante zu erhalten.</p>
EN	<p>Preparation and finishing Flat end diamonds with a rounded corner create rounded internal angles for ceramic or composite inlay and onlay preparation</p>
FR	<p>Préparation et finition Diamants à bout plat et bords arrondis utilisés spécialement pour les préparations pour inlays et onlays dans le but d'obtenir des angles internes arrondis</p>
ES	<p>Preparación y acabado Diamantes con superficie plana y redondeados que han sido desarrollados en las preparaciones de incrustaciones inlay/onlay para lograr un borde interior redondeado.</p>



836	837	841	842	845	846	845R	846R	846KR	855
P. 41	P. 41	P. 43	P. 43	P. 43	P. 44	P. 43	P. 44	P. 44	P. 47

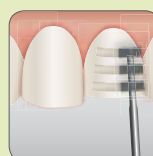


Depth Cutting

DE	<p>Tiefenmarkierung</p> <ul style="list-style-type: none"> › Tiefenmarkierungen werden für Kronen-, Veneer oder Onlay Präparationen benötigt › Mittels einem Tiefenmarkierer wird eine ausreichende jedoch nicht unnötige Reduzierung erzielt
EN	<p>Depth Cutting</p> <ul style="list-style-type: none"> › Depth cuts may be used for crown, Veneer or Onlay preparation › Depth guides insure adequate but not too much tooth reduction
FR	<p>Marquage de la profondeur</p> <ul style="list-style-type: none"> › Les saignées pour le marquage de la profondeur sont nécessaires pour la préparation de couronnes, facettes ou onlays › À l'aide d'un tel instrument pour marquage une réduction suffisante mais non excessive pourra être obtenue
ES	<p>Marcación de la profundidad de corte</p> <ul style="list-style-type: none"> › Las marcas de profundidad son necesarias para las preparaciones con coronas, carillas o incrustaciones Onlay › Mediante un marcador de profundidad se consigue una reducción dental adecuada no excesiva



828	834	908	815
P. 38	P. 40	P. 56	P. 37





- DE Diamantinstrumente
- EN Diamond instruments
- FR Instruments diamantés
- ES Instrumentos de diamante

801

kugelförmig (rund)
spherical (round)

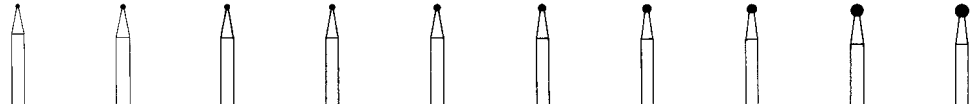


Fig	Shank	ISO	Ø									
-----	-------	-----	---	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Turbine Friction Grip													
801	FG	806 314 001 524 -	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	
801SG	FG	806 314 001 554 -						014	016	018	021	023	
801G	FG	806 314 001 534 -			009	010	012	014	016	018	021	023	
801F	FG	806 314 001 514 -	007	008		010	012	014	016	018	021	023	
801EF	FG	806 314 001 504 -					012	014	016	018	021	023	
801	FGS	806 313 001 524 -			009	010	012	014	016				
801	FG XL	806 316 001 524 -				010	012	014	016	018		023	
801SG	FG XL	806 316 001 544 -						014	016	018		023	
801G	FG XL	806 316 001 534 -						014	016	018		023	

Winkelstück Right Angle													
801	RA	806 204 001 524 -		008	009	010	012	014	016	018	021	023	
801G	RA	806 204 001 534 -						014	016				
801F	RA	806 204 001 514 -							016	018		023	
801EF	RA	806 204 001 504 -										023	

	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5		
--	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	--	--



Fig	Shank	ISO	Ø									
-----	-------	-----	---	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Turbine Friction Grip													
801	FG	806 314 001 524 -	025		027		029		033		035		042
801SG	FG	806 314 001 544 -	025				029						
801G	FG	806 314 001 534 -	025		027		029						
801F	FG	806 314 001 514 -	025				029		033				
801EF	FG	806 314 001 504 -	025				029						

Winkelstück Right Angle													
801	RA	806 204 001 524 -			027			033					
801F	RA	806 204 001 514 -						033					

	5	5	5	2	2	2							
--	---	---	---	---	---	---	--	--	--	--	--	--	--

Application





801L rund, extra langer Hals
spherical, extra long neck

Fig	Shank	ISO	Ø			
Turbine		Friction Grip				
801L	FG	806 314 697 524 -	010	012	014	016
801LG	FG	806 314 697 534 -	010	012	014	016

L mm	5	5	5	5
------	---	---	---	---

Application

802 rund, mit Ansatz
spherical, with collar

Fig	Shank	ISO	Ø							
Turbine		Friction Grip								
802	FG	806 314 002 524 -	009	010	012	014	016	018	021	023
802G	FG	806 314 002 534 -		010	012	014	016			

L mm	3,0	3,0	3,0	3,5	3,5	3,5	4,0	4,0
	5	5	5	5	5	5	5	5

Application

802L rund, konischer Ansatz, lang
spherical, conical collar, long

Fig	Shank	ISO	Ø		
Turbine		Friction Grip			
802LG	FG	806 314 494 534 -	012	016	019

L mm	10,0	10,0	10,0
	5	5	5

Application

802K konisch mit Kugel, Seite schneidend
conical with Ball, side cutting

Fig	Shank	ISO	Ø
Turbine		Friction Grip	
802KG	FG	806 314 551 534 -	014
802KG	FG L	806 315 551 534 -	014

L mm	8,3
	5

Application

i			
DE	kugelförmig	Hartmetall	schneidend
EN	spherical	tungsten carbide	cutting
FR	spérique	carbure	tranchant
ES	esférica	cuerpo de diamante	cabeza de carburo

389 rund, konischer Ansatz, lang
spherical, conical collar, long

Fig	Shank	ISO	Ø	
Turbine		Friction Grip		
389	FG XL	806 316 494 020 -	012	014

L mm	8,0	8,0
	5	5

Application



805 umgekehrter Kegel inverted conical

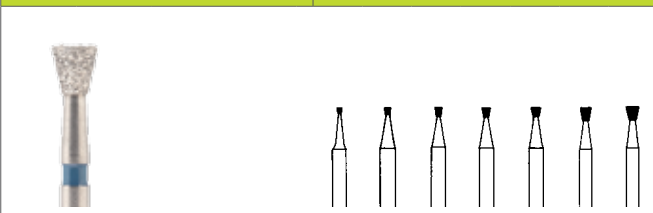


Fig	Shank	ISO	Ø						
Turbine Friction Grip									
805	FG	806 314 012 524 -	009	010	012	014	016	018	021
805SG	FG	806 314 012 544 -				014	016		
805G	FG	806 314 012 534 -		010	012	014	016	018	
805F	FG	806 314 012 514 -		010		014			
805	FG S	806 313 012 524 -			012				
Winkelstück Right Angle									
805	RA	806 204 012 524 -			012		016		
805G	RA	806 204 012 534 -					016		

L mm	0,9	1,0	1,5	1,5	1,5	2,3	2,3
	5	5	5	5	5	5	5



806 umgekehrter Kegel, mit Ansatz inverted conical, with collar

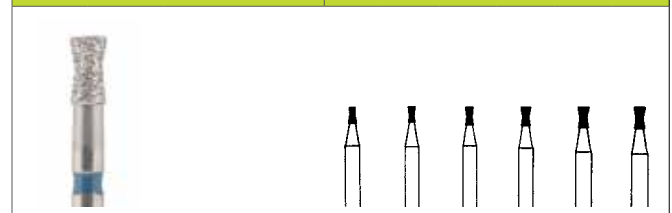


Fig	Shank	ISO	Ø					
Turbine Friction Grip								
806	FG	806 314 019 524 -	009	010	012	014	016	018
806G	FG	806 314 019 534 -		010	012	014	016	

L mm	2,5	2,5	3,0	3,0	3,0	3,0
	5	5	5	5	5	5



807 umgekehrt, konisch inverted conical

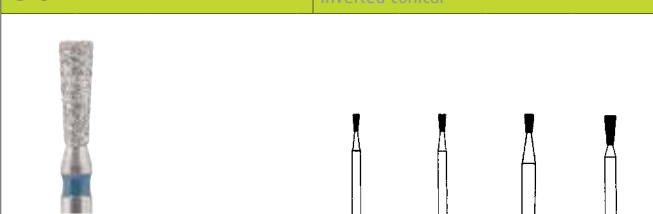


Fig	Shank	ISO	Ø			
Turbine Friction Grip						
807	FG	806 314 225 524 -	012	014	016	018
807G	FG	806 314 225 534 -		014	016	018

L mm	3,5	3,5	4,0	5,0
	5	5	5	5



808 Stirn konvex, Kante rund convex end, rounded edges

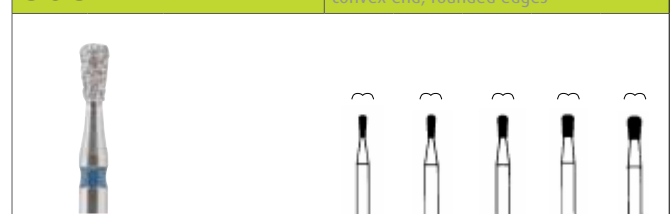


Fig	Shank	ISO	Ø				
Turbine Friction Grip							
808	FG	806 314 233 524 -	009	010	012	014	016
808SG	FG	806 314 233 544 -				014	
808G	FG	806 314 233 534 -		010	012	014	016
808	FG S	806 313 233 524 -		010			

L mm	2,7	2,7	2,7	3,0	3,0
	5	5	5	5	5



808L Stirn konvex, Kante rund, lang convex end, rounded edges, long

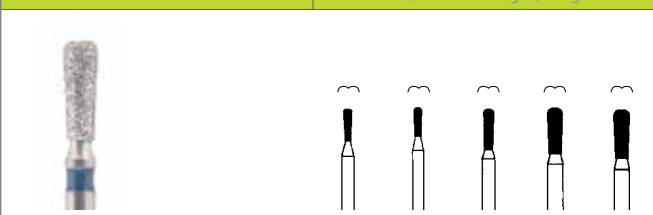


Fig	Shank	ISO	Ø				
Turbine Friction Grip							
808L	FG	806 314 234 524 -	010	012	014	016	018
808LSG	FG	806 314 234 544 -			014	016	
808LG	FG	806 314 234 534 -		012	014	016	018
808LF	FG	806 314 234 514 -		012	014		

L mm	4,0	4,0	5,0	5,0	5,0
	5	5	5	5	5



808R Birne pear

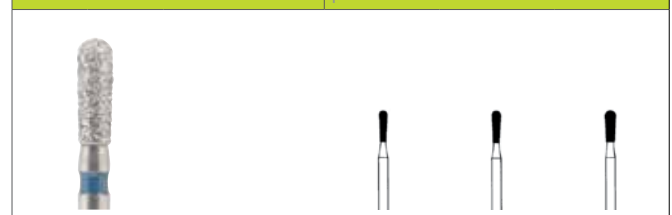


Fig	Shank	ISO	Ø		
Turbine Friction Grip					
808R	FG	806 314 237 524 -	012	014	016

L mm	2,5	2,5	2,7
	5	5	5





808RL Birne pear

Fig	Shank	ISO	Ø			
Turbine Friction Grip						
808RL	FG	806 314 238 524 -	012	014	016	018
808RLSG	FG	806 314 238 544 -		014	016	
808RLG	FG	806 314 238 534 -	012	014	016	018
808RLF	FG	806 314 238 514 -	012	014		
L mm			4,0	5,0	5,0	5,0
Depth marking			5	5	5	5
Application						

809 Stirn konvex, Kante rund, kurz convex end, rounded edge, short

Fig	Shank	ISO	Ø				
Turbine Friction Grip							
809	FG	806 314 232 524 -	008	009	010		
809A	FG	806 314 232 524 -	A08				
809R	FG	806 314 237 524 -			010	012	
809RG	FG	806 314 237 534 -			010	012	014
L mm			2,0	2,0	2,0	2,5	2,5
Depth marking			5	5	5	5	5
Application							

811 Doppelkegel, symmetrisch, kurz Barrel short

Fig	Shank	ISO	Ø	
Turbine Friction Grip				
811	FG	806 314 038 524 -		033
811SG	FG	806 314 038 544 -		033
811G	FG	806 314 038 534 -		033
811F	FG	806 314 038 514 -		033
L mm			4,0	
Depth marking			2	
Application				

811L Doppelkegel, symmetrisch, lang Barrel long

Fig	Shank	ISO	Ø	
Turbine Friction Grip				
811L	FG	806 314 039 524 -		037
811LSG	FG	806 314 039 544 -		037
811LG	FG	806 314 039 534 -		037
L mm			7,0	
Depth marking			2	
Application				

815 Rad wheel

Fig	Shank	ISO	Ø			
Turbine Friction Grip						
815	FG	806 314 042 524 -	018	022	023	026
815G	FG	806 314 042 534 -			023	
L mm			0,5	1,2	0,6	1,2
Depth marking			5	5	5	5
Application			0,3 0,5			

818 Rad wheel

Fig	Shank	ISO	Ø	
Turbine Friction Grip				
818	FG	806 314 041 524 -	035	045
818G	FG	806 314 041 534 -	035	
L mm			0,6	0,6
Depth marking			2	2
Application				



820 Interdentalbohrer bur interdental

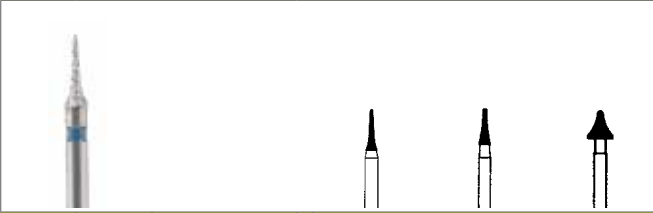


Fig	Shank	ISO	Ø			
Turbine Friction Grip						
820	FG	806 314 465 524 -			016	
820F	FG	806 314 465 514 -			016	031
820EF	FG	806 314 465 504 -	014		016	
Winkelstück Right Angle						
820F	RA	806 204 465 514 -			016	

L mm	5,0	5,0	4,0
	5	5	5



822 Rad wheel

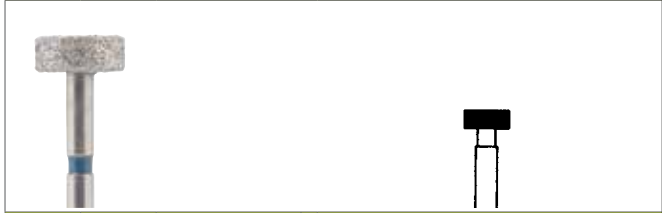


Fig	Shank	ISO	Ø	
Turbine Friction Grip				
822	FG	806 314 042 524 -		050

L mm	2,0
	2



825 Linse lens



Fig	Shank	ISO	Ø	
Turbine Friction Grip				
825	FG	806 314 304 524 -		023

L mm	0,6
	5



827 Zwiebel onion



Fig	Shank	ISO	Ø	
Turbine Friction Grip				
827EF	FG	806 314 464 504 -		018

L mm	4,0
	5



828 * entwickelt mit | developed with Dr. N. Kometas DMD, PA, Dayto Beach

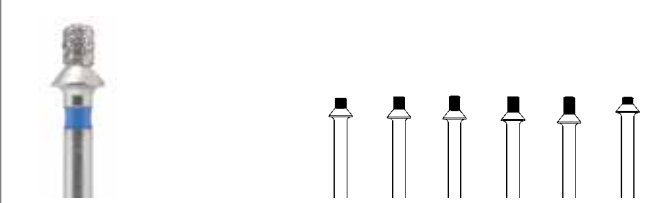


Fig	Shank	ISO	Ø						
Turbine Friction Grip									
828G	FG	806 314 500 524 015	017						
8280	FG	806 314 500 524 018		017					
828Y	FG	806 314 500 524 020			017				
828B	FG	806 314 500 524 022				017			
828R	FG	806 314 500 524 024					017		
828W	FG L	806 315 500 524 010							017

L mm	1,5	1,8	2,0	2,2	2,4	1,0
	5	5	5	5	5	5



i

1,5 mm	Goldkronen	Gold crowns	couronnes en or	coronas de oro
1,8 mm	kurze Kronen - PFM, Keramik	short clinical crowns - PFM, all ceramic	couronnes courtes - PFM, toutes céramiques	Coronas clínicas cortas, PFM, todas las cerámicas
2,0 mm	Kronen - Cerec, Captek, PFM, Keramik	Crowns - Cerec, Captek, PFM, all Ceramic	couronnes - Cerec, Captek, PFM, toutes céramiques	Coronas clínicas largas, Cerec, Captek, PFM, todas las cerámicas
2,2 mm	lange Kronen - PFM, Keramik	long clinical crowns - PFM, all Ceramic	couronnes longues - PFM, toutes céramiques	Coronas largas - PFM, todas las cerámicas
2,4 mm	Ebnen okklusaler Flächen	to level the occlusal plane	pour planifier la surface occlusale	Para nivelar las superficies oclusales
1,0 mm	Maxibullär und Lingual	Maxillary anterior lingual reduction	réduction antérieure lingual Maxillaire	Reducción lingual en maxilares anteriores

❖	nur für ausgewählte Länder	for selected countries only	pour des pays déterminés	para países seleccionados
---	----------------------------	-----------------------------	--------------------------	---------------------------





829 konisch konkave Stirn
conical concave tip

Fig	Shank	ISO	Ø
Turbine Friction Grip			
829	FG	806 314 463 524 -	027
829F	FG	806 314 463 514 -	027

L mm: 1,6 / 5

Application:

830 Knospe, schlank
bud, slender

Fig	Shank	ISO	Ø			
Turbine Friction Grip						
830	FG	806 314 257 524 -	016	018	021	023
830SG	FG	806 314 257 544 -	016	018		023
830G	FG	806 314 257 534 -	016	018		023
830F	FG	806 314 257 514 -	016	018	021	023
830EF	FG	806 314 257 504 -	016	018	021	023
830UF	FG	806 314 257 494 -	016			
Winkelstück Right Angle						
830F	RA	806 204 257 514 -				023
830EF	RA	806 204 257 504 -				023

L mm: 4,5 / 5, 5,0 / 5

Application:

830L Knospe, schlank, langer Hals
bud, slender, long neck

Fig	Shank	ISO	Ø
Winkelstück Right Angle			
830LF	RAL	806 205 258 514 -	014
830LEF	RAL	806 205 258 504 -	014
830LUF	RAL	806 205 258 494 -	014
830LF	RAXL	806 206 258 514 -	014
830LEF	RAXL	806 206 258 504 -	014
830LUF	RAXL	806 206 258 494 -	014

L mm: 5,0 / 5

Application:

831 Knospe
bud

Fig	Shank	ISO	Ø	
Turbine Friction Grip				
831	FG	806 314 254 524 -	016	018
831SG	FG	806 314 254 544 -	016	018
831G	FG	806 314 254 534 -	016	018
831F	FG	806 314 254 514 -	016	018
831EF	FG	806 314 254 504 -	016	018
Winkelstück Right Angle				
831G	RA	806 204 254 534 -	016	

L mm: 3,5 / 5, 3,5 / 5

Application:



833

Ei
egg

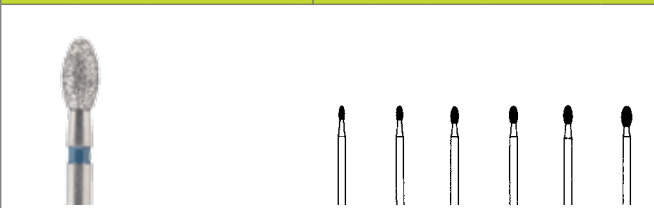


Fig	Shank	ISO	Ø
-----	-------	-----	---

Turbine | Friction Grip

Fig	Shank	ISO	Ø
833	FG	806 314 277 524 -	014 016 018 021 023
8335G	FG	806 314 277 544 -	016 018
833G	FG	806 314 277 534 -	014 016 018
833F	FG	806 314 277 514 -	012 014 016 018 021 023
833EF	FG	806 314 277 504 -	014 016 018
833UF	FG	806 314 277 494 -	023
833F	FGL	806 315 277 514 -	023
833G	FGL	806 315 277 534 -	023

Winkelstück | Right Angle

Fig	Shank	ISO	Ø
833F	RA	806 204 277 514 -	023

L mm	2,8	2,8	3,4	3,4	4,2	4,2
	5	5	5	5	5	5

Application



833K

Granate
bullet

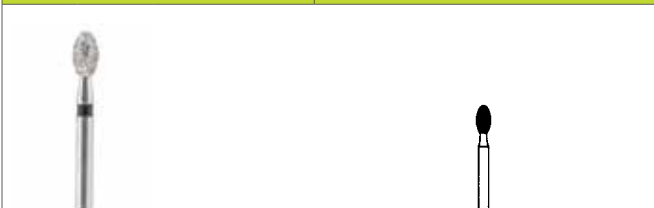


Fig	Shank	ISO	Ø
-----	-------	-----	---

Turbine | Friction Grip

833KSG	FG	806 314 272 544 -	024
--------	----	-------------------	-----

L mm	4,0
	5

Application



833L

Ei, lang
egg, long

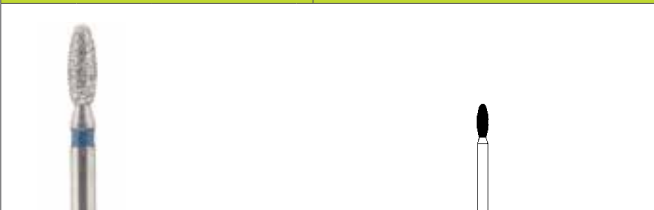


Fig	Shank	ISO	Ø
-----	-------	-----	---

Turbine | Friction Grip

833L	FG	806 314 278 524 -	018
------	----	-------------------	-----

L mm	5,0
	5

Application



834

Instrument zur Tiefenmarkierung
instrument for depth marking

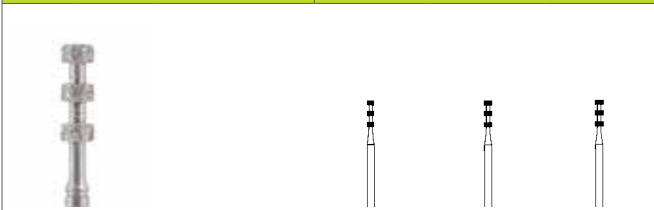


Fig	Shank	ISO	Ø
-----	-------	-----	---

Turbine | Friction Grip

834	FG	806 314 552 524 -	016 018 021
-----	----	-------------------	-------------

L mm	6,0	6,0	6,0
	5	5	5
Marking Depth mm	0,30	0,40	0,50

Application





835

zylindrisch, Seite und Stirn schneidend
cylindrical, side and end cutting



Fig	Shank	ISO	Ø							
-----	-------	-----	---	--	--	--	--	--	--	--

Turbine | Friction Grip

835	FG	806 314 108 524 -	007	008	009	010	012	014	016	018
835SG	FG	806 314 108 544 -				010	012			
835G	FG	806 314 108 534 -		008	009	010	012	014	016	018
835F	FG	806 314 108 514 -						014		
835	FGS	806 313 108 524 -		008	009	010	012	014		

Winkelstück | Right Angle

835	RA	806 204 108 524 -		008		010	012	014		
-----	----	-------------------	--	-----	--	-----	-----	-----	--	--

L mm	3,0	3,0	3,0	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5
	5	5	5	5	5	5	5	5	5

Application



836

Seite und Stirn schneidend
side and end cutting



Fig	Shank	ISO	Ø				
-----	-------	-----	---	--	--	--	--

Turbine | Friction Grip

836	FG	806 314 109 524 -	008	010	012	014	018
836G	FG	806 314 109 534 -		010	012	014	

L mm	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0
	5	5	5	5	5

Application



837

Seite und Stirn schneidend
side and end cutting



Fig	Shank	ISO	Ø				
-----	-------	-----	---	--	--	--	--

Turbine | Friction Grip

837	FG	806 314 110 524 -		012	014	016	018
837SG	FG	806 314 110 544 -		012	014	016	
837G	FG	806 314 110 534 -	010	012	014	016	018
837F	FG	806 314 110 514 -		012	014		
837G	FGS	806 313 110 534 -			014		

L mm	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
	5	5	5	5	5

Application





837L Seite und Stirn schneidend, lang
side and end cutting, long

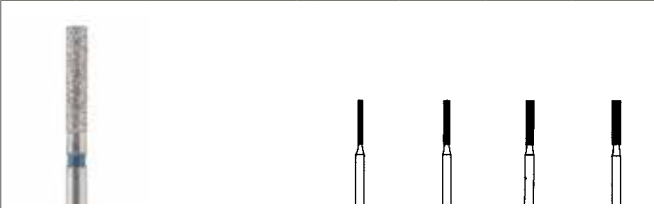


Fig	Shank	ISO	Ø			
Turbine Friction Grip						
837L	FG	806 314 111 524 -	010	012	014	016
837LSG	FG	806 314 111 544 -		012	014	016
837LG	FG	806 314 111 534 -	010	012	014	016
837LF	FG	806 314 111 514 -		012	014	016

L mm	8,0	8,0	8,0	8,0
	5	5	5	5

Application

837XL Seite und Stirn schneidend, extra lang
side and end cutting, extra long

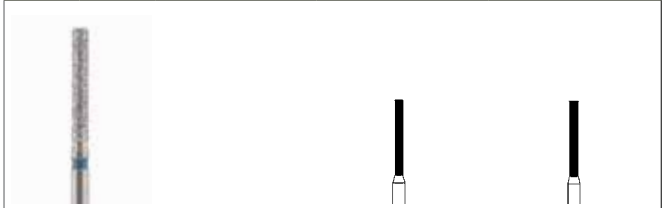


Fig	Shank	ISO	Ø	
Turbine Friction Grip				
837XL	FG	806 314 112 524 -	012	014
837XLG	FG	806 314 112 534 -		014

L mm	10,0	10,0
	5	5

Application

838 Stirn rund
end hemispherical

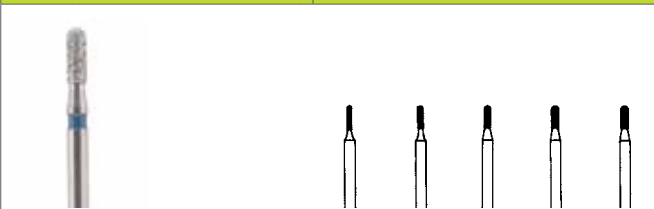


Fig	Shank	ISO	Ø			
Turbine Friction Grip						
838	FG	806 314 138 524 -	008	009	010	012
838G	FG	806 314 138 534 -			010	012
838F	FG	806 314 138 514 -			012	014

L mm	4,0	4,0	4,0	4,0
	5	5	5	5

Application

838L Stirn rund, lang
end hemispherical, long

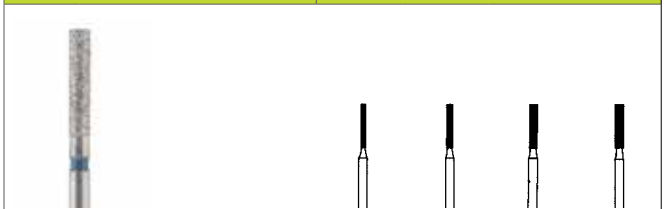


Fig	Shank	ISO	Ø			
Turbine Friction Grip						
838L	FG	806 314 140 524 -	010	012	014	016
838LG	FG	806 314 140 534 -		012	014	
838LF	FG	806 314 140 514 -		012		

L mm	6,0	6,0	6,0	6,0
	5	5	5	5

Application

839 nur Stirn schneidend
end cutting only

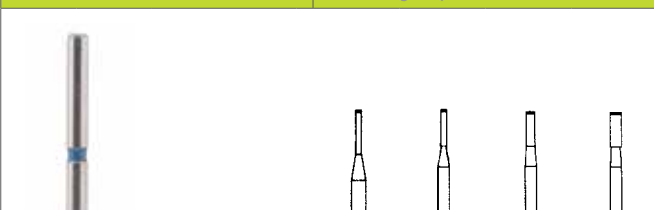


Fig	Shank	ISO	Ø			
Turbine Friction Grip						
839	FG	806 314 150 524 -	010	012	014	016

L mm	0,2	0,2	0,2	0,2
	5	5	5	5

Application

839R nur Stirn schneidend, Kante rund
end cutting only, rounded edge

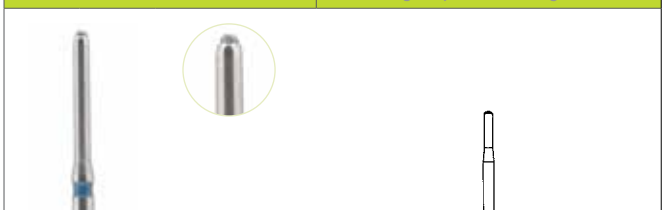


Fig	Shank	ISO	Ø
Turbine Friction Grip			
839R	FG	806 314 179 524 -	012

L mm	0,2
	5

Application





839KF

nur Stirn schneidend, Kante rund
end cutting only, rounded edge

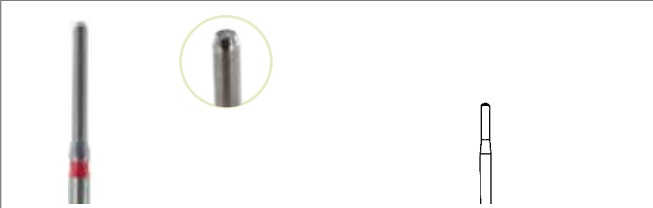


Fig	Shank	ISO	Ø			
839KF	FG	806 314 722 514 -	012			

Turbine	Friction Grip	L mm
839KF	FG	0,1
		5



840

Zylindrisch, Kante rund
cylindrical, rounded edge

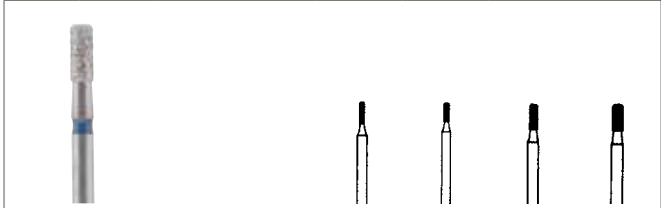


Fig	Shank	ISO	Ø			
840	FG	806 314 156 524 -	008	010	012	014
840SG	FG	806 314 156 544 -		010	012	
840G	FG	806 314 156 534 -		010	012	

Turbine	Friction Grip	L mm
840	FG	3,0
		5
840SG	FG	4,0
		5
840G	FG	4,0
		5



841

zylindrisch, Kante rund
cylindrical, rounded edge

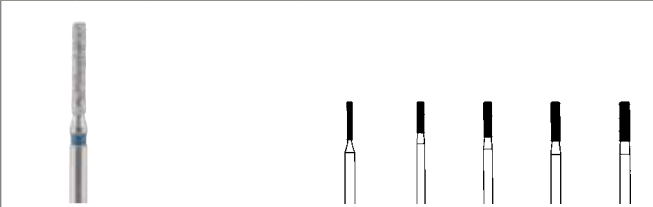


Fig	Shank	ISO	Ø				
841	FG	806 314 157 524 -	008	010	012	014	016
841SG	FG	806 314 157 544 -			012	014	
841G	FG	806 314 157 534 -			012	014	
841F	FG	806 314 157 514 -	008	010	012		
841EF	FG	806 314 157 504 -			012		

Turbine	Friction Grip	L mm
841	FG	6,0
		5
841SG	FG	6,0
		5
841G	FG	6,0
		5
841F	FG	6,0
		5
841EF	FG	6,0
		5



842

Zylindrisch, Kante rund
cylindrical, rounded edge

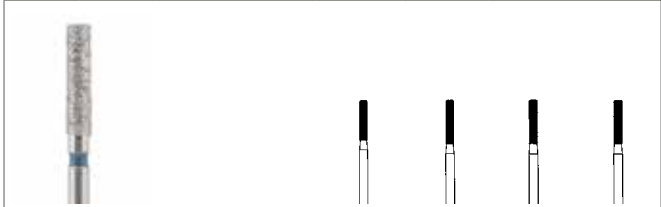


Fig	Shank	ISO	Ø			
842	FG	806 314 158 524 -	012	014	016	
842SG	FG	806 314 158 544 -	012	014	016	018
842G	FG	806 314 158 534 -	012	014	016	018
842F	FG	806 314 158 514 -	012	014	016	

Turbine	Friction Grip	L mm
842	FG	8,0
		5
842SG	FG	8,0
		5
842G	FG	8,0
		5
842F	FG	8,0
		5



845

konisch, kegeltumpfförmig
conical, truncated conical

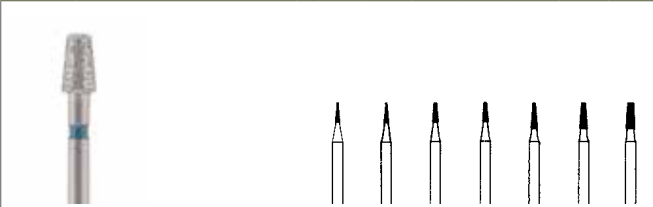


Fig	Shank	ISO	Ø						
845	FG	806 314 168 524 -	007	008	009	010	012	014	016
845G	FG	806 314 168 534 -				010	012	014	

Turbine	Friction Grip	L mm
845	FG	3,0
		5
845G	FG	3,0
		5
		3,0
		5
		4,0
		5
		4,0
		5
		4,0
		5



845R

konisch, Kante rund
conical, rounded edge

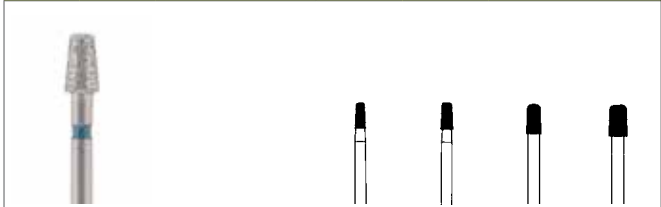


Fig	Shank	ISO	Ø			
845R	FG	806 314 544 524 -	016	018	021	025
845RF	FG	806 314 544 514 -		018		025

Turbine	Friction Grip	L mm
845R	FG	4,0
		5
845RF	FG	4,0
		5
		4,0
		5
		4,0
		5





846 konisch conical

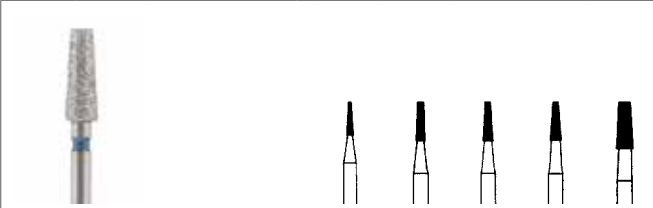


Fig	Shank	ISO	Ø
-----	-------	-----	---

Turbine		Friction Grip						
846	FG	806 314 171 524 -	012	014	016	018	025	
846SG	FG	806 314 171 544 -					025	
846G	FG	806 314 171 534 -	012		016		025	
846F	FG	806 314 171 514 -					025	

L mm	6,0	6,0	6,0	6,0	7,0
	5	5	5	5	5



846KR konisch, Kante abgerundet conical, rounded edge

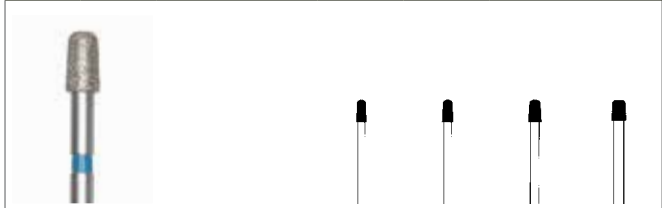


Fig	Shank	ISO	Ø
-----	-------	-----	---

Turbine		Friction Grip				
846KR	FG	806 314 562 524 -			023	025
846KRF	FG	806 314 562 514 -	018	021		025

L mm	10,0	10,0	10,0	10,0
	5	5	5	5



846R konisch, Kante rund conical, rounded edge

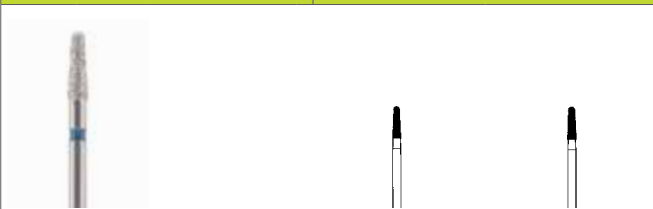


Fig	Shank	ISO	Ø
-----	-------	-----	---

Turbine		Friction Grip				
846R	FG	806 314 545 524 -	016			
846RSG	FG	806 314 545 544 -	016			
846RG	FG	806 314 545 534 -	016		018	
846RF	FG	806 314 545 514 -	016			
846REF	FG	806 314 545 504 -	016			

L mm	6,0	6,0
	5	5



847 konisch, kegelmstumpfförmig conical, truncated conical

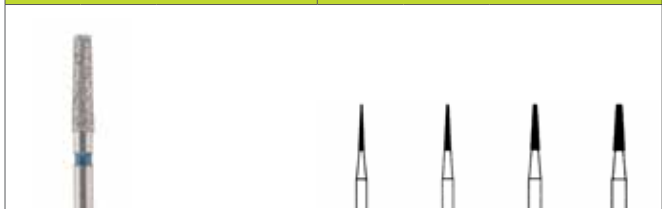


Fig	Shank	ISO	Ø
-----	-------	-----	---

Turbine		Friction Grip					
847	FG	806 314 172 524 -	012	014	016	018	
847SG	FG	806 314 172 544 -	012	014	016	018	
847G	FG	806 314 172 534 -	012	014	016	018	
847F	FG	806 314 172 514 -	012	014	016		

L mm	8,0	8,0	8,0	8,0
	5	5	5	5



847KR konisch, Kante abgerundet conical, rounded edge

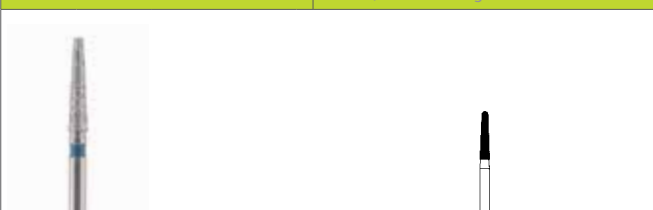


Fig	Shank	ISO	Ø
-----	-------	-----	---

Turbine		Friction Grip				
847KR	FG	806 314 585 524 -	016			

L mm	8,0
	5



847R konisch, Kante rund conical, rounded edge

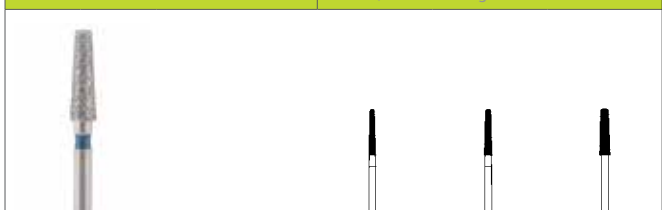


Fig	Shank	ISO	Ø
-----	-------	-----	---

Turbine		Friction Grip				
847R	FG	806 314 546 524 -	016	018	023	
847RSG	FG	806 314 546 544 -	016	018	023	
847RG	FG	806 314 546 534 -	016	018	023	
847RF	FG	806 314 546 514 -	016	018	023	
847REF	FG	806 314 546 504 -	016	018		

L mm	8,0	8,0	8,0
	5	5	5





848

konisch, kegeltumpfförmig
conical, truncated

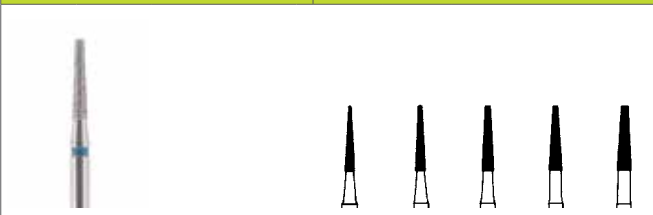


Fig	Shank	ISO	Ø
-----	-------	-----	---

Turbine Friction Grip							
848	FG	806 314 173 524 -	014	016	018	021	023
848SG	FG	806 314 173 544 -	014	016	018		
848G	FG	806 314 173 534 -	014	016	018	021	023
848F	FG	806 314 173 514 -		06	018		
848EF	FG	806 314 173 504 -		016			

L mm					
10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
5	5	5	5	5	5



848R

konisch, Kante rund
conical, rounded edge

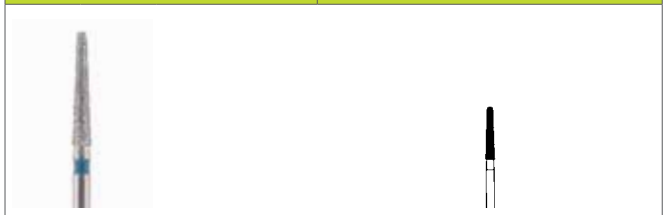


Fig	Shank	ISO	Ø
-----	-------	-----	---

Turbine Friction Grip			
848R	FG	806 314 553 524 -	016

L mm	
10,0	
5	



849

konisch, Stirn rund
conical, end domed

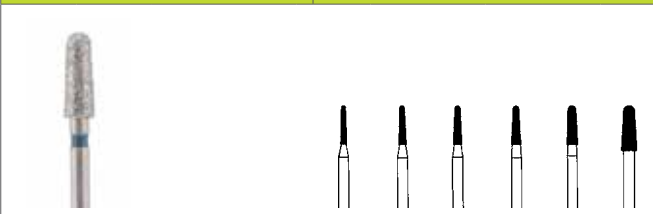


Fig	Shank	ISO	Ø
-----	-------	-----	---

Turbine Friction Grip								
849	FG	806 314 197 524 -	010	012	014	016	018	025
849SG	FG	806 314 197 544 -		012	014	016	018	025
849G	FG	806 314 197 534 -	010	012	014	016	018	025
849F	FG	806 314 197 514 -	010	012		016	018	025

L mm						
6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	7,0	
5	5	5	5	5	5	5



849L

konisch, Kante rund
conical, rounded edge

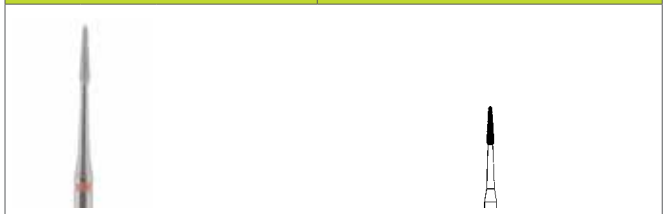


Fig	Shank	ISO	Ø
-----	-------	-----	---

Winkelstück Right Angle			
849LF	RA L	806 205 693 514 -	012
849LEF	RA L	806 205 693 504 -	012
849LUF	RA L	806 205 693 494 -	012
840LF	RA XL	806 206 693 514 -	012
849LEF	RA XL	806 206 693 504 -	012
849LUF	RA XL	806 206 693 494 -	012

L mm	
6,0	
5	





850

konisch, Stirn rund
conical, end domed

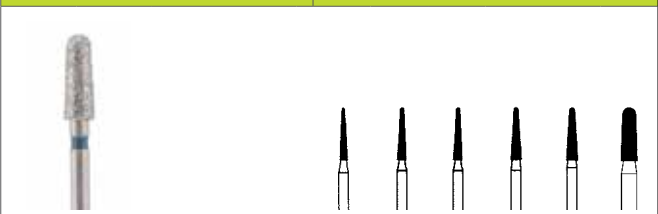


Fig	Shank	ISO	Ø					
Turbine Friction Grip								
850	FG	806 314 198 524 -	012	014	016	018	021	025
850SG	FG	806 314 198 544 -	012	014	016	018	021	025
850G	FG	806 314 198 534 -	012	014	016	018	021	025
850F	FG	806 314 198 514 -	012	014	016	018	021	
850EF	FG	806 314 198 504 -	012	014	016			
850	FG S	806 313 198 524 -	012	014	016			
850SG	FG S	806 313 198 544 -			016			
850G	FG S	806 313 198 534 -			016			

L mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
	5	5	5	5	5	5



851

konisch, nur Seite schneidend
conical domed, side cutting only

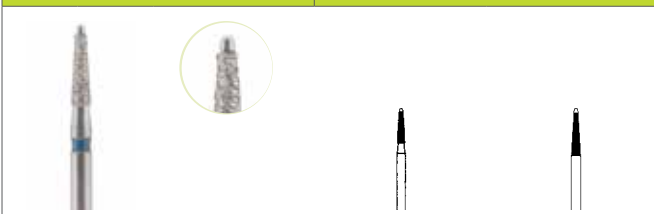


Fig	Shank	ISO	Ø	
Turbine Friction Grip				
851	FG	806 314 179 524 -	014	016

L mm	6,0	6,0
	5	5



851L

nur Seite schneidend, lang
side cutting only, long

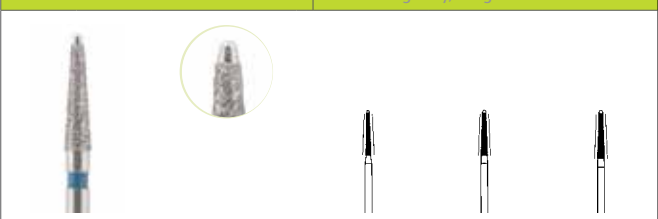


Fig	Shank	ISO	Ø		
Turbine Friction Grip					
851L	FG	806 314 219 524 -	012	016	018

L mm	8,0	8,0	8,0
	5	5	5



852

konisch, Stirn rund
conical, end domed

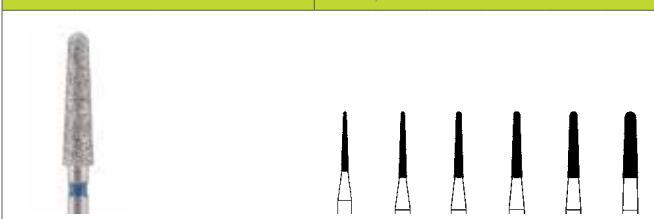


Fig	Shank	ISO	Ø					
Turbine Friction Grip								
852	FG	806 314 199 524 -	010	012	014	016	018	023
852SG	FG	806 314 199 544 -		012	014	016	018	
852G	FG	806 314 199 534 -		012	014	016	018	023
852F	FG	806 314 199 514 -		012	014	016	018	
852EF	FG	806 314 199 504 -			014	016	018	

Winkelstück Right Angle			Ø					
852	RA	806 204 199 524 -			014	016		

L mm	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
	5	5	5	5	5	5





852L konisch, Stirn rund, lang
conical, end domed, long

Fig	Shank	ISO	Ø
Turbine Friction Grip			
852L	FG	806 314 200 524 -	014
852LG	FG	806 314 200 534 -	014

L mm	12,0
	5

Application

854 konisch, nur Seite schneidend
conical, side cutting only

Fig	Shank	ISO	Ø
Turbine Friction Grip			
854	FG	806 314 183 524 -	025

L mm	7,0
	5

Application

855 konisch, Stirn rund
conical, end domed

Fig	Shank	ISO	Ø	
Turbine Friction Grip				
855	FG	806 314 196 524 -	012	016

L mm	4,0	4,0
	5	5

Application

855L konisch, Stirn rund
conical, end domed

Fig	Shank	ISO	Ø	
Turbine Friction Grip				
855LF	FG	806 314 195 514 -	007	009

L mm	3,0	3,0
	5	5

Application

857 Stirn rund, nur Seite schneidend
end domed, side cutting only

Fig	Shank	ISO	Ø
Turbine Friction Grip			
857	FG	806 314 220 524 -	014
857G	FG	806 314 220 534 -	014

L mm	10,0
	5

Application



858

konisch spitz, schlank
conical pointed, slender

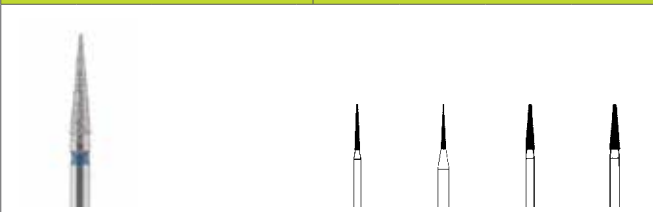


Fig	Shank	ISO	Ø			
-----	-------	-----	---	--	--	--

Turbine | Friction Grip

858	FG	806 314 165 524 -	010	012	014	016
858SG	FG	806 314 165 544 -			014	
858G	FG	806 314 165 534 -	010	012	014	016
858F	FG	806 314 165 514 -	010	012	014	
858EF	FG	806 314 165 504 -	010	012	014	
858UF	FG	806 314 165 494 -			014	
858	FG S	806 313 165 524 -	010		014	
858G	FG S	806 313 165 534 -			014	

Winkelstück | Right Angle

858	RA	806 204 165 524 -			014	
-----	----	-------------------	--	--	-----	--

L mm	8,0	8,0	8,0	8,0
	5	5	5	5

Application



859

konisch spitz, schlank
conical pointed, slender

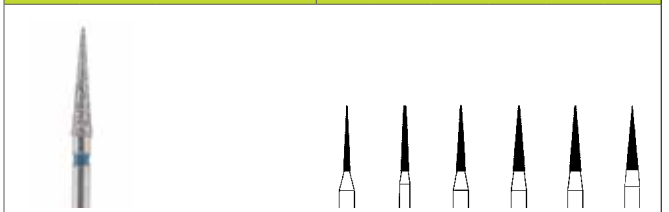


Fig	Shank	ISO	Ø					
-----	-------	-----	---	--	--	--	--	--

Turbine | Friction Grip

859	FG	806 314 166 524 -	010	012	014	016	018	
859SG	FG	806 314 166 544 -					018	
859G	FG	806 314 166 534 -		012	014	016	018	021
859F	FG	806 314 166 514 -	010	012	014	016	018	
859EF	FG	806 314 166 504 -	010	012	014	016	018	
859UF	FG	806 314 166 494 -			014			

Winkelstück | Right Angle

859	RA	806 204 166 524 -			014		018	
-----	----	-------------------	--	--	-----	--	-----	--

L mm	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
	5	5	5	5	5	5

Application



859L

konisch spitz, schlank, lang
conical pointed, slender, long

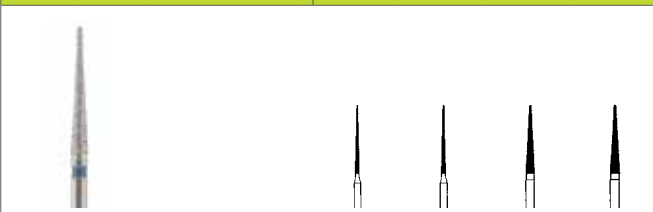


Fig	Shank	ISO	Ø			
-----	-------	-----	---	--	--	--

Turbine | Friction Grip

859L	FG	806 314 167 524 -	010	012	014	016
859LF	FG	806 314 167 514 -	010	012	014	
859LEF	FG	806 314 167 504 -	010	012	014	

Winkelstück | Right Angle

859L	RA	806 204 167 524 -	010			
------	----	-------------------	-----	--	--	--

L mm	12,0	12,0	12,0	12,0
	5	5	5	5

Application



860

zylindrisch, Stim flammenförmig
cylindrical, end pointed

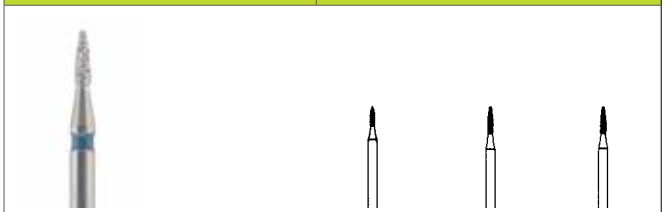


Fig	Shank	ISO	Ø		
-----	-------	-----	---	--	--

Turbine | Friction Grip

860	FG	806 314 246 524 -	008		010
860G	FG	806 314 246 534 -			010
860EF	FG	806 314 246 504 -		009	

Winkelstück | Right Angle

860	RA	806 204 246 524 -			010
860EF	RA	806 204 246 504 -		009	

L mm	2,5	3,5	3,5
	5	5	5

Application





861

zylindrisch, Stirn flammenförmig
cylindrical, end pointed

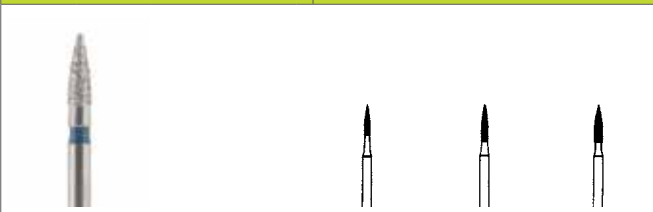


Fig	Shank	ISO	Ø		
-----	-------	-----	---	--	--

Turbine | Friction Grip

861	FG	806 314 247 524 -	010	012	014
8615G	FG	806 314 247 544 -		012	
861G	FG	806 314 247 534 -	010	012	014
861F	FG	806 314 247 514 -	010	012	014
861EF	FG	806 314 247 504 -	010	012	014

Winkelstück | Right Angle

861	RA	806 204 247 524 -		012	
861F	RA	806 204 247 514 -		012	

L mm	4,0	5,0	5,0
	5	5	5



862

zylindrisch, Stirn flammenförmig
cylindrical, end pointed

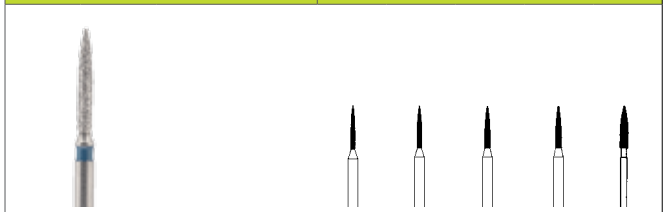


Fig	Shank	ISO	Ø				
-----	-------	-----	---	--	--	--	--

Turbine | Friction Grip

862	FG	806 314 249 524 -	010	012	014	016	
8625G	FG	806 314 249 544 -		012	014	016	
862G	FG	806 314 249 534 -	010	012	014	016	021
862F	FG	806 314 249 514 -	010	012	014	016	
862EF	FG	806 314 249 504 -	010	012	014	016	
862UF	FG	806 314 249 494 -		012			

Winkelstück | Right Angle

862	RA	806 204 249 524 -			014		
862F	RA	806 204 249 514 -		012		016	
862EF	RA	806 204 249 504 -		012	014		

L mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
	5	5	5	5	5



863

zylindrisch, Stirn flammenförmig
cylindrical, end pointed

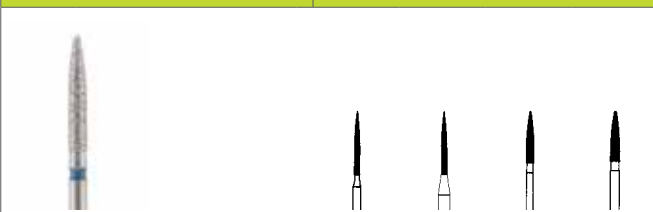


Fig	Shank	ISO	Ø			
-----	-------	-----	---	--	--	--

Turbine | Friction Grip

863	FG	806 314 250 524 -	012	014	016	018
8635G	FG	806 314 250 544 -	012		016	018
863G	FG	806 314 250 534 -	012	014	016	018
863F	FG	806 314 250 514 -	012		016	
863EF	FG	806 314 250 504 -	012		016	

Winkelstück | Right Angle

863	RA	806 204 250 524 -			016	
863F	RA	806 204 250 514 -	012			

L mm	10,0	10,0	10,0	10,0
	5	5	5	5



863K

zylindrisch, nur Seite schneidend
cylindrical, side cutting only

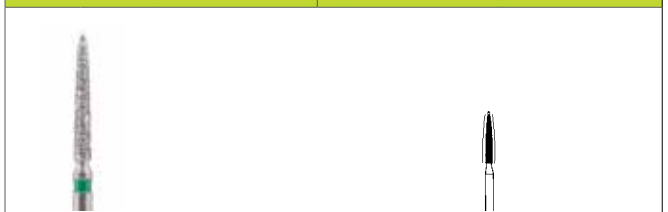


Fig	Shank	ISO	Ø	
-----	-------	-----	---	--

Turbine | Friction Grip

863KG	FG	806 314 256 534 -		012
863KF	FG	806 314 256 514 -		012

L mm	10,0
	5





863L zylindrisch, flammenförmig, lang
cylindrical, end pointed, long

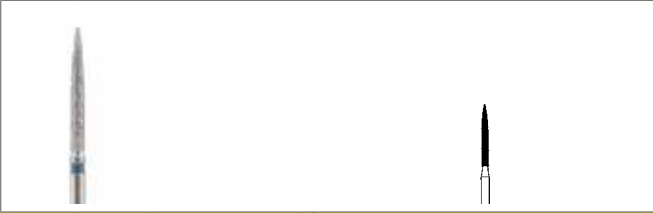


Fig	Shank	ISO	Ø
Turbine Friction Grip			
863L	FG	806 314 251 524 -	014
863LF	FG	806 314 251 514 -	014

L mm	
	12,0
	5



865L Torpedo, langer Hals
torpedo, long neck

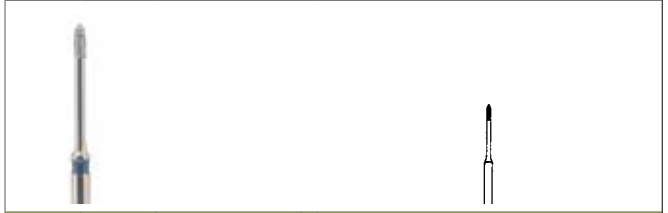


Fig	Shank	ISO	Ø
Turbine Friction Grip			
865L	FG	806 314 535 524 -	009

L mm	
	3,0
	5



866 Torpedo, zylindrisch
torpedo, cylindrical

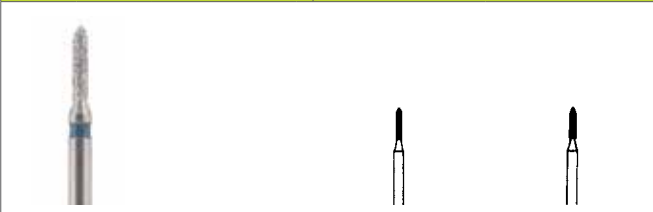


Fig	Shank	ISO	Ø	
Turbine Friction Grip				
866	FG	806 314 287 524 -	009	010

L mm		
	5,0	5,0
	5	5



867 Torpedo, zylindrisch
torpedo, cylindrical

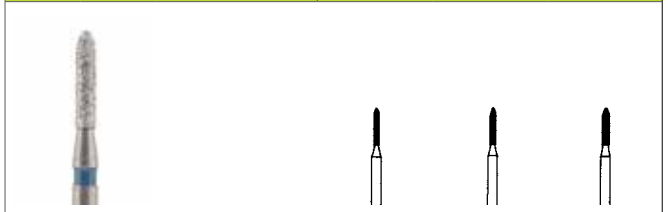


Fig	Shank	ISO	Ø		
Turbine Friction Grip					
867	FG	806 314 288 524 -	009	010	012
867G	FG	806 314 288 534 -		010	012
867F	FG	806 314 288 514 -	009		012

L mm			
	6,0	6,0	6,0
	5	5	5



868 Torpedo, zylindrisch
torpedo, cylindrical

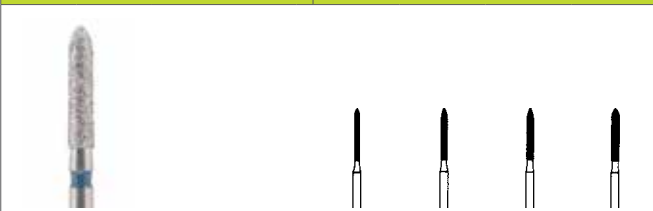


Fig	Shank	ISO	Ø			
Turbine Friction Grip						
868	FG	806 314 289 524 -	010	012	014	016
868SG	FG	806 314 289 544 -		012	014	016
868G	FG	806 314 289 534 -	010	012	014	016
868F	FG	806 314 289 514 -	010	012	014	016
868EF	FG	806 314 289 504 -		012	014	

L mm				
	8,0	8,0	8,0	8,0
	5	5	5	5



869 Torpedo, zylindrisch
torpedo, cylindrical

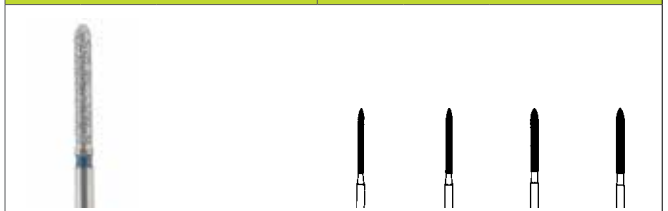


Fig	Shank	ISO	Ø			
Turbine Friction Grip						
869	FG	806 314 290 524 -	010	012	014	
869SG	FG	806 314 290 544 -			014	
869G	FG	806 314 290 534 -		012	014	016
869F	FG	806 314 290 514 -	010	012	014	016
869EF	FG	806 314 290 504 -		012	014	

L mm				
	10,0	10,0	10,0	10,0
	5	5	5	5





869L Torpedo, zylindrisch, lang
torpedo, cylindrical, long







Fig	Shank	ISO	Ø	
Turbine Friction Grip				
869L	FG	806 314 291 524 -		014
869LF	FG	806 314 291 514 -		014

L mm	12,0
	5

Application 

870 Diabolo
diabolo













Fig	Shank	ISO	Ø		
Turbine Friction Grip					
870	FG	806 314 032 524 -	012	016	018
870G	FG	806 314 032 534 -	012	014	016

L mm	1,5	1,5	1,7	2,0
	5	5	5	5

Application 

872 konisch, Stirn Ellipse
conical, domed ellipsoidal end










Fig	Shank	ISO	Ø	
Turbine Friction Grip				
872	FG	806 314 223 524 -	012	016

L mm	8,0	8,0
	5	5

Application  

873 konisch, Spitze nadelförmig
conical, ogival end







Fig	Shank	ISO	Ø
Turbine Friction Grip			
873	FG	806 314 213 524 -	016

L mm	10,5
	5

Application 

877 Torpedo, konisch
torpedo, conical














Fig	Shank	ISO	Ø			
Turbine Friction Grip						
877	FG	806 314 297 524 -	012	014	016	018
877SG	FG	806 314 297 544 -				018
877G	FG	806 314 297 534 -	012	014	016	018

L mm	6,5	6,5	6,5	6,5
	5	5	5	5

Application  

878 Torpedo, konisch
torpedo, conical

















Fig	Shank	ISO	Ø					
Turbine Friction Grip								
878	FG	806 314 298 524 -	012	014	016	018	021	
878SG	FG	806 314 298 544 -	012	014	016	018	021	
878G	FG	806 314 298 534 -	012	014	016	018	021	023
878F	FG	806 314 298 514 -		014	016	018	021	

L mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
	5	5	5	5	5	5

Application 



879

Torpedo, konisch
torpedo, conical

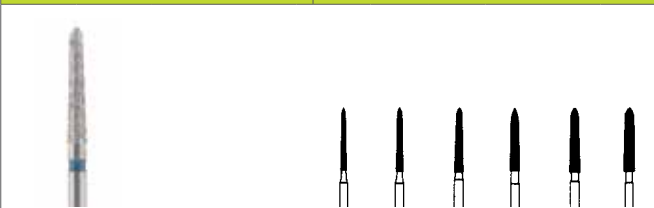


Fig	Shank	ISO	Ø
-----	-------	-----	---

Turbine		Friction Grip		Ø					
879	FG	806 314 299 524 -	012	014	016	018	021	023	
879SG	FG	806 314 299 544 -		016	018	021			
879G	FG	806 314 299 534 -	012	014	016	018	021	023	
879F	FG	806 314 299 514 -	012	014	016				
879EF	FG	806 314 299 504 -			016				

L mm	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
	5	5	5	5	5	5

Application



880

zylindrisch, Stirn rund
cylindrical, end hemispherical

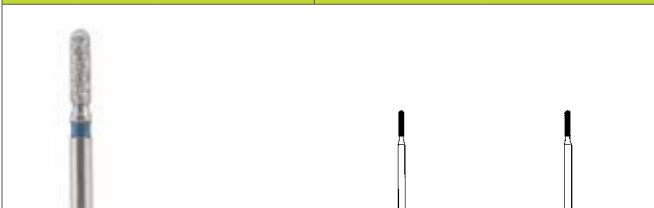


Fig	Shank	ISO	Ø
-----	-------	-----	---

Turbine		Friction Grip		Ø	
880	FG	806 314 139 524 -	012		
880G	FG	806 314 139 534 -	012	014	

L mm	5,0	5,0
	5	5

Application



881

zylindrisch, Stirn rund
cylindrical, end hemispherical

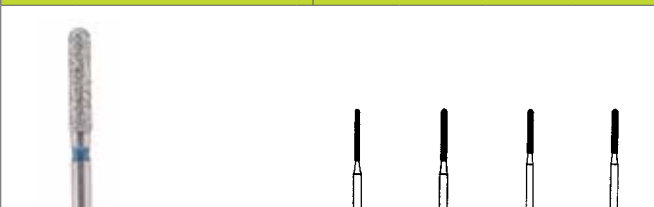


Fig	Shank	ISO	Ø
-----	-------	-----	---

Turbine		Friction Grip		Ø			
881	FG	806 314 141 524 -	010	012	014	016	
881SG	FG	806 314 141 544 -		012	014		
881G	FG	806 314 141 534 -		012	014	016	
881F	FG	806 314 141 514 -	010	012	014	016	
881EF	FG	806 314 141 504 -		012	014		

L mm	8,0	8,0	8,0	8,0
	5	5	5	5

Application



882

zylindrisch, Stirn rund
cylindrical, end hemispherical

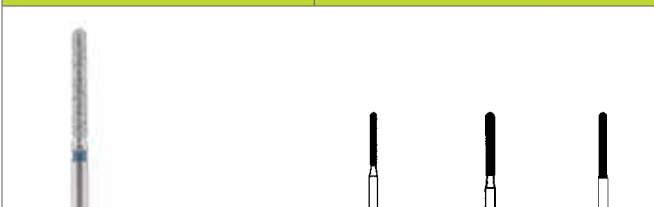


Fig	Shank	ISO	Ø
-----	-------	-----	---

Turbine		Friction Grip		Ø		
882	FG	806 314 142 524 -	012	014	016	
882F	FG	806 314 142 514 -	012	014		

L mm	10,0	10,0	10,0
	5	5	5

Application



883

zylindrisch, Stirn konvex
cylindrical, end convex

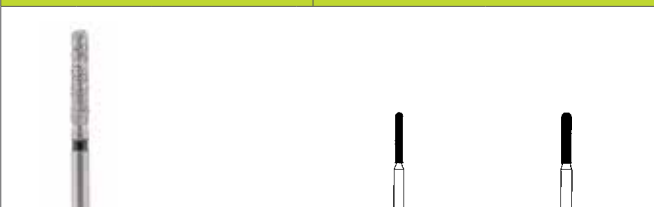


Fig	Shank	ISO	Ø
-----	-------	-----	---

Turbine		Friction Grip		Ø	
883SG	FG	806 314 146 544 -	012	016	

L mm	7,0	8,0
	5	5

Application





884 zylindrisch, Stirn konisch, spitz
cylindrical, end conical, pointed

Fig	Shank	ISO	Ø
Turbine Friction Grip			
884	FG	806 314 129 524 -	012
884G	FG	806 314 129 534 -	012
884F	FG	806 314 129 514 -	012

L mm	6,0
	5

Application

885 zylindrisch, Stirn konisch, spitz
cylindrical, end conical, pointed

Fig	Shank	ISO	Ø
Turbine Friction Grip			
885	FG	806 314 130 524 -	010 012 014
885SG	FG	806 314 130 544 -	012 014
885G	FG	806 314 130 534 -	012 014
885F	FG	806 314 130 514 -	012 014

L mm	8,0	8,0	8,0
	5	5	5

Application

886 zylindrisch, Stirn spitz
cylindrical, end pointed

Fig	Shank	ISO	Ø
Turbine Friction Grip			
886	FG	806 314 131 524 -	012 014 016
886SG	FG	806 314 131 544 -	014 016
886G	FG	806 314 131 534 -	012 014 016
886F	FG	806 314 131 514 -	012 014 016

L mm	10,0	10,0	10,0
	5	5	5

Application

888 zylindrisch, Stirn konisch, spitz
cylindrical, end conical, pointed

Fig	Shank	ISO	Ø
Turbine Friction Grip			
888	FG	806 314 496 524 -	012

L mm	8,0
	5

Application

888L Nadelform, kurz, langer Hals
needle-shaped, short, long neck

Fig	Shank	ISO	Ø
Turbine Friction Grip			
888LG	FG	806 314 539 534 -	010

L mm	3,0
	5

Application



889L Nadelform, langer Hals
needle-shaped, long neck

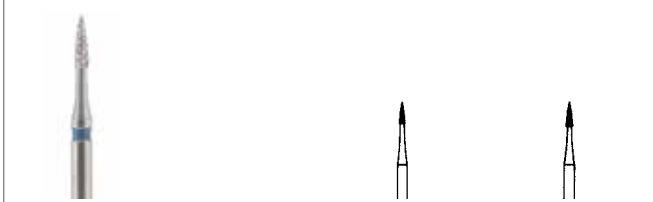


Fig	Shank	ISO	Ø
Turbine Friction Grip			
889L	FG	806 314 540 524 -	009 010
889LG	FG	806 314 540 534 -	009 010
889LF	FG	806 314 540 514 -	009 010
889LEF	FG	806 314 540 504 -	009

L mm	3,5	4,0
	5	5

Application

890 konisch spitz
conical pointed




Fig	Shank	ISO	Ø
Turbine Friction Grip			
890F	FG	806 314 160 514 -	010
890EF	FG	806 314 160 504 -	010
890UF	FG	806 314 160 494 -	010

L mm	3,0
	5

Application

890L spitz, mit langem Hals
pointed, with long neck




Fig	Shank	ISO	Ø
Turbine Friction Grip			
890LF	FG	806 314 699 514 -	008
890LEF	FG	806 314 699 504 -	008

L mm	3,0
	5

Application

893 halbrund, konkave Seite
hemispherical, concave side




Fig	Shank	ISO	Ø
Turbine Friction Grip			
893	FG	806 314 507 524 -	023
893F	FG	806 314 507 514 -	023

L mm	5,8
	5

Application

893H konkave Seite, mit Ansatz
concave side, with attachment




Fig	Shank	ISO	Ø
Turbine Friction Grip			
893HEF	FG	806 314 707 504 -	023

L mm	7,6
	5

Application

894 Knospe, rund, schlank
bud, rounded, slender




Fig	Shank	ISO	Ø
Turbine Friction Grip			
894	FG	806 314 263 524 -	025

L mm	5,5
	5

Application





895 Granate bullet

Fig	Shank	ISO	Ø
Turbine Friction Grip			
895	FG	806 314 274 524 -	016
895F	FG	806 314 274 514 -	016
895EF	FG	806 314 274 504 -	016

L mm: 3,5 / 5

Application:

897R konisch, Kante rund
conical, rounded edge

Fig	Shank	ISO	Ø
Turbine Friction Grip			
897R	FG	806 314 584 524 -	018

L mm: 6,0 / 5

Application:

898 konisch spitz, schlank
conical pointed, slender

Fig	Shank	ISO	Ø				
Turbine Friction Grip							
898	FG	806 314 164 524 -	010	012	014	023	
898G	FG	806 314 164 534 -	010	012	014	023	
898F	FG	806 314 164 514 -		012	014		
898EF	FG	806 314 164 504 -			014		
898UF	FG	806 314 164 494 -			014		
Winkelstück Right Angle							
898	RA	806 204 161 524 -					037

L mm: 6,0 / 5

Application:

899 abgerundet, konisch spitz
rounded, conical pointed

Fig	Shank	ISO	Ø		
Turbine Friction Grip					
899	FG	806 314 033 524 -	021	027	031
899G	FG	806 314 033 534 -		027	031

L mm: 6,5 / 5

Application:

907 Rad, Rand halbrund
wheel, half-circle rim

Fig	Shank	ISO	Ø
Turbine Friction Grip			
907G	FG	806 314 067 534 -	041

L mm: 1,0 / 2

Application:



908

Tiefenmarkierer
depth marker

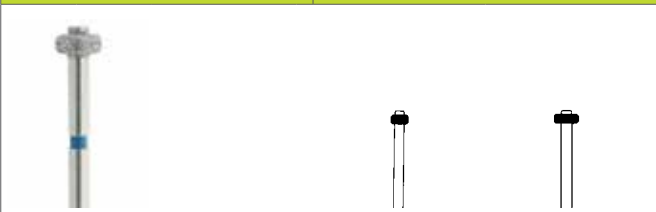


Fig	Shank	ISO	Ø	
Turbine Friction Grip				
908	FGXL	806 316 072 524 -	028	036

L mm	1,5	1,5
Marking Depth mm	5	2
	0,6	1,0



909

Rad
wheel

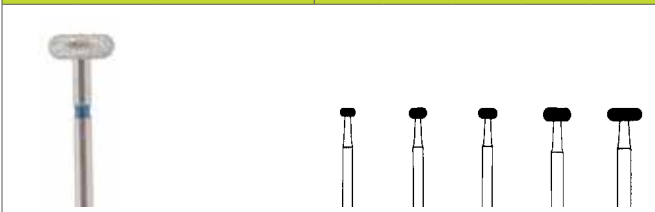


Fig	Shank	ISO	Ø				
Turbine Friction Grip							
909	FG	806 314 068 524 -	031	035	040	055	
909SG	FG	806 314 068 544 -			040		
909G	FG	806 314 068 534 -		035	040		

Winkelstück Right Angle		ISO	Ø				
909	RA	806 204 068 524 -		035			060

L mm	0,8	1,3	1,8	2,0	2,3
Marking Depth mm	5	2	2	2	2



508 Axial Pin

Seite schneidend mit Zapfen
side cutting with guide

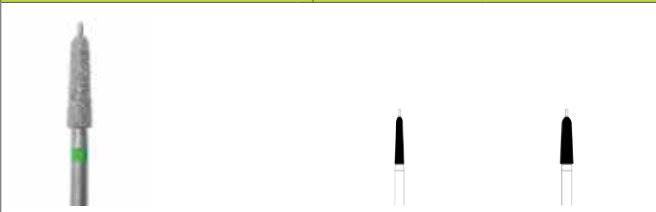


Fig	Shank	ISO	Ø	
Turbine Friction Grip				
508G	FG	806 314 508 534 -	016	020
508F	FG	806 314 508 514 -	016	020

L mm	7,5	7,5
Marking Depth mm	5	5



525

Halbrund, konkave Seite
hemispherical, concave side

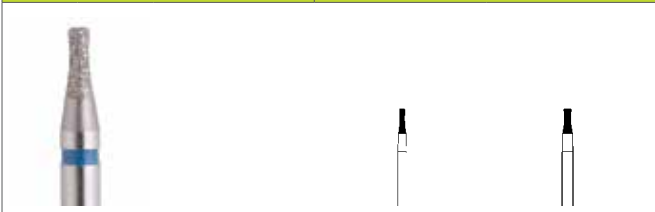


Fig	Shank	ISO	Ø	
Turbine Friction Grip				
525	FG	806 314 525 524 -		017
525F	FG	806 314 525 514 -	012	017
525EF	FG	806 314 525 504 -		017

L mm	4,0	4,0
Marking Depth mm	5	5



526

Halbrund, konkave Seite
hemispherical, concave side



Fig	Shank	ISO	Ø	
Turbine Friction Grip				
526	FG	806 314 526 524 -		023
526F	FG	806 314 526 514 -		023
526EF	FG	806 314 526 504 -		023

L mm	4,0
Marking Depth mm	5



852

Abtragen und Finieren für Veneers
preparation and finishing for veneers

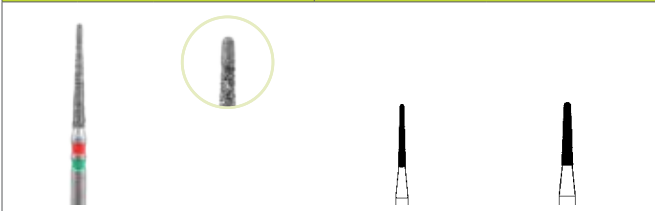


Fig	Shank	ISO	Ø	
Turbine Friction Grip				
852GF	FG	856 314 199 534 -	014	016

L mm	6,0	6,0
Marking Depth mm	5	5





558 konisch, Kante rund
conical, rounded edge

Fig	Shank	ISO	Ø	
Turbine Friction Grip				
558	FG	806 314 558 524 -	013	015
558F	FG	806 314 558 514 -	013	015

L mm	10,0	10,0
	5	5

Application

DE	Micro Diamanten
EN	Micro diamonds
FR	Micro Diamants
ES	Micro Diamantes

137 zylindrisch, Stirn rund
cylindrical, end hemispherical

Fig	Shank	ISO	Ø	
Turbine Friction Grip				
137	FG	806 314 137 524 -	007	

L mm	2,1	
	5	

Application

138 zylindrisch, Stirn rund
cylindrical, end hemispherical

Fig	Shank	ISO	Ø	
Turbine Friction Grip				
138	FG	806 314 138 524 -	007	

L mm	3,6	
	5	

Application

194 konisch, Stirn rund
conical, end hemispherical

Fig	Shank	ISO	Ø	
Turbine Friction Grip				
194	FG	806 314 194 524 -	007	

L mm	2,1	
	5	

Application

271 zylindrisch, Stirn rund
cylindrical, end hemispherical

Fig	Shank	ISO	Ø	
Turbine Friction Grip				
271	FG	806 314 271 524 -	007	

L mm	2,1	
	5	

Application

277 Ei egg

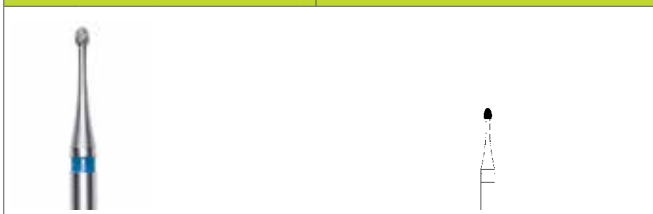


Fig	Shank	ISO	Ø
277	FG	806 314 277 524 -	009

Turbine | Friction Grip

L mm	1,1
	5

Application

295 Torpedo, konisch torpedo, conical

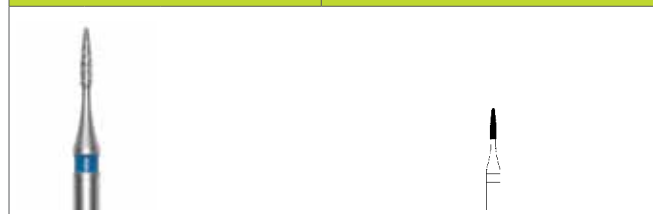


Fig	Shank	ISO	Ø
295	FG	806 314 295 524 -	007

Turbine | Friction Grip

L mm	3,6
	5

Application

540 Nadelform, langer Hals needle-shaped, long neck

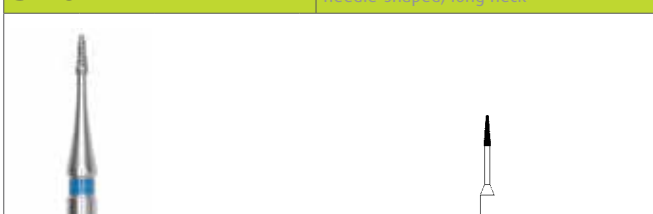


Fig	Shank	ISO	Ø
540	FG	806 314 540 524 -	008

Turbine | Friction Grip

L mm	3,6
	5

Application

697 Rund, extra langer Hals special (round), extra long neck

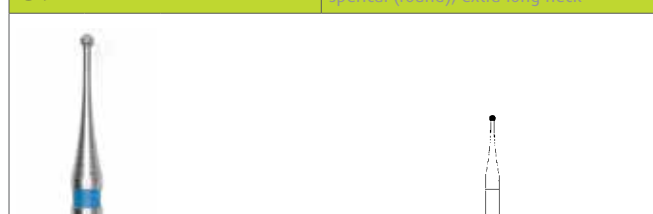


Fig	Shank	ISO	Ø
697	FG	806 314 697 524 -	007

Turbine | Friction Grip

L mm	0,7
	5

Application

698 extra langer Hals, mit Ansatz extra long neck, with collar

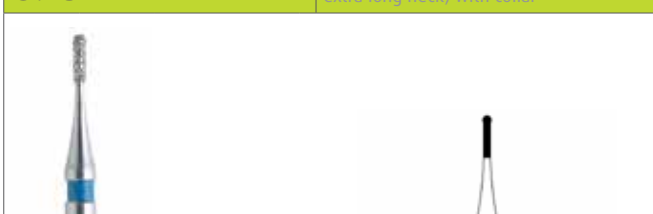


Fig	Shank	ISO	Ø
698	FG	806 314 698 524 -	007

Turbine | Friction Grip

L mm	2,4
	5

Application



- DE Zirconia Diamonds
- EN Zirconia Diamonds
- FR Zirconia Diamonds
- ES Zirconia Diamonds

i
<p>DE speziell entwickelt zur Bearbeitung von Zirkonoxid</p> <p>EN specially developed for preparing zirconia</p> <p>FR spécialement développés pour l'usinage de la zircone</p> <p>ES especialmente desarrollado para la preparación de óxido de zirconio</p>
<p>Hygiene</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> </div>
<p>Rotation speed 5'000 rpm max. 10'000 rpm</p>

Z801L		Zir Prep Zir Prep			
Fig	Shank	ISO			Ø
Turbine		Friction Grip			
Z801L	FG	806 314 697 324 -			014
					L mm
					3,6
					5

Z833		Zir Prep Zir Prep			
Fig	Shank	ISO			Ø
Turbine		Friction Grip			
Z833	FG	806 314 277 324 -			023
Z833F	FG	806 314 277 314 -			023
					L mm
					4,2
					5

Z850		Zir Prep Zir Prep			
Fig	Shank	ISO			Ø
Turbine		Friction Grip			
Z850	FG	806 314 198 324 -			018
Z850F	FG	806 314 198 314 -			018
					L mm
					8,0
					5

Z863		Zir Prep Zir Prep			
Fig	Shank	ISO			Ø
Turbine		Friction Grip			
Z863	FG	806 314 250 324 -			012
Z863F	FG	806 314 250 314 -			012
					L mm
					10,0
					5



**Z838L**Zir Cut
Zir Cut

- i** Kronentrenner zum Auftrennen von Zirkonoxidkronen und -Brücken
- i** Crown cutter for the separation of zirconia crowns and bridges
- i** Coupe-couronne pour le sectionnement de couronnes et bridges en zircone
- i** Separador de coronas para abrir coronas y puentes de cironio



Fig	Shank	ISO	Ø	
Z838L	FG	806 314 140 526 -	014	
Turbine Friction Grip				
L mm				
5				

Z801Zir Cut
Zir Cut

- i** Kronentrenner zum Auftrennen von Zirkonoxidkronen und -Brücken
- i** Crown cutter for the separation of zirconia crowns and bridges
- i** Coupe-couronne pour le sectionnement de couronnes et bridges en zircone
- i** Separador de coronas para abrir coronas y puentes de cironio



Fig	Shank	ISO	Ø	
Z801	FG	806 314 001 324 -	010	
Turbine Friction Grip				
L mm				
5				

- DE Speed Diamanten
- EN Speed diamonds
- FR Diamants speed
- ES Diamante Speed

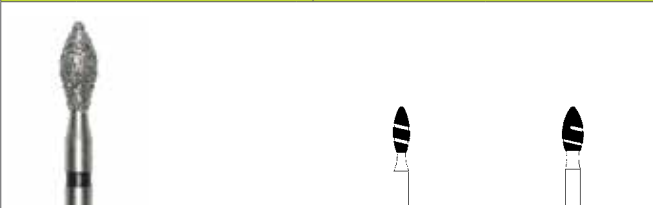
**830P**Flamme
flame

Fig	Shank	ISO	Ø	
830P	FG	806 314 561 544 -	018	023
Turbine Friction Grip				
L mm				
4,5				
5				

Application

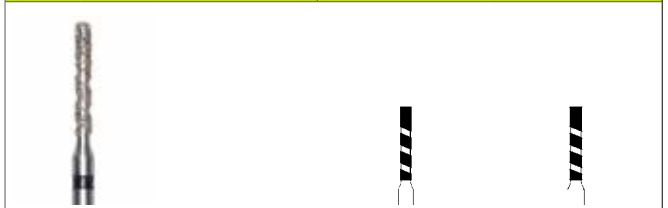
**837P**zylindrisch
cylindrical

Fig	Shank	ISO	Ø	
837P	FG	806 314 562 544 -	012	014
Turbine Friction Grip				
L mm				
8,0				
5				

Application

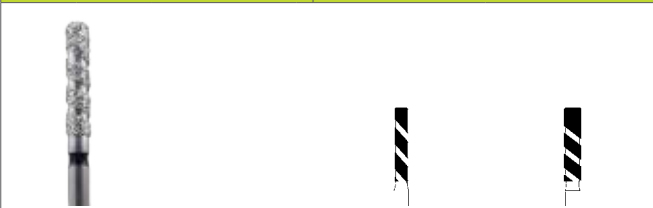
**837RP**zylindrisch, Kante rund
cylindrical, rounded edge

Fig	Shank	ISO	Ø	
837RP	FG	806 314 564 544 -	014	018
Turbine Friction Grip				
L mm				
8,0				
5				

Application

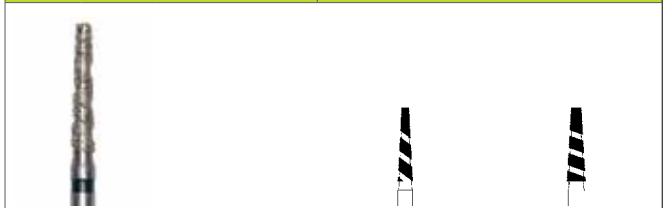
**847P**konisch, kegelstumpfförmig
conical, truncated conical

Fig	Shank	ISO	Ø	
847P	FG	806 314 565 544 -	016	018
Turbine Friction Grip				
L mm				
8,0				
5				

Application





850P konisch rund
conical domed

Fig	Shank	ISO	Ø
850P	FG	806 314 567 544 -	014 016 018 021 025

Turbine Friction Grip	
850P	FG

L mm	Ø
8,5	8,5
5	5

Application

852P konisch rund
conical domed

Fig	Shank	ISO	Ø
852P	FG	806 314 568 544 -	016 018

Turbine Friction Grip	
852P	FG

L mm	Ø
10,0	10,0
5	5

Application

855P konisch rund
conical domed

Fig	Shank	ISO	Ø
855P	FG	806 314 569 544 -	018 021 023

Turbine Friction Grip	
855P	FG

L mm	Ø
6,5	7,5
5	5

Application

862P Torpedo, konisch
torpedo, conical

Fig	Shank	ISO	Ø
862P	FG	806 314 570 544 -	012 014

Turbine Friction Grip	
862P	FG

L mm	Ø
8,0	8,0
5	5

Application

863P Torpedo, konisch
torpedo, conical

Fig	Shank	ISO	Ø
863P	FG	806 314 571 544 -	014

Turbine Friction Grip	
863P	FG

L mm	Ø
10,0	10,0
5	5

Application

868P zylindrisch, Stirn konisch
cylindrical, end conical

Fig	Shank	ISO	Ø
868P	FG	806 314 572 544 -	012 014 018

Turbine Friction Grip	
868P	FG

L mm	Ø
8,0	8,0
5	5

Application





869P

zylindrisch, Stirn konisch
cylindrical, end conical

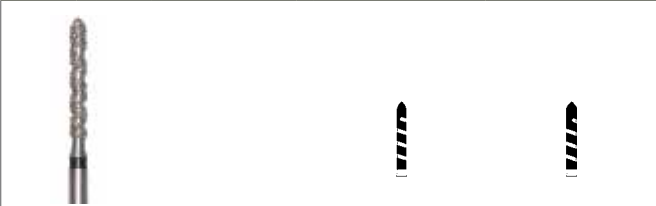


Fig	Shank	ISO	Ø
-----	-------	-----	---

Turbine		Friction Grip	
869P	FG	806 314 573 544 -	014 016

L mm	10,0	10,0
	5	5



878P

konisch spitz
conical pointed

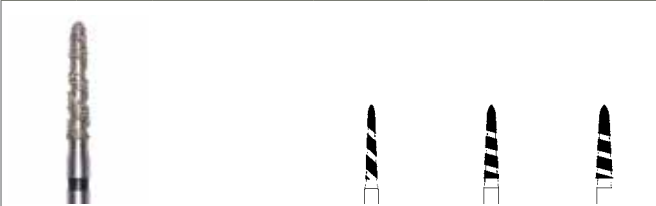


Fig	Shank	ISO	Ø
-----	-------	-----	---

Turbine		Friction Grip	
878P	FG	806 314 574 544 -	014 016 018

L mm	8,0	8,0	8,0
	5	5	5



879P

konisch spitz
conical pointed

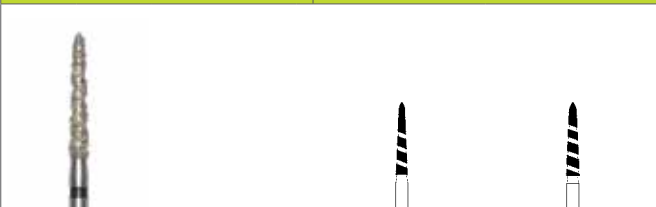


Fig	Shank	ISO	Ø
-----	-------	-----	---

Turbine		Friction Grip	
879P	FG	806 314 575 544 -	016 018

L mm	10,0	10,0
	5	5



880P

zylindrisch, Stirn rund
cylindrical, end hemispherical

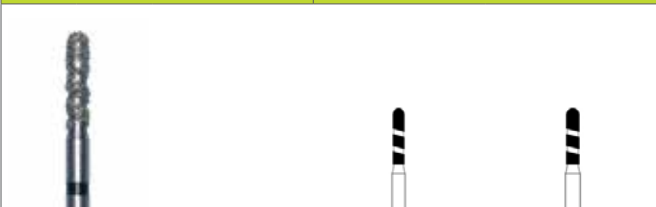


Fig	Shank	ISO	Ø
-----	-------	-----	---

Turbine		Friction Grip	
880P	FG	806 314 576 544 -	012 014

L mm	6,0	6,0
	5	5



DE	<ul style="list-style-type: none"> › Die Verwendung grobkörniger Diamanten (ISO 534, 544 und 554) kann zu erhöhter thermischer Entwicklung führen. Beim Einsatz dieser Produkte ist daher besonders auf ausreichende Kühlung und minimaler Anwendungsdruck zu achten. › Instrumente ab ISO-Grösse 031 mit zusätzlicher Kühlung einsetzen (Wasserspritze).
EN	<ul style="list-style-type: none"> › The use of coarse-grained diamonds (ISO 534, 544 and 554) can lead to increased heat generation. When using these products, special care should therefore be taken to ensure sufficient cooling and minimal application force. › Instruments from ISO size 031 should be used with additional cooling (water spray)
FR	<ul style="list-style-type: none"> › Th L'utilisation de diamants à gros grains (ISO 534, 544 et 554) peut entraîner un développement thermique accru. Lors de l'utilisation de ces produits, il faut donc veiller à garantir un refroidissement suffisant et exercer le moins de force possible. › Pour les instruments à partir de la taille ISO 031, il faut avoir recours à un refroidissement supplémentaire (pulvérisateur d'eau)
ES	<ul style="list-style-type: none"> › The El uso de diamantes de grano grueso (ISO 534, 544 y 554) puede generar bastante calor. Por tanto, al utilizar estos productos es importante que haya suficiente refrigeración y una fuerza de aplicación mínima. › En los instrumentos a partir del tamaño ISO 031, colocar una refrigeración adicional (bomba de agua)